



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
31.01.2025**

**Дата
публикации:
31.01.2025**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 1
Bakı - 2025**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Redaksiya heyəti

Kamran İmanov

Redaksiya heyətinin sədri,
Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Redaksiya heyətinin üzvləri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin sədr müavini,
Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A61C–A61C

Bülleten № 1; 31.01.2025

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 61

(21) a 2024 0122

(22) 31.07.2024

(51) A61C 13/105 (2006.01)

(71) İmanov Elnur Ədalət oğlu (AZ)

(72) İmanov Elnur Ədalət oğlu (AZ)
Həsənov Mürsəl Əlinadir oğlu (AZ)

(54) “DİŞ PROTEZİ VƏ ONUN HAZIRLAN-
MASI ÜSULU”

(57) Təklif olunan ixtira tibb sahəsinə, xüsusilə diş protezinə və onun hazırlanma üsuluna aiddir.

Təklif olunan ixtiraya əsasən ki, diş protezi, onunla xarakterizə olunur ki, çənəaltı oyuqlar əhatə edən metal konstruksiya saxlayır, konstruksiyanın yuxarı hissəsində içi maye ilə doldurulmuş silikon tutum yerləşərək, silikon tutuma sıxılma imkanı ilə quraşdırılmış süni dişlərlə, və metal konstruksiyanın altında yerləşən və tutucu qanadlar ilə əlaqələnen, mayenin çənəaltı boşluğa verilməsi üçün borunun yerləşdiyi çənə-dilaltı xəttə qədər çatan boşluqla əlaqələnilib, bu zaman silikon tutumun xarici yan səthində mayenin boru ilə geriye silikon tutuma axması və protezin çıxarılması təmin olunmaqla blokdan çıxarma düyməsi yerləşib, bu zaman metal konstruksiya damağı əhatə edən plastik hissə ilə birləşib, əsasən metal konstruksiyanın ön tərəfində, yəni frontal dişlərin aşağı hissəsində tutucu qanadların məsafəsən hərəkət etdirilməsi yolu ilə çənəaltı oyuqda yerləşdirilməsi üçün nəzərdə tutulmuş mikromotor yerləşdirilib, bu zaman mikromotor ötürücü qurğuya qoşulub, mikromotordan sağa və sola iki şaxə ayrılır, metal konstruksiyanın daxilindən arxa hissəsinə doğru hərəkət edir və hərəkət etdirmə qurğusunun hərəkətini - ötürücü məftil ilə mikromotordan gələn siqnalın işə salınmasını, və tutucu qanadların yerdəyişməsinə təmin edən qurğu ilə birləşir, bu zaman tutucu qanadlar metal konstruksiyanın sağ və sol dil tərəflərində quraşdırılıb, qanadlar çənəaltı

dəliyə daxil olaraq protezin ağız boşluğundan çıxmasının qarşısını alır, bu zaman yarıqlar vasitəsilə çənə modeli üzərində metal konstruksiyanın daxilində elementlərin dəqiq yerləşdirilməsi təmin edilir, belə ki, metal konstruksiya çənənin ölçüsündən asılı olaraq içən-yə və xaricə açılmaq imkanı ilə yerinə yetirilib, bundan başqa protez məsafədən idarə etmə pultunda yerləşən sıxma/açma düymələri vasitəsilə tutma qanadlarının məsafədən idarə olunması imkanı ilə yerinə yetirilib.

Təklif olunan ixtiraya görə, protezin hazırlanması üsulu onunla xarakterizə olunur ki, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: ağız boşluğunun anatomik - fizioloji xüsusiyyətləri nəzərə alınmaqla, xəstədən ölçünün götürülməsi, ölçülərə uyğun modelin tökülməsi, çıxarılan modelin skanerlə skan edilməsi, metal tozunun əridilməsi və ya laylarla nizama salınması yolu ilə metal təbəqənin yaradılması, stabilizasiya protezin alınan metal konstruksiyasının çənə modeli üzərində yerləşdirilməsi, metal konstruksiya üzərində layihəsi düzəldilmiş silikon aralıqların yoxlanması, okkluziya üçün uyğun olan süni dişlərin metal konstruksiya üzərində quraşdırılması, kompozisiyanın mum əsasında hazırlanması, mumun akril plazma ilə əvəz edilməsi zamanı dişlərdəki amortizatorların öz funksiyasını itirməməsi üçün dişlərin elastik hissəsinin mumdan kənarında saxlanması, protez üzərindəki mum konstruksiyasının metal konstruksiyanın olduğu vannada onun üzərinə gips damcılatmaqla akril plazma ilə əvəz edilməsi, vannanın isti suya yerləşdirilməsi, ardınca yaxalanması, mum boşluğunun bərk akril tərkibli plazma ilə əvəz edilməsi, 20 dəqiqə qaynadıldıqdan sonra akril tərkibli plazmanın sərtləşməsinin təmin edilməsi, bu zaman vannanı açırlar və protezdəki gips qalıqlarını təmizləyirlər, ikinci dəfə elastik əsas, dişlərdə amortizasiya saxlanmaqla, dişlərin boyun nahiyəsində yastıq yaradan yumşaq protez materialı ilə əvəz edirlər, mayenin silikon metal konstruksiyanın içərisinə yerləşdirilməsi, hazır stabil protezin xəstənin ağız boşluğuna yerləşdirilməsi.

BÖLMƏ B

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ**

B 01

(21) a 2023 0192

(22) 21.12.2023

(51) B01D 17/04 (2006.01)

C09K 8/504 (2006.01)

E21B 43/22 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

(72) Məmmədov Elton Arzuman oğlu (AZ)

Mehrabova Mətanət Əhməd qızı (AZ)

Əsədov Musa Fərhad oğlu (AZ)

Musayev Tahir Paşa oğlu (AZ)

Əliyev Şahbaba Hüseyn oğlu (AZ)

Zeynalova Kəmalə Lətifulla qızı (AZ)

(54) "SU-NEFT EMULSİYALARININ ƏMƏLƏ
GƏLMƏSİNİN QARŞISININ ALINMASI
ÜSULU"

(57) İxtira neftçixarma sahəsinə, xüsusilə da-
yanıqlı su neft emulsiyalarının əmələ gəl-
məsinin qarşısının alınması üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki,
hasil olunan su-neft qarışıqına anion səthi-
aktiv maddə - Laprol-4202 və Laprol-3603
poliefir qətranları əsasında alınan natrium və
ya kalium polioksialkilenkar-boksimetilat,
qeyri-ion səthi-aktiv maddə və həlledicidən
ibarət kompozit tərkib verməklə su-neft
emulsiyalarının əmələ gəlməsinin qar-
şısının alınması üsulunda, ixtiraya görə qeyri-ion
səthi-aktiv maddə kimi naften turşularının
qlikollarla və polietanolaminlərlə mürəkkəb
efirləri və ya amidləri, həlledici kimi metil və ya
izopropil spirti saxlayan kompozit tərkibi səthi-
aktiv maddəyə görə hesablanmış 10-40 q/t
miqdarında istifadə edirlər, q/t:

- anion səthi-aktiv maddələr - 5,0 – 20,0

- qeyri-ion səthi-aktiv maddələr - 5,0 – 20,0

- həlledici - qalanı

Üsulun digər bəndlərində qlikol kimi eti-
lenqlik və ya dietilenqlik və ya trietenqlik
və ya propilenqlik və ya polipropilenqlik və
ya Laprol-3603 və ya Laprol-4202 poliefir
qətranı, polietanolamin kimi dietanolamin və
ya trietanolamin istifadə edirlər.

B 23

(21) a 2023 0158

(22) 15.11.2023

(51) B23C 5/08 (2006.01)

B24B 3/02 (2006.01)

(71) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)

Nəsirov Mürsəl Sərdar oğlu (AZ)

Kərimov Azad Feyruz oğlu (AZ)

(72) Abbasov Vaqif Abbas oğlu (AZ)

Nəsirov Mürsəl Sərdar oğlu (AZ)

Kərimov Azad Feyruz oğlu (AZ)

(54) DİSKVARI FREZLƏRİN İTİLƏNMƏ
ÜSULU

(57) Təklif olunmuş ixtira maşınqayırma sahə-
sinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qa-
baq və sonrakı əməliyyatda dal üzün itilənmə-
sindən ibarət olan diskvari frezlərin itilənmə
üsulunda, ixtiraya görə, hər iki üzün itilənmə-
sində çıxarılan emal payının qiyməti frezin diş-
lərinin kəsən tiyəsinin uzunluğunu sabit saxla-
maqla təyin edirlər, bu zaman dişlər itilənərək
tiyənin uzunluğunun eyniliyi təmin olunmaqla
frezin vurmasının minimuma endilir .

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(21) a 2023 0140

(22) 05.10.2023

(51) C01B 3/00 (2006.01)

C01B 3/14 (2006.01)

(71) Hətəmov Mətləb Murtuz oğlu (AZ)

(72) Ağayev Əkbər Əli oğlu (AZ)

Muradov Mahal Mayıl oğlu (AZ)

Hətəmov Mətləb Murtuz oğlu (AZ)

Şahgəldiyev Fizuli Xanəli oğlu (AZ)

(54) "SİNTEZ-QAZIN ALINMA ÜSULU"

(57) İxtira kimya sahəsinə, xüsusilə işlənmiş
avtomobil şinlərinin və tullantı texniki rezin

məmulatlarının qazlaşdırılması yolu ilə sintez qazın alınmasına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, işlənmiş avtomobil şinlərinin xırdalanmasından, qurudulması üçün qaz genatoruna verilməsindən, termiki parçalanmasından, kameyaya su buxarı və oksigen verilməsindən ibarət sintez-qazın alınma üsulunda, ixtiraya görə işlənmiş avtomobil şinlərini 2-3 sm-ə qədər xırdalayır, 3 saat müddətində 450°C temperaturda qızdırırlar, 3,5-5 atm. təzyiqdə və 500-600°C temperaturda emal edirlər.

C 04

(21) a 2023 0112

(22) 09.08.2023

(51) C04B 26/12 (2006.01)

C04B 26/32 (2006.01)

C04B 28/26 (2006.01)

C04B 30/02 (2006.01)

C04B 111/28 (2006.01)

(31) 21161398.9

(32) 09.03.2021

(33) EP

(86) PCT/EP 2022/055895, 08.03.2022

(87) WO/2022/189433 A1, 15.09.2022

(71) ARMACELL ENTERPRISE GMBH &
CO. KG

(72) ZOMBER, Patrik (DE)

XOLUB, Pavel (DE)

MOLLER, Stefan (DE)

ÇJEN, Çjiçen (DE)

(54) "AEROGEL HİSSƏCİKLƏR VƏ KERAMİK LİFLƏR DAXİL OLAN KOMPOZİT MƏMULATIN ALINMASI ÜSULU"

(57) İxtira kimya sahəsinə, xüsusilə aerogel hissəciklər və keramik liflər daxil olan kompozit məmulatın alınması üsuluna aiddir.

Aerogel hissəciklər və keramik liflər daxil olan kompozit məmulatın alınması üsulunu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər:

Keramika liflər daxil olan lifli məmulatı formalaşdırırlar; aerogel tozdan və üzvi həlledicidən ibarət olan aerogel kompozisiyasını formalaşdırırlar; lifli məmulatı və aerogel kompozisiyasını birləşdirirlər və kompozit məmu-

latın əldə edilməsi üçün üzvi həlledicini qismən və ya bütövlükdə xaric edirlər;

Keramika liflərinin kütləsi 80% və ya daha çox alüminium oksidi təşkil edir; 2-dən 80%-dək az olmayan alüminium oksid və 10-dan 98%-dək silisium dioksid təşkil edir; üzvi həlledici karbohidrogen həlledicisindən və ya spirtli həlledicidən və ya sadalananların istənilən qatışığından ibarətdir. aerogel kompozisiyasını, lifli məmulatı daxil etmək vasitəsi ilə və ya lifli məmulatı aerogel kompozisiyası ilə hopdurmaq vasitəsi ilə, lifli məmulatı və aerogel kompozisiyasını birləşdirirlər; kompozit materialın yanma müddəti 60 dəqiqə və ya daha çox təşkil edir, belə ki, kompozit məmulatın yanmaya qarşı davamlılığı qalınlığı 1-dən 3 mm-ə qədər təşkil edən DIN a4 şəkilli lövhədən istifadə etməklə və kompozit məmulatın emalının onun birinci əsas səthinin mərkəzini 1400°C temperatura malik olan alovla lehimləmə odlüğünün istifadəsi ilə həyata keçirirlər, belə ki, yandırma müddətinin davamiyyəti, alovla yandırmanın əvvəlindən, ikinci əsas səthin temperaturu 1000°C təşkil edənə qədər davam etdirirlər.

C 07

(21) a 2024 0029

(22) 19.02.2024

(51) C07C 69/003 (2006.01)

C07C 69/06 (2006.01)

C07C 69/08 (2006.01)

E21B 41/02 (2006.01)

(71) ARETN akad. Y.H.Məmmədəliyev adına
Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)

(72) Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı (AZ)

Ağamalıyeva Durna Babək qızı (AZ)

İsrəfilova Kəmalə Oruc qızı (AZ)

(54) "DİKARBON TURŞULARININ MÜRƏK-KƏB EFİRLƏRİ KORROZİYAYA QARŞI BAKTERİSİD-İNHİBİTOR KİMİ"

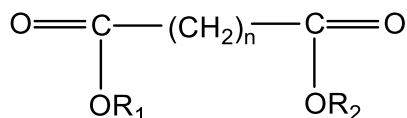
(57) İxtira neftkimya sahəsinə, xüsusilə dikarbon turşularının mürəkkəb efirlərinin sintezinə və onların korroziyaya qarşı bakterisid – inhibitor kimi tətbiqinə aiddir.

Ümumi formulu:

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

C07C–C08F

Bülleten № 1; 31.01.2025



harada ki, $n = 2, 4, 8$

$R_1 = \text{C}_7\text{H}_{15}; \text{C}_8\text{H}_{17}; (\text{CH}_2)_2\text{OCOC}_5\text{H}_{11}$

$R_2 = \text{OH}; \text{C}_6\text{H}_{10}\text{CH}_3; \text{C}_8\text{H}_{17}$

olan dikarbon turşularının mürəkkəb efirləri korroziyaya qarşı bakterisid – inhibitor kimi iddia olunmuşdur.

(21) a 2024 0002

(22) 07.01.2024

(51) C07D 233/12 (2006.01)

C07C 41/01 (2006.01)

C07C 325/02 (2006.01)

A01P 15/00 (2006.01)

A01N 25/00 (2006.01)

(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)

Abbasova Mələhət Təlat qızı (AZ)

Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)

Səfərova Leyla Ramiz qızı (AZ)

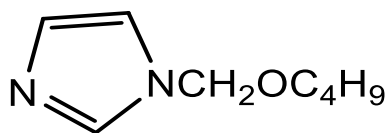
Əliyeva Nəbat Allahverdi qızı (AZ)

Əfəndiyeva Solmaz Sabir qızı (AZ)

(54) “YAĞLAYICI-SOYUDUCU MAYELƏRƏ
BİOSİD AŞQAR”

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə metal emalı sahəsində istifadə edilən yağlayıcı-soyuducu mayelərə biosid aşqar kimi 1-(butiloksimetil)imidazolun tətbiqinə aiddir.

Formulu:



olan 1-(butiloksimetil)imidazolun yağlayıcı-soyuducu mayelərə biosid aşqar kimi tətbiqi iddia olunmuşdur.

(21) a 2024 0043

(22) 06.03.2024

(51) C07D 291/08 (2006.01)

C07D 277/62 (2006.01)

C07D 277/70 (2006.01)

C23F 11/04 (2006.01)

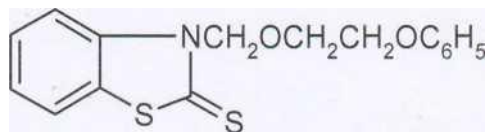
(71) ARETN akad. Ə.M.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Abbasova Mələhət Təlat qızı (AZ)
Kazımov Vəli Mustafa oğlu (AZ)
Mirzəyeva Mziyə Əli qızı (AZ)
Səfərova Leyla Ramiz qızı (AZ)
Vahidzadə Leyla Kamal qızı (AZ)

(54) METALLARIN TURŞ MÜHİTDƏ KORROZIYA İNHİBİTORU

(57) İxtira neft kimya sahəsinə, xüsusilə metalların turş mühitdə korroziya inhibitoru kimi N-(fenoksietoksimetil)benzotiazol-2-tionun tətbiqinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti formulu:



olan N-(fenoksietoksimetil)benzotiazol-2-tionun metalların turş mühitdə korroziya inhibitoru kimi tətbiqindədir.

Bu birləşmənin tədqiqi nəticəsində müəyyən edilmişdir ki, o 20-100 mq/l qatılığında CT-3 markalı poladın turş mühitdə 87-95 % korroziyadan mühafizəsini təmin edir və öz effektivinə görə məlum olan inhibitor benzotriazoldan keyli üstündür.

C 08

(21) a 2023 0092

(22) 23.06.2023

(51) C08F 210/14 (2006.01)

F15D 1/00 (2006.01)

F17D 1/16 (2006.01)

(31) 63/129,803

(32) 23.12.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/072981, 17.12.2021

(87) WO/2022/140743, 30.06.2022

**(71) LİKUIDPOVER SPESİALİTİ PRODAKTS
İNK. (US)
(LIQUIDPOWER SPECIALTY PRODUCTS
INC.(US))**

**(72) MALLAVAJULA, Rajes K. (US)
(MALLAVAJULA, Rajesh K. (US))
CONSON, Rey L. (US)
(JOHNSTON, Ray L. (US))
KAREL, Mark (US)
(CAREL, Mark (US))
OLEXNOVİÇ, Mixail L. (US)
(OLECHNOWICZ, Michael L. (US))**

**(54) KARBOHİDROGENLƏRİN AXININA
MÜQAVİMƏTİN AŞAĞI SALINMASI
ÜÇÜN TERPOLİMER VƏ ONUN
HAZIRLANMASI ÜSULU**

(57) İxtira axın müqavimətini azaldan polimerlərə, xüsusilə, karbohidrogenlərin axınına müqavimətin aşağı salınması üçün ultra yüksək molekulyar kütləli terpolimerə və onun hazırlanması üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, molekulyar kütləsi 1 milyon q/mol-dan çox olan karbohidrogenlərin axınına müqavimətin aşağı salınması üçün terpolimer tərkibinə aşağıdakıları daxil edir: (a) karbon zəncirinin uzunluğu 4-9 karbon atomlarından ibarət olan, molyar miqdarı 40 %-dən 50 %-dək təşkil edən birinci alfa-olefin monomeri;

(b) karbon zəncirinin uzunluğu 12-15 karbon atomlarından ibarət olan, molyar miqdarı 30 %-dən 50 %-dək təşkil edən ikinci alfa-olefin monomeri; və

(c) karbon zəncirinin uzunluğu 10-11 karbon atomlarından ibarət olan, molyar miqdarı 10 %-dən 30 %-dək təşkil edən üçüncü alfa-olefin monomeri.

Həmçinin, karbohidrogenlərin axınına müqavimətin aşağı salınması üçün terpolimerin hazırlanması üçün, tərkibində aşağıdakıları saxlayan monomer qarışığını kütlədə polimerləşdirirlər: karbon zəncirinin uzunluğu 4-9 karbon atomlarında ibarət olan, molyar miqdarı 40%-dən 50%-dək təşkil edən birinci alfa-olefin monomerini saxlayan birinci monomer; karbon zəncirinin uzunluğu 12-15 karbon atomlarından ibarət olan, molyar miqdarı 30%-dən 40%-dək təşkil edən ikinci alfa-olefin

monomerini saxlayan ikinci monomer; və karbon zəncirinin uzunluğu 10-11 karbon atomlarından ibarət olan, molyar miqdarı 30%-dən 40%-dək təşkil edən üçüncü alfa-olefin monomerini saxlayan üçüncü monomer; və terpolimerin molekulyar kütləsi 1 milyon q/mol-dan çox olan ultra yüksək molekulyar kütləli terpolimeri formalaşdırırlar.

C 10

(21) a 2024 0038

(22) 01.03.2024

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) Azərbaycan Texniki Universiteti (AZ)

**(72) Məmmədov Elton Arzuman oğlu (AZ)
Mehrabova Mətanət Əhməd qızı (AZ)
Əsədov Musa Fərhad oğlu (AZ)
Musayev Tahir Paşa oğlu (AZ)
Zeynalova Kəmalə Lətifulla qızı (AZ)**

**(54) DAYANIQLI SU-NEFT EMULSIYALARI-
NIN SUSUZLAŞDIRILMASI ÜSULU**

(57) İxtira dayanıqlı neft emulsiyalarının susuzlaşdırılması prosesinə aiddir və neftin nəqlə hazırlanması, neftin emalı proseslərində istifadə oluna bilər.

İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, emulsiyanın aktiv komponent və həlledicidən ibarət deemulqatorla emalı yolu ilə olan dayanıqlı su-neft emulsiyalarının susuzlaşdırılması üsulunda, ixtiraya görə aktiv komponent kimi, etilenoksid və propilen oksidin bloksopolimerini saxlayan 2-alkilimidazolinlərdən metil və ya izopropil spirtində, və ya spirt və toluolun 1:1 nisbətində qarışığında 60-80 %-li məhlul halında istifadə edirlər.

C 10

(21) a 2024 0062

(22) 03.04.2024

(51) C10M 135/10 (2006.01)

(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

**(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Məmmədova Pərvin Şamxal qızı
(AZ)**

Vəliyeva Sadət Mövsüm qızı (AZ)
Güləliyev İkrəm Cənnətəli oğlu (AZ)
Sədirzadə İnarə Əliheydər qızı (AZ)

olan karbamid-rezorsin-formaldehid sooliqo-
merinin neft-mədən avadanlığının korroziya-
sının inhibitoru kimi tətbiqi iddia olunmuşdur.

(54) “SÜRÜKÜ YAĞLARINA SULFONAT
AŞQARININ ALINMA ÜSULU”

(57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə sulfo-
nat aşqarının alınma üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki,
alkilfenol xammalının sulfolaşması, alınmış
sulfolaşma məhsulunun kalsium hidrokسيدlə
işlənməsindən ibarət olan sürükü yağlarına
sulfonat aşqarının alınma üsulunda ixtiraya
görə alkilfenol xammalı kimi fenolun poliizo-
butilenlə alkiləşməsi məhsulundan istifadə
edirlər.

C 23

(21) a 2023 0133
(22) 28.09.2023
(51) C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)
C08F 220/12 (2006.01)
C10M 149/00 (2006.01)

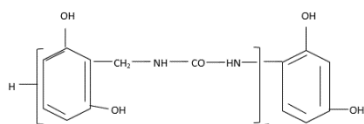
(71) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)

(72) Naibova Tamilla Muxtar qızı (AZ)
Həsənov Qəhrəman Söyün oğlu (AZ)
Məmmədova Aytən Əli qızı (AZ)
Əliyeva Zahidə Nazim qızı (AZ)
Əliyeva Aysel Yasin qızı (AZ)
Quliyeva Gülcəmal Vüsal qızı (AZ)

(54) “KORROZİYA İNHİBİTORU”

(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə
poladdan hazırlanmış neft-mədən avadanlı-
ğının korroziyadan qorunmasına aiddir.

Ümumi formulu:



harada ki, n=3÷5

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

(21) a 2023 0034
(22) 27.02.2023
(51) E21B 43/04 (2006.01)
E21B 43/08 (2006.01)
E21B 34/08 (2006.01)
E21B 43/10 (2006.01)

(31) 63/072,307

(32) 31.08.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/048157,30.08.2021

(87) WO/2022/047281, 03.03.2022

(71) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (NL)

(72) KUMAR, Amrendra (US)

(54) MƏHDUDLAŞDIRILMIŞ KEÇİD SAHƏ-
SİNƏ MALİK OLAN ƏSAS BORU VƏ
ONUN İSTİFADƏSİ İLƏ ÇİNQİL TIXACI
ÜSULU

(57) İxtira neft sahəsinə aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, qu-
raşdırılmış süzgəc qovşağının tərkibinə aşağı-
dakılar daxildir: əsas boru; əsas borunun daxi-
lində yerləşdirilmiş daxili boru kolonu; əsas
borunun və daxili sütunun ətrafında yerləşdiril-
miş süzücü qatla təchiz edilmiş çox sayda bo-
ru birləşmələri; süzücü qat və əsas boru ara-
sındakı drenaj qatı; əlaqəli boru birləşmələri
arasında yerləşdirilmiş drenaj qatı birləşdirici-
si, belə ki, əsas borunun tərkibinə drenaj qatı
birləşdiricilərinə nisbətə tarazlaşdırılmış əsas
borunun birləşdiriciləri daxildir, və axın yolu
qoruyucu kəmərsiz quyruq və boru birləşmələ-
rinin süzücü qatı arasındakı halqavari fəzadan
çıxır, süzücü qat və drenaj qatı içərisinə axır,
quyu boyunca aşağı istiqamətdə drenaj qatı
boyunca, drenaj qatı birləşdiricisi və əsas boru
arasındakı halqavari fəzaya keçərək, drenaj
qatının ən aşağıda olan çox sayda boru

Bülleten № 1. 31.01.2025

birleşmələrinə uyğun olan hissəsinə və yer səthinə qayıtmaq üçün ən aşağıdakı boru birleşməsindəki açıq axın sahəsindən keçərək əsas borunun daxilində yerləşən daxili sütunun daxili hissəsinə keçir.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 04

(21) a 2023 0024

(22) 13.02.2023

(51) F04D 13/10 (2006.01)

F04D 29/041 (2006.01)

(71) Mirzəliyev Akif Namazəli oğlu (AZ)

**(72) Mirzəliyev Akif Namazəli oğlu (AZ)
Əliyev Ramiz Cavad oğlu (AZ)**

(54) KOMPRESSİYALI DALMA ELEKTRİK NASOSU

(57) İxtira hidrodinamika sahəsinə, xüsusilə dalma elektrik nasoslarına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gövdədən, onda ardıcıl quraşdırılmış kompensasiya olunan oymaqlardan, işçi çarxlardan, yönəldici aparatlardan, torlu oturacaqdan və tutucu başlıqdan ibarət olan kompressiyalı dalma elektrik nasosu, ixtiraya görə, oymaqların xarici səthinə işçi çarxlardan və yönəldici aparatlardan əmələ gələn birinci növ işçi pillələr, və işçi çarxlardan və stabilizədirici sıxıcısı olan təzyiqli artıran aparatlardan əmələ gələn ikinci növ işçi pillələr yerləşdirilmişdir, bu oymaqların daxili səthində isə nasosun radial-ox dayaqları yerləşdirilmişdir, belə ki, xarici və daxili səthlər bir-birindən nasos mayesinin radial-oxlu dayaqlarla təması istisna olunmaqla izolə edilmişdir, bu halda radial ox qüvvələri stabilizədirici sıxıcı oymaq tərəfindən qəbul edilir.

F 28

(21) a 2023 0056

(22) 12.04.2023

(51) F28D 7/00 (2006.01)

(67) a 2022 0205 10.02.2023

**(71) Azərbaycan Dövlət Dəniz Akademiyası
(AZ)**

**(72) Həsənov Vaqif Həjan oğlu (AZ)
İbrahimli Elvin Nazim oğlu (AZ)
Ömərov Aqil Sahib oğlu (AZ)**

(54) İSTİLİK MÜBADİLƏ APARATININ KONSTRUKSİYASI

(57) İxtira istilik texnikası sahəsinə, xüsusən istilik mübadilə aparatlarına aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, korpusdan, orada yerləşən istilik mübadilə borularının dəstindən, sağ və sol başlıqlardan, iki tərəfi açıq deşikləri olan sağ və sol boru lövhələrindən, dəniz suyunun verilməsi və axıdılması üçün qol borulardan, qızdırılan və ya soyudulmuş mayenin verilməsi və axıdılması üçün qol borulardan, borulararası fəzada istilik mübadiləsi boruları dəstinini saxlayan seqment şəklində hazırlanmış eninə arakəsmələrdən ibarət olan istilik mübadilə aparatının konstruksiyasında, ixtiraya görə, eninə arakəsmələr üçbucaq şəklində hazırlanıb, bu halda eninə arakəsmələr bərabərənli və ya bərabərtərəfli üçbucaq şəklində hazırlana bilər.

BÖLMƏ H

ELEKTRİK

H 04

(21a 2023 0190

(22) 20.12.2023

(51) H04B 10/00 (2006.01)

H04B 10/12 (2006.01)

**(71) Həsənov Mehman Hüseyn oğlu (AZ)
Namazov Atif Akif oğlu (AZ)
Piriyev Sahib Aydın oğlu (AZ)
Nəcəfov Baləqlan Kamil oğlu (AZ)
Rəsullu Turanə Kamran qızı (AZ)
Namazov Cavid Sübhən oğlu (AZ)**

**(72) Həsənov Mehman Hüseyn oğlu (AZ)
Namazov Atif Akif oğlu (AZ)
Piriyev Sahib Aydın oğlu (AZ)
Nəcəfov Baləqlan Kamil oğlu (AZ)
Rəsullu Turanə Kamran qızı (AZ)**

Namazov Cavid Sübhan oğlu (AZ)

(54) ADAPTİV OPTİK ŞƏBƏKƏLƏRİN MONİTORİNG SİSTEMİ

(57) İxtiranın qarşıya qoyulmuş əsas məsələsi optik lokatorun üzərindən boş fəzada ötilrülən və qəbul olunan $\lambda_1 - \lambda_n$, eyni zamanda digər optik ötürücü mühitlər, o cümlədən optik kabellər üzərindən $\lambda_1' - \lambda_n'$ dalğa uzunluğuna malik optik siqnalların sönməsi və itgiləri nəzərə almaqla adaptiv optik şəbəkələrin monitorinq sisteminin yaradılmasından ibarətdir.

Optik lokator üzərindən və digər ötürücü mühitlərdən qəbul olunan və ötürülən optik siqnallar eyni blokda yerləşdirilmiş optik mültipleksor, demultipleksor, kommutator və süzgəc vasitəsi ilə müxtəlif dalğa uzunluğuna uyğun seçilərək məlumat alıcısına və optik ölçü cihazına ötürülür. Optik ölçü cihazı girişinə daxil olan şüanın səviyyəsini ölçərək müqayisə etmə blokuna göndərir, müqayisə bloku məlumat bazasında siqnal etalonu ilə müqayisə edilərək yaranmış fərqi uyğun idarəetmə blokuna həmin siqnalı göndərir və ona uyğun olaraq mültipleksor, demultipleksor, kommutator və süzgəc olan blok adaptiv idarə olunur.

Beləliklə, istər boş fəzada, istərsə də müxtəlif optik ötürücü mühitlərdə müxtəlif dalğa uzunluqlarında işləyən sistem adaptiv monitorinq olunur.

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A01G–A01G

Bülleten № 1; 31.01.2025

BÖLMƏ A

İNSANIN HƏYATI TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ

A 01

(11) İ 2024 0083 (21) a 2022 0151
(51) A01G 31/02 (2006.01) (22) 31.08.2022

(44) 31.01.2024

(71)(73) “İDRAK Texnoloji Transfer” MMC
(AZ)

(72) Abdullayev Hikmət Şövkət oğlu (AZ)
Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

(54) YAŞIL YEMİN HİDROPONİK BECƏR-
DİLMƏSİ ÜÇÜN QURĞU

(57) 1. Yaşıl yemin hidropontik becərdilməsi üçün qurğu panellər şəklində icra olunan xarici gövdə, ona daxili tərəfdən bərkidilmiş rəflər, yaşıl yemin yetişdirilməsi üçün çıxarıla bilən plastik tabaqlar, qidalandırıcı məhlul üçün çən, işlənmiş məhlul üçün çən, su nasoslari, qidalandırıcı məhlulun ötürülməsi üçün plastik borular, qidalandırıcı məhlulu üstdəki tabaqdan altdakına ötürmək üçün klapanlar, temperatur vericisi, suyun verilmə müddətini avtomatik idarə edən zaman verici qurğu, avtomatik idarəetmə bloku və işiq mənbələrindən ibarət olmaqla, onunla fərq lənir ki, gövdə şaquli və üfüqi istiqamətli metal kvadratlardan ibarət düzbucaqlı qəfəs şəklində icra olunub, belə ki, sol və sağ tərəflərdən şaquli istiqamətli kvadratların daxili və xarici səthlərinə panellər bərkidilib, həm də daxili panellər paslamayan metaldan, xarici panellər isə, qalın divarlı polimer materialdan ibarətdir, düzbucaqlı qəfəs üst tərəfdən biri ön, digəri arxa hissədə olmaqla iki, arxa tərəfdən yuxarı, orta və aşağı hissələrdə olmaqla üç yerdən qalın divarlı zolaq şəkilli, alt tərəfdən isə bütöv polimer lövhələr vasitəsilə bir-birinə bərkidilib, həm sol, həm də sağ panelin daxili divarına, bir-biri ilə diametral üzbe-üz olmaqla, şaquli istiqamətdə sıra ilə, ara məsafələri yaşıl yemi becərmək üçün tabaqların hündürlüklərindən 5-10 sm çox olmaq şərtilə metal künclüklər bərkidilib, həm də metal künclüklər tək sırada yerləşən tabaqların dib

hissəsinin sağdan sola, cüt sırada yerləşən tabaqların dib hissəsinin isə, soldan sağa doğru maili vəziyyətdə olması şərti nəzərə alınmaqla bərkidilib, bütün tabaqların üst tərəfindən üzbe-üz panellərin daxili səthinə qalın divarlı dielektrik materialdan olan düzbucaqşəkilli lövhələr bərkidilib, hansıların ki, üzərlərində işiq mənbələrinin qütblərinin qoşulması üçün kontaktlar quraşdırılıb, tək və cüt cərgələrdə yerləşən tabaqların, müvafiq olaraq, sol ön və sağ-arxa tərəfində klapanlar quraşdırılıb, hansılar ki, polimer materialdan hazırlanıb, ən aşağı sırada yerləşən tabağın alt hissəsində üstdəki tabaqlardan geri qayıdan qidalandırıcı məhlulu toplamaq üçün kiçik həcmli çən yerləşdirilib, hansının ki, daxli divarına biri yuxarıda, digəri isə orta hissələrdə olmaqla birinci və ikinci kontaktlı səviyyə vericiləri bərkidilib, belə ki, həmin səviyyə vericilərinin kontaktları differensial girişli birinci qoşucu rele ilə əlaqəlidir, kiçik həcmli çən birinci drenaj ventili və birinci su nasosundan keçməklə, şvellerlərdən icra olunmuş ayrıca metal qəfəsin içərisində quraşdırılmış qidalandırıcı məhlul üçün böyük həcmli birinci çənin divarının aşağısında icra olunmuş girişlə əlaqəlidir, hansı ki, eyni zamanda ikinci drenaj ventilindən və ikinci su nasosundan keçməklə, qidalandırıcı məhlulun ilkin hazırlanması və su ilə qarışdırılması üçün böyük həcmli ikinci çənin çıxışı, həm də üçüncü drenaj ventili və üçüncü su nasosundan keçməklə ayrıca metal qəfəsin üzərində quraşdırılmış və səviyyəyə yaşıl yemin becərdiyi qəfəsin üst hissəsindən ən azı 2-3 m yuxarıda yerləşən, qidalandırıcı məhlul üçün akkumulyasiya çəni rolunu oynayan böyük həcmli üçüncü çənin üst divarında icra olunmuş girişi ilə əlaqəlidir, hansının ki, divarının ən aşağı hissəsində yerləşən çıxışı açılıbbağlanma prosesləri, zaman verici relenin siqnallarına əsasən, kiçik güclü birinci reversiv mikromühərrik tərəfindən tənzimlənən birinci idarə olunan ventildən keçməklə, yaşıl yemin yetişdirildiyi qurğunun qəfəsinin ən yuxarı cərgəsində yerləşən tabağın sağ arxa tərəfində icra olunan giriş vasitəsilə aşağı divarında biri məkəzi hissədə digəri isə ondan tabağın sol tərəfinə doğru 10° bucaq fərqi ilə yerləşən iki xətt üzrə deşiklər açılmış su qəbuledici və çiləyici boru ilə əlaqəlidir, ondan başqa, böyük həcmli birinci və üçüncü çənlərin daxilində biri yuxarı, digəri

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2025

A01G–A01G

isə aşağı hissədə olmaqla, uyğun olaraq üçüncü, dördüncü, beşinci və altıncı kontaktlı səviyyə vericiləri quraşdırılıb, belə ki, üçüncü və dördüncü kontaktlı səviyyə vericiləri differensial girişli ikinci, beşinci və altıncı kontaktlı səviyyə vericiləri isə üçüncü qoşucu rele ilə əlaqəlidir, böyük həcmli ikinci çənin yan divarının aşağı hissəsində əlavə iki giriş icra olunub, hansılardan ki, biri dördüncü drenaj ventili vasitəsilə mərkəzi su şəbəkəsinə qoşulub, digəri isə beşinci drenaj ventili və dördüncü su nasosundan keçməklə həmin çənin yuxarı tərəfində icra olunan çıxışla əlaqəlidir, böyük həcmli üçüncü çənin üzərində, həmçinin də şəffaf materialdan hazırlanan səviyyə göstəricisi quraşdırılıb, hansı ki, aşağı hissədən çənlə birləşmiş qablar qaydası ilə əlaqəlidir, qurğu həm də enerji təchizatı bloku ilə təchiz edilib, hansı ki, hibrid şəkildə işləyən alternativ enerji mənbələrindən və onların ümumi çıxışına qoşulmuş beş ədəd idarəedici siqnallar üçün girişə və yeddi ədəd qidalandırıcı çıxışa malik avtomatik qoşucu blokdan ibarətdir, belə ki, çıxışlar qəfəsin sol panelinə xarici tərəfdən bərkidilmiş çoxyuvalı kontakt şəbəkəsi ilə əlaqəlidir.

2. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, klapanlar üst tərəfdən burularaq bərkidilən qapaqla təchiz olunmuş stəkan şəkili gövdədən və onun içərisində quraşdırılan, ancaq yuxarı tərəfdən bir-biri ilə əlaqəli olan, vahid detal şəkildə icra edilmiş, bir ədəd uzun və bir ədəd qısa borudan ibarətdir, qısa borunun sərbəst ucu çəpinə icra olunub belə ki, onun bir tərəfi gövdənin oturacağıının daxili səthinin üzərində oturub, digər tərəfi isə həmin səthdən borunun daxili diametrinin yarısı qədər yuxarı səviyyədə yerləşir, gövdənin aşağı hissəsində onunla vahid detal təşkil edən, ikipilləli borucuq icra olunub, hansını ki, yuxarıdakı pilləsinin xarici diametri aşağıdakından böyükdür, daxili diametri isə uzun borunun xarici diametrindən 1,0 mm böyükdür, yan divarının ən aşağı hissəsində bütün çevrəsi boyu, daxili boşluqla əlaqəli olan, mərkəzləri arasındakı bucaq məsafəsi 45° təşkil edən, 3-5 mm hündürlüyə və 1,0- 1,2 sm enə malik 8 ədəd yarıq açılıb, qapağın daxili səthinin mərkəzində onunla vahid detal təşkil edən çıxıntılı hissə icra edilib, borucuğun üst pilləsinin divarında, onunla vahid detal təşkil edən və sağ tərəfə doğru 90° burulmaqla bağlanan, xüsusi həndəsi quruluşa malik

kilidləyici element icra olunub, klapan, həmçinin də üst və alt hissələrdən ibarət bərkidici elementlə də təchiz edilib, belə ki, üst hissənin yuxarı tərəfi flansa şəkildə icra olunub, aşağı tərəfinin divarının xaricində yiv açılıb, daxilində isə kilidləyici elementin daxil olması üçün, giriş hissəsi həmin elementin həndəsi quruluşu ilə eyni şəkildə olan yuva icra olunub, alt hissə isə daxili diametri, üst hissənin aşağı tərəfinin xarici diametrinə bərabər olan qayka şəkildə icra edilib, tabağın alt divarında isə, klapanın oturduğu hissədə diametri bərkidici elementin üst hissəsinin aşağı tərəfinin xarici diametrinə bərabər olan deşik açılıb.

3. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, böyük həcmli birinci, ikinci və üçüncü çənlərin xarici səthləri istilik izolyasiya təbəqəsi ilə örtülüb, onların hər birinin üst divarında isə hava buraxıcı klapan quraşdırılıb, ondan başqa, böyük həcmli ikinci çən üst tərəfdən qapaqla da təchiz olunub, kiçik həcmli çən isə üst tərəfdən qəbuledici liikə malikdir.

4. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, o, drenaj ventilləri vasitəsilə öz aralarında ardıcıl qoşulmuş qızdırıcı batareyalarla isidilən istixananın içərisində, aralarında müəyyən ara məsafələri olmaq şərti ilə, uzununa və eninə istiqamətlərdə cərgələr üzrə quraşdırılmış çoxsaylı düzbucaqlı qəfəslərdən ibarətdir, hansıların ki, hər birinin üst cərgədə yerləşən tabaqlarının sağ divarının yuxarı hissəsində yerləşən su qəbuledici və çiləyici borular ümumi qidalandırıcı maye xətti üzrə, birinci idarəolunan drenaj ventilindən keçməklə, üçüncü böyük həcmli çənin divarının aşağı hissəsində icra olunan çıxışı ilə əlaqəlidir, ondan başqa, istixanada nominal temperatur rejimini təmin etmək məqsədilə qurğu fotoelektrik cərəyan mənbəyi, yastı günəş kollektorları və qazla işləyən su qızdırıcıları ilə təchiz olunub, hansıların ki, konturları xarici səthi istilik izolyasiya qatı ilə örtülmüş böyük həcmli isti su üçün akkumulyasiya çəni ilə əlaqəlidir, belə ki, sonuncunun isti su üçün çıxışı açılıb-bağlanma prosesləri istixananın içində quraşdırılan kontaktlı termorelenin siqnalına əsasən ikinci kiçik güclü reversiv mikromühərrik tərəfindən tənzimlənən ikinci idarəolunan drenaj ventilindən keçməklə, birinci qızdırıcı batareyanın girişi ilə, girişi isə, bilavasitə sonuncu qızdırıcı batareyanın çıxışı ilə əlaqəlidir.

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A01G–B61F

Bülleten № 1; 31.01.2025

5. 1-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, birinci, ikinci və üçüncü differensial girişli qoşucu relelər, zaman verici rele və kontaktlı termorele, müvafiq olaraq a, b, c, d və e çıxışlarına malikdir, hansılar ki, uyğun olaraq avtomatik qoşucu blokun idarəedici siqnallar üçün birinci, ikinci, üçüncü, dördüncü və beşinci girişləri ilə əlaqəlidir, ondan başqa birinci, ikinci, üçüncü və dördüncü su nasosları, həmçinin də birinci və ikinci reversiv mikromühərriklər. uyğun olaraq AB, AC, AD, AE, AF və AH qida girişlərinə malikdir, hansılar ki, uyğun olaraq, birinci, ikinci və üçüncü differensial girişli qoşucu relelər, zaman verici rele, kontaktlı termorele və əl ilə idarə olunan elektrik açarından keçməklə avtomatik qoşucu blokun, uyğun olaraq ikinci, üçüncü, dördüncü, beşinci, altıncı və yeddinci qidalandırıcı çıxışları ilə əlaqəlidir, hansının ki, birinci qidalandırıcı çıxışı A xətti üzrə bütün elektrik enerjisi işlədiciləri üçün ümumidir.

A 23

(11) İ 2024 0089 (21) a 2023 0005
(51) A23L 21/15 (2022.01) (22) 06.01.2023
A23L 21/25 (2022.01)

(31) yoxdur
(32) 20.07.2020
(33) AZ

(86) PCT/AZ2020/000006, 20.07.2020
(87) WO2022/016239, 27.01.2022

(44) 29.03.2024

(71)(73) Zeynalov Alim Mürsəl oğlu (AZ)
Abdullayev Rauf Cəmsid oğlu (AZ)
Məmmədov Mübariz Qədir oğlu (AZ)

(72) Zeynalov Alim Mürsəl oğlu (AZ)
Abdullayev Rauf Cəmsid oğlu (AZ)
Məmmədov Mübariz Qədir oğlu (AZ)

(54) XURMADAN MEYVƏ BALININ ALIN-
MASI ÜSULU

(57) Xurmadan meyvə balının alınması üsulu meyvələrin yuyulmasını, xırdalanmasını, qarışdırılaraq bircinsli kütlə alınmasını, 50-80°C temperaturda 20-30 dəqiqə saxlanmasını, şirənin və lətin ayrılmasını, şirənin süzülmesini, 40-50°C temperaturda vakuum altında buxarlandırılmasını, soyudulmasını və qablaşdırılmasını daxil etməklə, onunla fərqlənir ki, buxarlandırmamışdan əvvəl xurma şirəsinə 35-40°C temperaturda qurudulmuş və xırdalanmış, lətdən ayrılaraq sıxılmış xurma meyvələrinin çəyirdəklərindən ekstraksiyası yolu ilə alınan 5-10 küt. % beta-karotin əlavə edirlər, şirəni isə bal qatılığınadək buxarlandırırlar.

A 61

(11) İ 2024 0081 (21) a 2023 0057
(51) A61K 36/90 (2006.01) (22) 17.04.2023
A61K 47/46 (2006.01)
A61L 15/32 (2006.01)

(44) 29.02.2024

(71)(73) Atayeva Vəfa Elman qızı (AZ)
Əzizov Fərhad Şirin oğlu (AZ)
Şükürlü Yusif Hacıbala oğlu (AZ)

(72) Atayeva Vəfa Elman qızı (AZ)
Əzizov Fərhad Şirin oğlu (AZ)
Şükürlü Yusif Hacıbala oğlu (AZ)

(54) TƏBİİ ƏSASLI BİOKOMPOZİTİN ALIN-
MASI ÜSULU

(57) Təbii əsaslı biokompozitin alınması üsulu, bitki ekstraktının alınmasından, alınan ekstraktın ipək fibroin ilə modifikasiyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, Hündür mərəvçə (Smilax excelsa L.) bitkisinin payız yarpaqlarını 70 %-li etil spirti və 2 %-li limon turşusunun 1:1 nisbətində qarışığı ilə ekstraksiyasından alınan ekstraktın istifadə edirlər.

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ

B 61

(11) İ 2024 0085 (21) a 2022 0076
(51) B61F 3/06 (2006.01) (22) 28.04.2022

(31) 21 04545
(32) 30.04.2021

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2025

B61F–B65F

(33) FR

(44) 31.01.2024

(71)(73) ALSTOM HOLDINGS (FR)
(ALSTOM HOLDINGS (FR))

(72) KOTTEN, Fabris (FR)
(COTTIN, Fabrice (FR))
LIODENO, Frederik (FR)
(LIODENOT, Frédéric (FR))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) RELS NƏQLİYYAT VASİTƏSİ ÜÇÜN
ARABACIQ, BELƏ ARABACIĞI EH-
TİVA EDƏN RELS NƏQLİYYAT VASI-
TƏSİ

(57) 1. Çərçivədən, çərçivəyə quraşdırılmış, hər birində oxa quraşdırılmış ötürücü olan birinci ox, ikinci ox və üçüncü oxdan ibarət olan rels nəqliyyat vasitəsi üçün arabaciq onunla fərqlənir ki, ikinci ox arabaciqın əsas istiqamətində birinci və üçüncü oxların arasında yerləşir, belə ki, hər bir oxun əsas istiqamətdə müvafiq birinci tərəfi və ikinci tərəfi var, belə ki, birinci oxun ötürücüsü birinci oxun birinci tərəfində, əsas istiqamətdə arabaciqın xarici tərəfinə doğru yerləşir, ikinci oxun ötürücüsü isə ikinci oxun ikinci tərəfində, əsas istiqamətdə üçüncü oxa doğru yerləşir və birinci ötürücüyə nisbətən çevrilmişdir, blə ki, arabaciq ötürmə qurğusunun bərkidilməsi üçün qəbuledici sahəyə malikdir və qəbuledici sahə birinci ox ilə ikinci oxun arasında yerləşir.

2. 1-ci bənd üzrə arabaciq onunla fərqlənir ki, hər bir ötürücü müvafiq oxun ətrafında konsentrik olaraq quraşdırılmış korpusa bərkidilmiş dartma mühərrikini və ya reduktor mühərrikini ehtiva edir.

3. 2-ci bənd üzrə arabaciq onunla fərqlənir ki, dartma mühərriki və ya reduktor mühərriki əlavə olaraq çərçivənin çarpaz tirinə bərkidilmişdir.

4. 1-3-cü bəndlərin hər hansı biri üzrə arabaciq onunla fərqlənir ki, arabaciqın çərçivəsi iki uzununa tir və çarpaz tirləri ehtiva edir.

5. 1-4-cü bəndlərin hər hansı biri üzrə arabaciq onunla fərqlənir ki, hər ötürücü aralıq hissəsi olan buksanın asma ötürücüsüdür.

6. 1-5-ci bəndlərin hər hansı biri üzrə arabaciq onunla fərqlənir ki, arabaciq üstün olaraq,

dartı şəklində hazırlanmış ötürmə qurğusunu ehtiva edir.

7. 6-cı bənd üzrə arabaciq onunla fərqlənir ki, ötürmə qurğusu birinci və ikinci oxun arasında yerləşən çərçivənin çarpaz tirinə bərkidilmişdir.

8. Əvvəlki 1-7-ci bəndlərdən hər hansı biri üzrə, ən azı, bir arabaciq ehtiva edən rels nəqliyyat vasitəsi onunla fərqlənir ki, bir və ya hər bir arabaciq bir tərəfdən sözügedən arabaciqın birinci oxu ilə ikinci oxu arasında arabaciqın çərçivəsindəki qəbuledici sahəyə, digər tərəfdən isə rels nəqliyyat vasitəsinin kuzasına və ya çərçivəsinə bərkidilmiş ötürmə qurğusuna mexaniki olaraq birləşdirilmişdir.

9. 8-ci bənd üzrə rels nəqliyyat vasitəsi onunla fərqlənir ki, sözügedən arabaciqların hər biri elə istiqamətləndirilmişdir ki, bu arabaciqın birinci oxu rels nəqliyyat vasitəsinin sonunda yerləşir.

B 65

(11) İ 2024 0084 (21) a 2022 0196
(51) B65F 1/16 (2006.01) (22) 02.12.2022
B65F 1/14 (2006.01)

(86) PCT/IB2020/055415, 09.06.2020
(87) WO/2021/250442, 16.12.2021

(44) 31.01.2024

(71)(73) SOTKON SP SLU (ES)
(SOTKON SP SLU (ES))

(72) KASTRO SOARES JUNQUEIRA,
Fernando Manuel (PT)
(CASTRO SOARES JUNQUEIRA, Fernando
Manuel (PT))

(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) YERALTI TULLANTI TOPLAMA
SİSTEMİ

(57) 1. Rezervuarı olan yeraltı tullantı toplama sistemi, qeyd edilən rezervuarın qapağı vardır və bu rezervuara, içərisinə yığın üçün yerüstü qutu vasitəsilə tullantı yığılan konteyner yerləşdirilə bilər, qeyd edilən yığın üçün yerüstü qutu rezervuarın xaricindəki qapağa birləşdirilir və qeyd edilən qapaq qaz silindrləri vasitəsilə hərəkət etdirilir, burada qapaq özündə

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A01G-C01B

Bülleten № 1; 31.01.2025

qaz silindrlərinə birləşdirilmiş iki kronşteyn eh-tiva etməsi ilə xarakterizə edilir, kronşteyn-lərdən heç olmazsa biri sürüşən kronşteyndir və bu kronşteynlər qapağın fırlanma oxuna pərpəndikulyar, bir-birinə isə paraleldir və on-ların maksimum uzanması tarazlığı elə pozul-muşdur ki, qapaq sürüşən kronşteynə və adi kronşteynə birləşdirilmiş qaz silindrləri vasitə-silə açılmağa başlayır və açılma, adi kronşteyn-ə birləşdirilmiş qaz silindrinin işə düşməsi ilə başa çatır.

2. 1-ci bənd üzrə yeraltı tullantı toplama sis-temi onunla fərqlənir ki, hər iki kronşteyn sürüş-ən kronşteynə malikdir.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 01

(11) İ 2024 0082 (21) a 2022 0136

(51) C01B 3/00 (2006.01) (22) 26.07.2022
F24J 2/42 (2006.01)

(44) 29.02.2024

(71)(73) Azərbaycan Milli Elmlər Akademi-
yası Radiasiya Problemləri İnstitutu
(AZ)

Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

(72) Salamov Oktay Mustafa oğlu (AZ)

Əzizova Lalə Əlisəttar qızı (AZ)

Əliyev Fərhad Fəqan oğlu (AZ)

Salmanova Firuzə Əziz qızı (AZ)

Salamlı Səba Oktay qızı (AZ)

Mahmudova Təranə Əliməmməd qızı
(AZ)

Yusupov İqor Movludoviç (AZ)

(54) BİOKÜTLƏLƏRİN VƏ ÜZVİ TULLANT-
ILARIN QAZLAŞDIRILMASI ÜÇÜN
GÜNƏŞ QURĞUSU

(57) 1. Biokütlələrin və üzvi tullantıların qaz-laşdırılması üçün günəş qurğusu parabolik konsentratordan, onun fokal müstəvisi üzə-rində yerləşmiş, aşağı hissəsində su buxarının daxil olması üçün girişi, yuxarı hissəsində isə qapağı, xırdalanmış biokülə və ya üzvi tullantı-ların daxil edilməsi üçün qapaqcığı və alınan yanar qaz qarışığının çıxması üçün çıxışı olan

helioreaktor, buxarlandırıcı, kiçik həcmli su çə-ni ilə təchiz edilmiş dozalaşdırıcı, şarşəkilli əlaqələndirici mexanizmlər, yanar qaz qarışı-ğının toplamaq üçün resiver, tənzimləyici qaz və drenaj ventilləri, həmçinin də əks klapan-lardan ibarət olub onunla fərqlənir ki, heliore-aktorun reaksiya kamerasının aşağı hissəsində, bilavasitə şüaqəbuledici səthin daxili diva-rının üzərində, içərisi yüksək istilik tutumu və ərime temperaturuna malik metal ovuntusu ilə doldurulmuş kəsik konus şəkilli metal həcm icra olunub, hansının ki, oturacaq hissəsi və yuxarı hissəsinin diametrləri, uyğun olaraq, helioreaktorun daxili diametrindən 1,8-2,0 dəfə və 3,0 dəfə kiçikdir, hündürlüyü isə helioreak-torun daxili hissəsinin hündürlüyünün 1/5-1/6 hissəsi qədərdir, helioreaktorun aşağı hissə-sində yüksək temperatura qarşı davamlı, pas-lanmayan metaldan hazırlanan və hündürlüyü helioreaktorun daxili hissəsinin hündürlüyünün 1/6-1/7 hissəsi qədər təşkil edən, yuxarı və aşağı tərəflərdən bir birinə hermetik şəkildə bərkidilmiş və aralarında 5-10 mm ara məsa-fəsi olan, konsentrik şəkildə biri digərinin içəri-sində yerləşən iki silindrik tutumdan ibarət bu-xarpaylayıcı yerləşdirilib, hansının ki, xarici si-lindrik tutumu orta hissədən su buxarının daxil olması üçün boru ilə əlaqəlidir, daxili silindrik tutumun divarında isə narın deşiklər icra olu-nub, helioreaktorun qapağı alt tərəfdən, yük-sək temperatura qarşı davamlı materialdan hazırlanan, hermetikləşdirici ara qatı ilə təchiz olunub, qapaqcıq isə, uzunluğu qapağın diva-rının qalınlığına bərabər olan, böyük diametrlı bolt şəklində icra olunub, helioreaktorun qaz xətti birinci qaz ventili vasitəsilə bir giriş və üç çıxış borusuna malik birinci şarşəkilli əlaqə-ləndirici mexanizmlə əlaqəlidir, hansının ki, birinci çıxış borusu, ikinci şarşəkilli əlaqələn-dirici mexanizm vasitəsilə həm, bilavasitə ikin-ci qaz ventili, həmçinin də üçüncü qaz ventilin-dən və birinci əks klapandan keçməklə resive-rin girişi ilə əlaqəlidir, birinci şarşəkilli əla-qələndirici mexanizmin ikinci çıxış borusunun bir ucu, bilavasitə konsentrik şəkildə biri digə-rinin içərisində yerləşən, aşağı tərəfdən bir-biri ilə birləşmiş qablar qaydası üzrə əlaqəli olan, içərisi hündürlüyünün 3/5 hissəsi qədər su ilə doldurulmuş və daxili silindrik tutumunun içəri-sində üst tərəfinə metal qol bərkidilmiş üzgəc yerləşən iki ədəd silindrik tutumdan ibarət hid-ravlik qapayıcının xarici silindrik tutumunun divarının yuxarı tərəfində icra olunan deşiyin əhatəsinə hermetik şəkildə bərkidilib, hidravlik

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2025

C01B-C07C

qapayıcının daxili silindrik tutumunun yan divarının üst hissəsində icra olunmuş deşiyə isə bir ucu xarici silindrik tutumun divarından kənara çıxarılmış və bütün əhatəsi üzrə, hermetik şəkildə, həmin divara qaynaqlanmış metal borucuq bərkidilib, hansı ki, üçüncü şarşəkili əlaqələndirici mexanizmindən keçməklə, birinci drenaj ventili ilə əlaqəlidir, hırdavlik qapayıcının xarici silindrik tutumunun oturaçağı hermetik şəkildə bağlıdır, üst tərəfdən isə, hər iki silindrik tutum ortasında deşik açılmış, qalın divarlı, dairəvi quruluşlu metal müstəviyə bərkidilib, belə ki, metal müstəvinin üst tərəfində birinci elastik silfon icra olunub, hansının ki, mərkəzindən üzgəcin metal qolu keçməklə, hermetik şəkildə onun yuxarı divarına bərkidilib, üzgəcin qolunun sərbəst ucu biri uzun, digəri isə qısa olmaqla iki çiyin və beş ədəd şarnir qurğusundan ibarət ling mexanizminin birinci şarnir qurğusu ilə əlaqəlidir, ikinci və dördüncü şarnir qurğuları alt, üçüncü şarnir qurğusu isə üst tərəfdən dayaq nöqtələrinə bərkidilib, həm də, ikinci və dördüncü şarnir qurğuları dayaq nöqtələri ilə sərt şəkildə, üçüncü şarnir qurğusu isə - əks təsir yayı vasitəsilə əlaqəlidir, dozalaşdırıcı idarə olunan klapın funksiyasını icra edən daxili və kiçik həcmi su çəni rolunu oynayan xarici silindrik tutumlardan ibarət sistem şəklində icra olunub, belə ki, daxili silindrik tutum konsentrik şəkildə xarici silindrik tutumun içində yerləşir, həm də daxil silindrik tutumun hindürlüyü xarici silindrik tutumunkundan 1,8-2,0 dəfə çox, diametri isə xarici silindrik tutumun diametrindən 2,5-3,0 dəfə kiçikdir və xarici silindrik tutum daxili silindrik tutumun hündürlüyə görə orta hissəsində yerləşir, belə ki, xarici silindrik tutum üst və alt oturacaqları bütün əhatəsi üzrə daxili silindrik tutumun yan divarlarına hermetik şəkildə bərkidilib, daxili və xarici silindrik tutumların aralığında olan boşluq isə su ilə doldurulub, daxili silindrik tutumun yan divarının aşağı hissəsində, xarici silindrik tutumla birləşmə yerindən başlayaraq, yuxarıya doğru, bütün çevrəsi üzrə yanaşı sıralar arasındakı məsafə 5,0-6,0 mm, birinci və sonuncu sıralar arası məsafə isə 5,0-6,0 sm olmaqla, narin deşiklər icra olunub, ondan başqa, daxili silindrik tutumun içərisində, hündürlüyü onun divarının deşiklənmiş hissəsinin hündürlüyündən 10-15 mm çox olan, qalın divarlı metaldan hazırlanmış, ağır çəkili, silindrik quruluşlu, içərisi isə boş qapayıcı icra olunub, belə ki, qapayıcı yan divarları ilə daxili silindrik

tutumun divarının deşiklənmiş hissəsinə kip şəkildə oturub, üst tərəfdən isə onun səthinə sərt şəkildə metal qol bərkidilib, hansı ki, daxili silindrik tutumun yuxarı hissəsinə hermetikləşdirilmiş ikinci elastik sifona bərkidilib, onun sərbəst ucu isə ling mexanizminin beşinci şarnir qurğusu ilə əlaqəlidir, dozalaşdırıcının daxili silindrik tutumu aşağı tərəfdən dayağa bərkidilib, aşağı hissədən, həm də, su üçün çıxışla təchiz edilib, xarici silindrik tutum isə, üst tərəfdən iki ədəd girişlə təchiz olunub, belə ki, girişlərdən birincisi dördüncü şarşəkili əlaqələndirici mexanizmdən keçməklə, beşinci qaz ventili ilə, həmçinin dördüncü şarşəkili əlaqələndirici mexanizmdən, ikinci əks klapandan və beşinci və altıncı şarşəkili əlaqələndirici mexanizmlərdən keçməklə, birinci şarşəkili əlaqələndirici mexanizmin üçüncü çıxış borusu ilə, ikinci girişi isə - yeddinci və səkkizinci şarşəkili əlaqələndirici mexanizmlərdən keçməklə, ikinci drenaj ventili ilə, həmçinin yeddinci şarşəkili əlaqələndirici mexanizmdən, üçüncü əks klapandan, doqquzuncu, onuncu, on birinci şarşəkili əlaqələndirici mexanizmlərdən, həmçinin altıncı qaz ventili və on ikinci şarşəkili əlaqələndirici mexanizmdən keçməklə, buxarlandırıcının çıxışını helioreaktorun reaksiya kamerasının aşağı hissəsi ilə birləşdirən boru ilə əlaqəlidir, dozalaşdırıcının daxili silindrik tutumunun çıxışını buxarlandırıcının girişi ilə əlaqələndirən borunun üzərində isə dördüncü əks klapın quraşdırılıb. 2. 1-ci bənd üzrə günəş qurğusu onunla fərqlənir ki, helioreaktorun süaəqəbuledici səthi parabolik konsentratordan əks olunan günəş şüalarının konsentrasiyasının maksimal olduğu fokal oblastda quraşdırılıb, buxarlandırıcının süaəqəbuledici səthi isə parabolik konsentratordan kənar tərəfinin yaxınlığında quraşdırılan əlavə müstəvi şəkili güzgüdən əks olunan günəş şüalarının toplandığı yerdə quraşdırılıb.

C 07

(11) İ 2024 0093 (21) a 2023 0128
(51) C07C 9/10 (2006.01) (22) 25.09.2023
C10C 311/15 (2006.01)
C10M 173/00 (2006.01)

(44) 29.03.2024

(71)(73) AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu

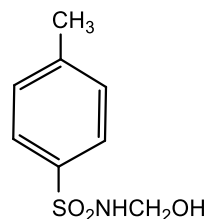
İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C07C-C07C

Bülleten № 1; 31.01.2025

(AZ)

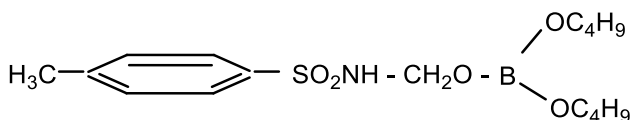
- (72) Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)
Kazımsadə Şəfa Kazım qızı (AZ)
Abbasova Mələhət Təlat qızı (AZ)
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı
(AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)



olan hidrosimetil-p-toluolsulfonamidin dizel yanacaqlarına oksidləşməyə qarşı aşqar kimi tətbiqi.

- (54) "P-TOLUOLSULFONAMİDOMETİLDİ-
BUTİLBORAT YAĞLAYICI-SOYUDUCU
MAYELƏRƏ BAKTERİSİD AŞQAR
KİMİ"

(57) Formulu:



olan p-toluolsulfonamidometildibutylborat yağlayıcı-soyuducu mayelərə bakterisid aşqar kimi.

- (11) İ 2024 0091 (21) a 2023 0094
(51) C07C 31/04 (2006.01) (22) 25.06.2023
C07C 307/10 (2006.01)
C10C 135/10 (2006.01)

(44) 29.03.2024

- (71)(73) ARETN akad. Əli Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

- (72) Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)
Kazımsadə Şəfa Kazım qızı (AZ)
Rzayeva İradə Əli qızı (AZ)
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı
(AZ)
İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

- (54) "DİZEL YANACAQLARINA OKSİDLƏŞ-
MƏYƏ QARŞI AŞQAR"

(57) Formulu:

- (11) İ 2024 0094 (21) a 2022 0199
(51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 09.12.2022
C10M 135/12 (2006.01)
C10M 127/06 (2006.01)
C10N 30/12 (2006.01)
C10N 30/06 (2006.01)

(44) 29.03.2024

- (71)(73) ETN akad. Ə.M.Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

- (72) Nağıyeva Elmira Əli qızı (AZ)
Qədirov Əli Əşrəf oğlu (AZ)
Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Nəbiyev Oruc Qərib oğlu (AZ)
Əhmədov Tahir Şahmar oğlu (AZ)
Cəfərova Təranə Cəfər qızı (AZ)
Şamilzadə Tamela İsrəfil qızı (AZ)
Məmmədova Rahilə Əmiraslan qızı
(AZ)
Nəsirova Sahilə İkrəm qızı (AZ)
Heydərova Rufanə Qoşqar qızı (AZ)

- (54) MOTOR YAĞLARINA KÜKÜRDSAXLA-
YAN ÇOXFUNKSİYALI AŞQARIN ALIN-
MA ÜSULU

(57) Motor yağlarına kükürdsaxlayan çoxfunkt-
siyalı aşqarın alınma üsulu, alkilfenolun kon-
densləşmə məh-sulunun kalsium hidrosidlə
işlənməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki,
alkilfenol kimi nonilfenol götürürlər, formal-
dehid və merkaptosirkə turşusu ilə 95-98°C
temperaturda, 2-3 saat müddətində konden-
sləşdirirlər.

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C07C–C07C

Bülleten № 1; 31.01.2025

(11) İ 2024 0100 (21) a 2023 0048
(51) C07C 39/18 (2006.01) (22) 31.03.2023

(44) 29.03.2024

(71)(73) ARETN akad Y.H.Məmmədəliyev
adına Neft- Kimya Prosesləri İnstitutu
(AZ)

(72) Əlimərdanov Hafiz Mütəllim oğlu (AZ)
Qəribov Neymət İsmayıl oğlu (AZ)
Musayeva Elnarə Sahib qızı (AZ)
Dadaşova Nərmin Rasim qızı (AZ)
Hüseynova Fəridə Asif qızı (AZ)
Vəliyeva Təhminə Abbas qızı (AZ)

(54) ALKENİLAROMATİK KARBOHİDRO-
GENLƏRDƏN ALDEHİDLƏRİN ALINMA
ÜSULU

(57) 1. Alkenilaromatik karbohidrogenlərdən aldehidlərin alınma üsulu Me-saxlayan katalitik sistemin iştirakı ilə müvafiq olaraq 1:1,5-2 mol nisbətində götürülmüş H₂O₂ ilə alkenilaromatik karbohidrogenlərin 5-7 saat müddətində qızdırılmaqla oksidləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, Me-saxlayan katalitik sistemi kimi 1-5% miqdarında, ümumi formulu:



harada ki, Me=Nd və ya Gd və ya Tb və ya La

olan, ZrO₂ saxlayan polioksosfosformolibdat katalitik sistemi götürürlər və oksidləşməni 50-70°C temperaturda aparırlar.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, alkenilaromatik karbohidrogenlər kimi stiroil və ya alfa-metilstiroil və ya para-metilstiroil götürürlər.

(11) İ 2024 0101 (21) a 2023 0087
(51) C07C 69/003 (2006.01) (22) 19.06.2023

C07C 69/38 (2006.01)
C07C 69/593 (2006.01)
C07C 69/66 (2006.01)

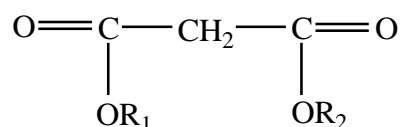
(44) 29.03.2024

(71)(73) ARETN akad. Y.H.Məmmədəliyev
adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu
(AZ)

(72) Əliyeva Fatmaxanım Xeybər qızı (AZ)
İsrəfilova Kəmələ Oruc qızı (AZ)
Əliyeva Səyyarə Qulam qızı (AZ)
Quliyeva Elnara Mürvət qızı (AZ)

(54) “MALON TURŞUSUNUN MÜRƏKKƏB
EFİRLƏRİ DİZEL YANACAĞINA ANTI-
OKSİDANT KİMİ”

(57) Ümumi formulu:



harada ki, R₁ = C₄H₉; R₂ = C₇H₁₅ və ya C₈H₁₇ olan malon turşusunun mürəkkəb efirləri dizel yanacağına antioksidant kimi

(11) İ 2024 0090 (21) a 2023 0080

(51) C07C 291/04 (2006.01) (22) 02.06.2023
C07C 247/14 (2006.01)
C07C 333/26 (2006.01)
C23F 11/04 (2006.01)

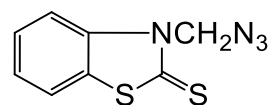
(44) 29.02.2024

(71)(73) ARETN akad. Əli Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Abbasova Mələhət Tələt qızı (AZ)
Nəbiyev Oruc Qərib oğlu (AZ)
Kazımov Vəli Mustafa oğlu (AZ)
Mirzəyeva Mziya Əli qızı (AZ)
Vahidzadə Leyla Kamal qızı (AZ)

(54) “N-AZİDOMETİLBENZOTİAZOL-2-TİON
TURŞ MÜHİTDƏ METALLARIN KOR-
ROZİYA İNHİBİTORU KİMİ”

(57) Formulu:



olan N-azidometilbenzotiazol-2-tion turş mü-
hitdə metalların korroziya inhibitoru kimi.

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C08F-C10M

Bülleten № 1; 31.01.2025

C 08

(11) İ 2024 0098 (21) a 2023 0043
(51) C08F 2/04 (2006.01) (22) 16.03.2023
C08F 2/30 (2006.01)
C08F 4/16 (2006.01)
C07C 61/00 (2006.01)
C07C 61/40 (2006.01)

(44) 29.03.2024

(71)(73) ARETN akad.Y.H.Məmmədəliyev
adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu
(AZ)

(72) Xamiyev Mətləb Cahangir oğlu (AZ)
İbrahimova Minavər Cəfər qızı (AZ)
Əliyeva Reyhan Vəli qızı (AZ)
Hacıyeva-Ətəy Kəmalə Şamil qızı (AZ)
Bağırova Şəfəq Rza qızı (AZ)

(54) SİNTETİK YAĞ FRAKSİYASININ ETİ-
LENDƏN ALINMASI ÜSULU

(57) Sintetik yağ fraksiyasının etiləndən alınması üsulu durol ilə modifikasiya olunmuş katalizator və sokatalizator saxlayan katalitik sistem iştirakında, xlorbenzol həlledicisində, 2-3 Mpa təzyiqdə, qızdırmaqla etilenin birbaşa oliqomerləşməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, katalitik sistemin tərkibində katalizator kimi 3-6 mmol/l qatılıqda sirkonium tetra-nafatenat, sokatalizator kimi $(C_2H_5)_3Al_2Cl_3$ və modifikatoru müvafiq olaraq 1:10÷25:(1÷5) mol nisbətində, həlledici kimi isə əlavə olaraq toluol və ya heptan götürürlər və reaksiyanı inert mühitdə, 90-130°C temperaturda, 0,3-2 saat müddətində aparırlar.

C 10

(11) İ 2024 0099 (21) a 2023 0045
(51) C10G 21/02 (2006.01) (22) 16.03.2023
C10G 21/20 (2006.01)
C10G 21/28 (2006.01)
C10G 25/02 (2006.01)

(44) 29.03.2024

(71)(73) ARETN akad. Y.H. Məmmədəliyev
adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu
(AZ)

(72) İbrahimova Minavər Cəfər qızı (AZ)
Seyidova Səbinə Arif qızı (AZ)
Əliyeva Səyyarə Qulam qızı (AZ)
Hüseynov Hüseyn Cəlil oğlu (AZ)
Abdullayeva Xədicə Əlibaba qızı (AZ)
Hüseynova Səidə Şamo qızı (AZ)

(54) DİZEL DİSTİLLATININ SELEKTİV TƏ-
MİZLƏNMƏSİ ÜSULU

(57) Dizel distillatının selektiv təmizlənməsi üsulu xammalın seçici biekstragent ilə 1:2 kütlə nisbətində ekstraksiyası, alınan rafinatın ekstrakt fazadan ayrılması və biekstragentin ekstrakt məhlulundan regenerasiyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, seçici biekstragent kimi 9:1 nisbətində N-metilpirrolidonasetat və etilenqlikol qarışığından istifadə edirlər, ekstraksiyanı 25°C temperaturda və intensiv qarışdırmaqla 60 dəqiqə müddətində aparırlar, bundan sonra rafinatı ekstraktan laylaşma ilə ayırırlar, ekstraktı su ilə durulaşdırırlar və ekstraksiya mərhələsinə qaytarmaq üçün biekstragenti suda məhlulundan distillə yolu ilə ayırırlar.

(11) İ 2024 0092 (21) a 2023 0124
(51) C10M 105/06 (2006.01) (22) 13.09.2023
C10M 135/20 (2006.01)
C07C 323/03 (2006.01)

(44) 29.03.2024

(71)(73) ARETN akad. Əli Quliyev adına
Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)

(72) Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ)
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)
Kazımzadə Şəfa Kazım qızı (AZ)
Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)
Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı
(AZ)
İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ)
Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)

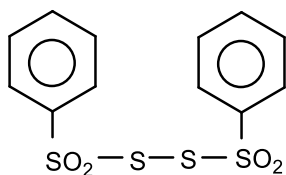
(54) "SÜRÜTKÜ YAĞLARINA SİYRİLMƏYƏ
QARŞI AŞQAR"

(57) Formulu:

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

C10M–E21B

Bülleten № 1; 31.01.2025



olan (bisfenilsulfo)disulfidin sürtkü yağlarına siyirməyə aşqar kimi tətbiqi.

(11) İ 2024 0086 (21) a 2023 0011
(51) C10M 175/02 (2006.01) (22) 24.01.2023

(44) 29.03.2024

(71)(73) Quliyev İlqar Allahverdi oğlu (AZ)

(72) Quliyev İlqar Allahverdi oğlu (AZ)
Quliyev Elxan İlqar oğlu (AZ)
Quliyev Fərhad İlqar oğlu (AZ)
Quliyev Xalidə Xalıq qızı (AZ)

(54) “SÜRTKÜ YAĞLARININ REGENERASI-
YASINDAN ALINAN KONDENSLƏŞMƏ-
MİŞ YÜNGÜL UÇUCU MADDƏLƏRİN
UTILİZASIYASI TEXNOLOJİ SİSTEMİ”

(57) Sürtkü yağlarının regeneasiyasından alınan kondensləşməmiş yüngül uçucu maddələrin utilizasiyasının texnoloji sistemi onunla xarakterizə olunur ki, distillə prosesində alınan sonuncu kondensləşməmiş yüngül uçucu maddələrin daxil olunmasını təmin edən hava və su vakuum nasosları ilə xətt vasitəsilə əlaqələnmiş su vakuum nasosundan, alovu verən qurğudan, ventilyatorla əlaqələnmiş məşəl borusundan, ekzosistemdən, dövr edən suyun daxil olması üçün nəzərdə tutulmuş içərisində ilanvari soyuducusu olan tutumdan, su vakuum nasosunun qızmamasının qarşısının alınması və vakuum səviyyəsinin aşağıda saxlanması təmin edilməklə, temperaturun 20-30°C-yə qədər məhdudlaşdırılması üçün nəzərdə tutulmuş su soyuducularından, mərkəzdənqaçma nasoslarından, su hovuzundan ibarətdir, bu zaman vakuum nasosu qapalı su dövrəni yaranmaqla, ekzosistəmlə, içərisində ilanvari soyuducu yerləşən tutumla və çənle birləşdirilib.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 04

(11) İ 2024 0097 (21) a 2023 0049
(51) E04C 5/00 (2006.01) (22) 03.04.2023
E04C 5/01 (2006.01)
C21D 8/08 (2006.01)

(44) 29.03.2024

(71)(73) Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye
Universiteti (AZ)

(72) Əliyev Elman Əlimqulu oğlu (AZ)
İsmayılova Rəna Əvəzağa qızı (AZ)

(54) TİKİNTİ ARMATURUNUN İSTEHSAL
ÜSULU

(57) Tikinti armaturun istehsal üsulu 1700°C temperaturda maye metalın qəlibə tökülməsindən, burada metalın tərkibindəki təsadüfi elementlərin ayrılmasından və poladın lazımı markasının alınması üçün şlak ilə qarışdırılmasından, soyuducuya keçirilməsindən və metalın 1400°C-dək kristallaşma nöqtəsinə qədər soyudulmasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, soyudulmanı 125x125; 100x100; 80x80; 70x70; 50x50 ölçülü qəliblərdə həyata keçirirlər, bundan sonra tam kristallaşmadan keçmiş alınmış pəstahları 1250°C temperaturda kəsirlər və yayma dəzgahına ötürürlər, bu zaman pəstahların yayma dəzgahına ötürülmə sürəti pəstahın tam kristallaşması təmin olunmaqla onun müvafiq ölçüsündən asılıdır.

E 21

(11) İ 2024 0095 (21) a 2023 0062
(51) E21B 21/00 (2006.01) (22) 28.04.2023

(44) 29.03.2024

(71)(73) Kərimov Kərim Seyidrza oğlu (AZ)

(72) Əliyev Salman Fəttah oğlu (AZ)
Süleymanov Qəzənfər Salman oğlu (AZ)
Kərimov Qənimət Nusrət oğlu (AZ)
İbrahimov Rafiq Salman oğlu (AZ)

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

E21B-F41A

Bülleten № 1; 31.01.2025

Kərimli Amid Qənimət oğlu (AZ)
Kərimov Kərim Seyidrza oğlu (AZ)

(54) QUYUDA QUM TIXACININ YUYULMASI ÜÇÜN QURĞU

(57) Quyuda qum tıxacının yuyulması üçün qurğu nasos-kompressor borusu ilə əlaqələnmiş içi boş gövdədən, yuyucu borudan, asqıdan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, gövdənin yuxarı və aşağı hissələri dayaqlara söykənən və qurğunun xarici tərəfindən keçiricilərlə bərkidilmiş müvafiq olaraq yuma borusu və nasos-kompressor borusu ilə əlaqələndirilmək üçün keçirici boruya birləşdirilmişdir, korpusun boşluğunda onun şaquli oxu üzrə ardıcıl olaraq yuxarı ştanq muftası, yuxarı mufta dayacağı, aşağı hissəsinə yuyucu mayenin keçməsi üçün boşluq əmələ gətirməklə halqa bərkidilmiş silindrik dayaq birləşdirilmişdir, bu zaman asma dərinlik quyu nasosunu saxlamaq üçün ştanqdır.

BÖLMƏ F

MAŞINQAYIRMA, İŞIQLANMA, İSİTMƏ, SİLAH VƏ SURSAT, PARTLATMA İŞLƏRİ

F 41

(11) İ 2024 0087 **(21) a 2022 0105**
(51) F41A 35/06 (2006.01) **(22) 14.06.2022**
F41C 27/06 (2006.01)

(31) 2019/22526

(32) 30.12.2019

(33) TR

(86) PCT/TR2020/051005, 27.10.2020

(87) WO/2021/137791, 08.07.2021

(44) 31.01.2024

**(71)(73) NORSMAK MAKİNA VE KALIP
SAN. TİC. LTD. ŞTİ. (TR)**

(72) ÖZCAN, Şenol (TR)

(74) Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)

(54) QUMBARAATAN

(57) 1. Qumbaraatanın tərkibinə aşağıdakılar daxildir: tələb olunan istiqamətdə itələnib çıxma təmin olunmaqla yerinə yetirilmiş lülənin tələb olunan açıq istiqamətinə əks istiqamətdə bərkidilmiş istiqamətləndirici düymə, və istifadəçi tərəfindən bloklayıcı selektora qüvvə tətbiq edildikdən və bloklayıcı mexanizm açıldıqdan sonra itələnib çıxan tərəfdə aktivləşmə təmin olunmaqla yerinə yetirilmiş digər selektorun yaylı sistemə malik olan bloklayıcı mexanizm; istiqamətləndirici düymənin hərəkətini və hərəkət başa çatdıqda istiqamətləndirici düymənin yerləşdiyi vəziyyətdə fiksasiyanı edən təmin etməklə yerinə yetirilmiş bloklayıcı mexanizm; bloklayıcı mexanizmin bir hissəsini təşkil edən və ona qüvvə tətbiq etməklə və ya ona tətbiq edilən qüvvəni aradan qaldırmaqla, bloklayıcı mexanizmin fəaliyyətini təmin etməklə yerinə yetirilmiş selektorlar; istiqamətləndirici düymə əks istiqamətdə, lülənin açılması tələb olunan istiqamətdə yerləşdikdən sonra lülənin açılması tələb olunduğu zaman qüvvənin tətbiq edildiyi açıcı cəftə; açıcı cəftəyə qüvvə tətbiq edildikdən sonra açılmanın təmin edilməsi ilə yerinə yetirilmiş silindir kilidi; açıcı düymənin üzərinə basdıqda istiqamətləndirici düymənin üstündəki kanalların daxilində bucaq altında hərəkət etmək üçün işə salınma yolu ilə lülənin tələb olunan istiqamətdə fırlanması və lülənin cəftəsinin açılması təmin edilməklə yerinə yetirilmiş yumrucuqlu ox; lülənin cəftəsi açıldıqdan sonra yumrucuqlu oxla eyni zamanda işləmə hesabına lülənin tələb olunan istiqamətdə xətti açılması təmin edilməklə yerinə yetirilmiş yaylı sürüşkən sistem.

2. 1-ci bənd üzrə qumbaraatan, onunla fərqlənir ki, bloklayıcı mexanizm iki bloklayıcı yarıqdan, istiqamətləndirici düymənin üzərində yerləşdirilmiş, sözügedən iki bloklayıcı yarıqlarda fəaliyyət göstərən iki selektordan və selektor hissələrinin daxilindəki sıxıcı yaylardan ibarətdir.

3. 1-ci bənd üzrə qumbaraatan, onunla fərqlənir ki, bloklayıcı yarığa daxil olduğu zaman bloklanmanı təmin edən istiqamətləndirici düymənin vəziyyətinə uyğun olan selektor saxlayır.

4. 1-ci bənd üzrə qumbaraatan, onunla fərqlənir ki, istiqamətləndirici düymənin konstruksiyasındakı kanallar lülənin sağa və ya sola açılmasının təmin edilməsi ilə yerinə yetirilib.

5. 1-ci bənd üzrə qumbaraatan, onunla fərqlənir ki, istiqamətləndirici düymənin fəaliyyəti zamanı onun vəziyyətinin qərəzsiz dəyişməsinin qarşısını alan bloklayıcı mexanizm saxlayır.

6. 1-ci bənd üzrə qumbaraatan, onunla fərqlənir ki, əlavə olaraq, sürüşkən hərəkətəgətici val, sürüngəc və sürüşkən sıxıcı yaydan ibarət olan sürüşkən yay sistemi saxlayır.

7. 1-ci bənd üzrə qumbaraatan, onunla fərqlənir ki, lülə bloklanmış vəziyyətdə olduğu zaman yuxarı gövdənin daxilində sürüşkən hərəkətəgətirici valın üzərindəki, sürüşkən sıxıcı yaya qüvvə tətbiq edən, şarnirli oxla təchiz olunmuş lülə mexanizminə birləşdirilmiş sürüngəc saxlayır.

8. 1-ci bənd üzrə qumbaraatan, onunla fərqlənir ki, lülə açıq olan zaman lüləyə sıxılan sürüngəcin sıxıcı yayında toplanmış enerjinin ötürülməsi sayəsində lülənin düzxətli hərəkətini təmin edən sürüngəc saxlayır.

9. 1-ci bənd üzrə qumbaraatan, onunla fərqlənir ki, bloklayıcı mexanizmin selektorları arasında, bloklayıcı selektorun əks tərəfində yerləşdirilmiş istiqamətləndirici düymə saxlayır.

BÖLMƏ G

FİZİKA

G 01

(11) **İ 2024 0096** (21) **a 2023 0108**
(51) **G01N 21/00** (2006.01) (22) **21.07.2023**

(44) **29.03.2024**

(71)(73) **Məmmədov Polad Rasim oğlu (AZ)**
Cavadzadə Tahir Əliəkpər oğlu (AZ)
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)
Çıraqov Famil Musa oğlu (AZ)

(72) **Məmmədov Polad Rasim oğlu (AZ)**
Cavadzadə Tahir Əliəkpər oğlu (AZ)
Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu (AZ)
Çıraqov Famil Musa oğlu (AZ)

(54) **“GÜMÜŞÜN (I) FOTOMETRİK TƏYİNİ
ÜSULU”**

(57) Gümüşün (I) fotometrik təyini üsulu onun üzvi reagent vasitəsilə rəngli kompleks birləşməyə çevrilməsindən ibarət olub onunla fərqlənir ki, üzvi reagent kimi Triton X-114 iştirakında 1- (2- anilino -1-metiletil) tiokarbamid-dən istifadə edirlər.

G 06

(11) **i 2024 0088** (21) **a 2022 0190**
(51) **G06T 7/00** (2006.01) (22) **04.11.2022**
G06T 7/11 (2006.01)
G06T 7/136 (2006.01)

(31) **63/021,885**

(32) **08.05.2020**

(33) **US**

(86) **PCT/US2021/031619, 10.05.2021**

(87) **WO/2021/226595, 11.11.2021**

(44) **29.02.2024**

(71)(73) **BİPİ KORPOREYŞN NORT
AMERİKA İNK. (US)**
**(BP CORPORATION NORTH AMERICA
INC. (US))**

(72) **CETTEMİ, Qlen L. (US)**
(GETTEMY, Glen L. (US))
ÇAKRABORTİ, Nirjor (US)
(CHAKRABORTY, Nirjhor (US))
SEYDİAN, Milad (US)
(SAIDIAN, Milad (US))

(74) **Əfəndiyev Vaqif Feyruz oğlu (AZ)**

(54) **YERALTI SÜXUR NÜMUNƏSİNİN ANA-
LIZI ÜÇÜN SİSTEM**

(57) 1. Yeraltı lay süxurunun analizi üçün üsul, üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: fiziki kəsiklərin ikiölçülü (2D) SEM təsvirlərinin generasiya edilməsi üçün lay süxurunun çoxsaylı fiziki kəsiklərinin, skanlaşdırıcı elektron mikroskopla (SEM) təsvirinin formalaşdırılması həyata keçirirlər; birinci və ikinci 2D SEM təsvirləri əsasında üçölçülü (3D) həcmi rəqəmsal modelinin generasiya edilməsi üçün, birinci 2D SEM təsvirinə və ikinci 2D SEM təsvirinə çarpaz korrelyasiya funksiyasının tətbiq edirlər; və birinci və ikinci 2D SEM təsvirlərinin hər biri piksel təsvirinin

İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

G06T-G06T

Bülleten № 1; 31.01.2025

parlaqlıq qiyməti əsasında, 3D həcmi rəqəmsal modelin məsamə ölçüsünün paylanması ehtimalını təyin edirlər.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, 3D həcmi rəqəmsal modelinin məsaməsi həcmi rəqəmsal təsvirinin məsaməsindən kiçikdir.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, birinci SEM təsvirinin ox istiqaməti, ikinci 2D SEM təsvirinin ox istiqamətindən fərqlidir.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, lay süxuru nümunəsi, birinci coğrafi zonadan götürülmüş lay süxuru nümunəsidir, üsulu əlavə olaraq aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: ikinci coğrafi zonadan götürülmüş, ikinci lay süxuru nümunəsinin çoxsaylı fiziki kəsiklərinin SEM təsvirlərini həyata keçirirlər; ikinci 3D həcmi rəqəmsal modelinin generasiya edilməsi üçün birinci 2D SEM təsvirinə və üçüncü 2D SEM təsvirinə çarpaz korrelyasiya funksiyasını tətbiq edirlər, belə ki, üçüncü 2D SEM təsviri ikinci lay süxuru nümunəsindən ibarətdir; bu halda, 3D həcmi rəqəmsal modeli ilə şərtlənən süxurun teksturası, birinci və üçüncü 2D SEM təsvirlərinin hər birini təmsil edir.

5. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, daha sonra, üsulu aşağıdakı mərhələlərlə ilə həyata keçirirlər: hər bir çoxsaylı süxur teksturalarının, çoxsaylı 3D həcmi rəqəmsal modelinin generasiya edilməsi üçün, çoxsaylı 2D SEM təsvirlərinə çarpaz korrelyasiya funksiyasını tətbiq edirlər; və bir lay süxurunun teksturalarının məsaməsinin ölçüsünün paylanma ehtimalının təyin edilməsi məqsədi ilə bir lay süxuru teksturasının modelləşdirmə toru qismində çoxsaylı 3D həcmi rəqəmsal modelinin istifadəsi vasitəsi ilə birbaşa ədədi modelləşməni həyata keçirirlər.

6. 5-ci bəndi üzrə üsul onunla fərqlənir ki, üsulu, əlavə olaraq aşağıdakı mərhələlərlə ilə həyata keçirirlər: aqreqasiya edilmiş nəticənin əldə edilməsi üçün, bir lay süxurunun teksturalarının, çoxsaylı 3D həcmi rəqəmsal modelinin aqreqasiyasını həyata keçirirlər; və aqreqasiya edilmiş nəticəyə ilə əlaqəli, bir lay süxurunun teksturalarının məsamə ölçüsünün paylanması ehtimalının təyin edilməsini yeniləşdirirlər.

7. Lay süxuru nümunəsinin analizi üçün sistemin tərkibinə aşağıdakılar daxildir: lay süxuru nümunəsinin fiziki kəsiklərinin ikiölçülü (2D) SEM təsvirlərinin generasiya edilməsi üçün konfigurasiya edilmiş skanlaşdırıcı

elektron mikroskop (SEM); və SEM-lə birləşdirilmiş və tərkibinə aşağıdakılar daxil olan hesablama qurğusu: prosessor; və prosessorla birləşdirilmiş yaddaş qurğusu və yaddaş qurğusuna əmərlərlə elə bir tərzdə konfigurasiya edilmişdir ki, prosessor tərəfindən əmərlər icra edildiyi zaman, hesablama qurğusu aşağıdakıları yerinə yetirir: birinci və ikinci 2D SEM təsvirləri əsasında, üçölçülü (3D) həcmi rəqəmsal modelinin generasiya edilməsi üçün, birinci 2D SEM təsvirinə və ikinci 2D SEM təsvirinə çarpaz korrelyasiya funksiyasını tətbiq edir; və hər bir birinci və ikinci 2D SEM təsvirlərinin pikselin təsvirinin parlaqlıq qiyməti əsasında 3D həcmi rəqəmsal modelinin məsamə ölçüsünün paylaşdırılması ehtimalını təyin edir.

8. 7-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, 3D həcmi rəqəmsal modelinin yol vermə qabiliyyəti, həcmi rəqəmsal modelinin yol vermə qabiliyyətindən daha kiçikdir.

9. 7-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, birinci SEM təsvirinin oxun vəziyyəti, ikinci 2D SEM təsvirinin oxunun vəziyyətindən fərqlidir.

10. 7-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, lay süxuru nümunəsi, birinci coğrafi zonadan götürülmüş birinci lay süxuru nümunəsidir və belə ki, prosessor tərəfindən əmərlər yerinə yetirildiyi təqdirdə hesablama qurğusu aşağıdakı əməliyyatları yerinə yetirir: ikinci coğrafi zonadan, ikinci lay süxuru nümunəsinin çoxsaylı fiziki kəsiklərinin SEM təsvirlərini qəbul edir; 3D həcmi rəqəmsal modelinin generasiya edilməsi üçün, birinci 2D SEM təsvirinə və üçüncü 2D SEM təsvirinə, çarpaz korrelyasiya funksiyasını tətbiq edir, bu halda üçüncü 2D SEM təsviri, ikinci lay süxuru nümunəsindən ibarət olur; belə ki, 3D həcmi rəqəmsal modeli ilə təmsil olunan lay süxurunun teksturası, birinci və üçüncü 2D SEM təsvirlərinin hər birini təmsil edir.

11. 7-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, prosessor tərəfindən əmərlər yerinə yetirilən zaman, hesablama qurğusu aşağıdakı əməliyyatları yerinə yetirir: hər bir çoxsaylı lay süxuru teksturalarının, çoxsaylı 3D həcmi rəqəmsal modellərinin generasiya edilməsi üçün, çoxsaylı 2D SEM təsvirlərinə çarpaz korrelyasiya funksiyasını tətbiq edir; və bir lay süxurunun teksturasının məsaməsinin ölçüsünün paylanması ehtimalının təyin edilməsi üçün, bir lay süxuru teksturalarının

modelləşdirmə qismində çoxsaylı 3D həcmələri rəqəmsal modelinin istifadəsi vasitəsi ilə, birbaşa ədədi modelləşdirmələri həyata keçirir.

12. 11-ci bənd üzrə sistem onunla fərqlənir ki, prosessor tərəfindən əmrlər yerinə yetirildiyi zaman, hesablama qurğusu aşağıdakı əməliyyatları yerinə yetirir: aqreqasiya edilmiş nəticənin əldə edilməsi üçün, bir lay süxuru teksturalarının, çoxsaylı 3D həcmələri rəqəmsal modelləşdirmənin aqreqasiyasını həyata keçirir; və aqreqasiya edilmiş nəticə ilə əlaqəli olan, bir lay süxuru teksturalarının məsəmə ölçüsünün paylanması ehtimalının təyin edilməsini yeniləşdirir.

13. Enerjiden asılı olmayan, maşınla oxuna bilən daşıyıcı, əmrlərlə eyni tərzdə kodlaşdırılmışdır ki, prosessor tərəfindən yerinə yetirildiyi zaman, prosessor aşağıdakı əməliyyatları yerinə yetirir: lay süxuru nümunəsinin fiziki kəsiklərinin, ikiölçülü (2D) skanlaşdırılmış elektron mikroskop (SEM) təsvirlərini qəbul edir; birinci və ikinci 2D SEM təsvirləri əsasında üçölçülü (3D) həcm rəqəmsal modelinin generasiya edilməsi məqsədləri ilə, birinci 2D SEM təsvirinə və ikinci 2D SEM təsvirinə çarpaz korrelyasiya funksiyasının tətbiq edir; və hər bir birinci və ikinci 2D SEM təsvirlərinin pikselinin təsvirinin parlaqlıq qiyməti əsasında, 3D həcm rəqəmsal modelinin məsəmə ölçüsünün paylanması ehtimalını təyin edir.

14. 13-cü bənd üzrə enerjiden asılı olmayan, kompüterlə oxuna bilən daşıyıcı onunla fərqlənir ki, 3D həcm rəqəmsal modelinin keçiriciliyi, həcm rəqəmsal təsvirinin keçiriciliyindən daha kiçikdir.

15. 13-cü bənd üzrə enerjiden asılı olmayan, kompüterlə oxuna bilən daşıyıcı onunla fərqlənir ki, birinci SEM təsvirin oxunun vəziyyəti, ikinci 2D SEM təsvirin oxunun vəziyyətindən fərqlidir.

16. 13-cü bənd üzrə enerjiden asılı olmayan, kompüterlə oxuna bilən daşıyıcı, onunla fərqlənir ki, lay süxuru nümunəsi, birinci coğrafi zonadan götürülmüş birinci lay süxuru nümunəsidir və belə ki, prosessor tərəfindən əmrlər yerinə yetirildiyi zaman, prosessor aşağıdakı əməliyyatların yerinə yetirilməsini təmin edir: ikinci coğrafi zonadan ikinci lay süxuru nümunəsinin çoxsaylı fiziki kəsiklərinin SEM təsvirlərini qəbul edir; ikinci 3D həcm rəqəmsal modelinin generasiya edilməsi üçün birinci 2D SEM təsvirinə və üçüncü 2D SEM

təsvirinə çarpaz korrelyasiya funksiyasını tətbiq edir, belə ki, üçüncü 2D SEM təsviri ikinci lay süxuru nümunəsindən ibarətdir; bu halda, 3D həcm rəqəmsal modeli lay süxuru teksturasının növü, birinci və üçüncü 2D SEM təsvirlərinin hər birini təmsil edir.

17. 13-cü bənd üzrə enerjiden asılı olmayan, kompüterlə oxuna bilən daşıyıcı, onunla fərqlənir ki, prosessor tərəfindən əmrlər yerinə yetirildiyi zaman, prosessor aşağıdakı əməliyyatları yerinə yetirir: çoxsaylı lay süxuru teksturalarının hər biri üçün, çoxsaylı 3D həcm rəqəmsal modelləşdirmənin generasiya edilməsi üçün çoxsaylı 2D SEM təsvirlərinə çarpaz korrelyasiya funksiyasını tətbiq edir; və bir lay süxuru teksturasının məsəmə ölçüsünün paylanması ehtimalının təyin edilməsi üçün, lay süxuru birinin teksturasının modelləşdirmə toru qismində çoxsaylı 3D rəqəmsal modelin istifadə edilməsi vasitəsi ilə birbaşa ədədi modelləşdirməni həyata keçirir.

18. 17-ci bənd üzrə enerjiden asılı olmayan, kompüterlə oxuna bilən daşıyıcı, onunla fərqlənir ki, prosessor tərəfindən əmrlər yerinə yetirildiyi zaman prosessor aşağıdakı əməliyyatları yerinə yetirir: aqreqasiya edilmiş nəticənin formalaşdırılması üçün, bir lay süxuru teksturalarının, 3D həcmələri rəqəmsal modelləşdirmənin aqreqasiyasını həyata keçirir; və aqreqasiya edilmiş nəticə ilə əlaqəli olan, bir lay süxurunun teksturalarının məsəmə ölçüsünün paylanması ehtimalının təyin edilməsini yeniləşdirir.

FAYDALI MODELƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

E02B–E02B

Bülleten № 1; 31.01.2025

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(21) U 2024 0031

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

Hüseynova Lalə Vagif qızı (AZ)

Hüseynova Əminə Rauf qızı (AZ)

Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)

(54) BATAQLIQLARI NEFT VƏ NEFT MƏHSULLARINDAN TƏMİZLƏMƏK ÜÇÜN ÜZƏN KAZICI

(57) Faydalı model ətraf mühitin mühafizəsinə aiddir, xüsusən qəzalılıq tökülmələri ləğv edən zaman yüksək ilkin çirklənmə konsentrasiyalarla neft və neft məhsullarından bataqlıqları təmizləmək üçün texniki vasitələrə.

Faydalı modelin məsələsi qurğunun etibarlılığının və uzunmüddətliyinin yüksəldilməsidir.

Bataqlıqları neft və neft məhsullarından təmizlənmə üçün üzən kazıcı ucları, hermetik bağlı olan borunu, hansının bir uçunda tıxac var, hansından borunun boşluğuna ballast yüklənir, öz tərkibində birləşdirir. Boru eynitipli utilləşdirilmiş metalkordlu avtotəkərlər dəstindən olan xarici qabıqla hazırlanıb, avtotəkərlər boruya daxili dəliklərdən geydirilib.

(21) U 2024 0034

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

Hüseynova Lalə Vagif qızı (AZ)

Hüseynova Əminə Rauf qızı (AZ)

Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)

(54) “YERALTİ SULARIN NEFT MƏHSULLARINDAN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN İSTİFADƏ OLUNAN FİLTİRASIYAYA QARŞI EKTRAN”

(57) Faydalı model hidrotexnika sahəsinə aiddir və sənaye meydançalarının və ərazilərin drenajlanmasını nəzərdə tutan, hansıların qrunut suları neft məhsulları ilə çirklənib və təmizlənməyə ehtiyacı var.

Faydalı modelin məsələsi neft emalı istehsalı tullantılarının istifadəsi hesabına filtrasiyaya qarşı ekranın hazırlanmasının ucuzlaşdırılmasıdır.

Yeraltı suların neft məhsullarından təmizlənməsi üçün istifadə olunan filtrasiyaya qarşı ekran, hansı xəndəyə yerləşdirilmiş hidrofob materialı öz tərkibində birləşdirir.

Hidrofob material kimi sıxlaşdırılmış qumbrin istifadə edilir.

(21) U 2024 0035

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

Hüseynova Lalə Vagif qızı (AZ)

Hüseynova Əminə Rauf qızı (AZ)

Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)

(54) YERALTİ SULARIN NEFT MƏHSULLARINDAN TƏMİZLƏNMƏSİ ÜÇÜN DRENAJ QURĞU

(57) Faydalı model texnika sahəsinə aiddir və sənaye meydançalarının və ərazilərin drenajlanmasını nəzərdə tutur, hansıların qrunut suları neft məhsulları ilə çirklənib və təmizlənməyə ehtiyacı var.

Faydalı modelin məsələsi perforasiyalı boruların etibarlılığının artırılması və onların hazırlanmasının və uzun istismar şəraitində istifadəsinin ucuzlaşdırılmasıdır.

Yeraltı suların neft məhsullarından təmizlənməsi üçün drenaj qurğu qrunta dərinləşdirilmiş üfqi perforasiyalı borunu öz tərkibində birləşdirir. Boru minik avtomobillərdən olan eynitipli utilləşdirilmiş metalkordlu təkərlər dəstindən hazırlanıb, bitişik təkərlər öz aralarında kontakt səthləri üzrə yapışdırılıblar.

Bülleten № 1; 31.01.2025

(21) U 2024 0039

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

Hüseynova Lalə Vagif qızı (AZ)

Hüseynova Əminə Rauf qızı (AZ)

Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)

(54) YERALTI SULARIN SƏTHİNDƏN NEFT
MƏHSULLARIN TOPLANMASI VƏ
ÇIXARILMASI ÜÇÜN QUYULAR ÜÇÜN
FİLTRLƏR

(57) Faydalı model hidrotexnika sahəsinə aiddir, xüsusən qrun sularının səthindən neft məhsullarının toplanması və çıxarılması üçün quyular üçün filtrlərə.

Faydalı modelin məsələsi, neft məhsulları ilə biri birilə təsir edən quyuların filtrlərinin konstruksiyalarının sadələşdirilməsi dir.

Qrun sularının səthindən neft məhsullarının toplanması və çıxarılması üçün filtrlər quyuların aşağı hissəsində silindrik xarici keçirən qabıqları öz tərkibində birləşdirir.

Keçirən qabıqlar minik avtomobillərdən olan eynitipli utilləşdirilmiş metalkordlu perforasiyalı təkərlərin dəstindən hazırlanıblar, hansılar öz aralarında kontakt səthləri üzrə yapışdırılıblar.

(21) U 2024 0040

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)

Hüseynova Lalə Vagif qızı (AZ)

Hüseynova Əminə Rauf qızı (AZ)

Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)

(54) YERALTI SULARIN SƏTHİNDƏN TEXNO-
GEN YIĞIMLARIN ÇIXARILMASI ÜÇÜN
SUYU UDMA QUYUSU

(57) Faydalı model ekologiyaya aiddi və qrun suların səthindən neft məhsullarının texnogen yığımların ləğv edilməsinə və açıq sututumlarına və suyugötürən horizontlara neft məhsullarının atılmasının qabağını almaq üçün təyin edilib.

Faydalı modelin məsələsi suyu udma quyunun etibarlılığının artırılması və onun dayanıqsız və zəif qrunlar şəraitində hazırlanmasının ucuzlaşmasıdır.

Yeraltı suların səthindən texnogen yığımların çıxarılması üçün suyu udma quyusu qruntda qazılmış quyunu öz tərkibində birləşdirir. Quyunun minik avtomobillərdən eynitipli utilləşdirilmiş metalkordlu təkərlərin dəstindən olan daxili mühafizə qabığı var.

Bitişik tərərlər öz aralarında kontakt səthləri üzrə yapışdırılıblar.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
FAYDALI MODEL PATENTİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

A01B–E02B

Bülleten № 1; 31.01.2025

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ
TƏLƏBATLARININ TƏMİN EDİLMƏSİ**

A 01

(11) F 2024 0021 (21) U 2023 0032
(51) A01B 79/00 (2006.01) (22) 25.05.2023
A01B 79/02 (2006.01)

(44) 29.02.2024

(71)(73) “Aqromexanika” ET İnstitutu (AZ)

(72) Fətəliyev Kamil Hətəm oğlu (AZ)
Nağıyev Elmar Məmməd-Cəfər oğlu (AZ)
Qurbanov Hüseyn Nurəddin oğlu (AZ)
Məmmədov İsrayıl Oruc oğlu (AZ)
Məmmədov Mehran Fikrət oğlu (AZ)

(54) YAMAQLARDA ŞUM ALTINA MİNERAL
GÜBRƏ VERƏN KOMBİNƏDİLMİŞ
KOTAN

(57) 1. Yamaqlarda şum altına mineral gübrə verən kombinəedilmiş kotan əsas çərçivədən, gübrəsəpəni kotana birləşdirən çərçivədən, gübrəsəpəndən, gübrəsəpənin aparılan ulduzcuğundan, zəncir ötürməsindən, baş ulduzcuqdan, şumun dərinliyinin tənzimlənməsi üçün dayaqötürücü təkərindən, laydırının arxa hissəsinə sərt birləşmiş gübrələrin səlis səpilməsi üçün işçi orqandan, gübrə borusundan, kotanın gəvəhindən, qoşqudan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, laydırın arxa hissəsinə oynaq birləşmə ilə quraşdırılmış və gübrə borusunun qabağında oynaq birləşmə ilə yerləşdirilmiş gübrələrin səlis səpilməsi üçün işçi orqan arakəşməli səkkiz kanalı olan rəqqaslı konusdan ibarətdir.

2. I-ci bənd üzrə qurğu, onunla fərqlənir ki, gübrələrin səlis səpilməsi üçün işçi orqan gübrənin açılmış şırımlara bərabər paylanmasının təmin edilməsi ilə yerinə yetirilib.

A 61

(11) F 2024 0022 (21) U 2023 0048
(51) A61G 7/00 (2006.01) (22) 17.07.2023

(44) 29.02.2024

(67) a 2022 0135, 15.07.2022

(71)(73) Quliyeva Səidə Qafqaz qızı (AZ)

(72) Quliyeva Səidə Qafqaz qızı (AZ)
Cabarova Miranə Yusif qızı (AZ)

(54) MEZIAL DİŞLƏMİN MÜALİCƏSİ ÜÇÜN
KOMBİNƏ EDİLMİŞ ORTODONTİK
APARAT

(57) Mezial dişləmin müalicəsi üçün kombine edilmiş ortodontik aparat baş papağından və qarmaqlara, rezinlərə və dartmaq üçün elastiklərə malik olan plastmas çənə sapandından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, plastmas çənə sapandına əlavə olaraq iki metal şaquli ştift daxil edilib, baş papağı qarmaqlar üçün ilgəkləri olan karsaj lentindən yerinə yetirilib, papaq və çənə sapandı, eyni vaxtda iki əks istiqamətdə dartılma təmin olunmaqla, kompleks şəkildə quraşdırılıb.

BÖLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

(11) F 2024 0023 (21) U 2022 0015
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 05.08.2022

(44) 31.01.2024

(71)(73) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(54) SUQƏBULEDİCİ QURĞU

(57) Suqəbuledici qurğu çayın yuxarı byefi ilə əlaqələndirilmiş, qaşığı olan bənddən, ona birləşən maili axın istiqamətləndirici lövhədən, ondan aşağıda quraşdırılmış dəmir-beton sudöyən tavadan, suqəbuledici qalereyada yerləşdirilmiş sugötürücü astana ilə əlaqələndirilmiş dib qalereyasından ibarət olub, onunla fərqlənir ki, bəndin divarında borucuqlar yerləşdirilmiş dəliklər yerinə yetirilmişdir, bu zaman borucuqların girişində çay daşları ilə doldurulmuş metal qutular quraşdırılmışdır.

(11) F 2024 0024 (21) U 2022 0022
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 22.11.2022

(44) 31.01.2024

(71)(73) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

(72) Əbilov Rəşad Səffan oğlu (AZ)

**(54) MƏCRAYANI SUSÜZÜCÜ SUQƏBULE-
DİCİ QURĞU**

(57) Məcrayanı susüzücü suqəbuledici qurğu suyuğıcı qalereyadan, onun dibində yerinə yetirilmiş, üzərində metal şəbəkə quraşdırılmış qum-çınqıl tutan xəndəkdən, suyuğıcı qalereyanın dəlikləri olan yan divarı qarşısında yerləşdirilmiş və çay daşları ilə doldurulmuş metal torlu qutulardan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, çay məcrasının dibi maili səthin yaranması ilə dəmirbetondan yerinə yetirilmişdir, qutuların qarşısında tökmə daşdan yerinə yetirilmiş bənd quraşdırılmışdır, bu zaman bəndin yamacının aşağı hissəsi uzununu boyu suyuğıcı qalereya ilə əlaqələndirilmişdir.

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

21-03-21-03

Bülleten № 1; 31.01.2025

(21) S 2024 0009
(22) 01.03.2024
(51) 21-03

- gövdənin pəncərə karkasının maili ön hissə ilə yerinə yetirilməsi ilə;

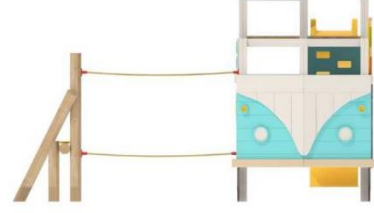
(71) "KIDSPORT" Məhdud Məsuliyyətli
Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abbasov Vüqar Qəşəm oğlu (AZ)

(54) "UŞAQ MEYDANÇASI (2 variant)"

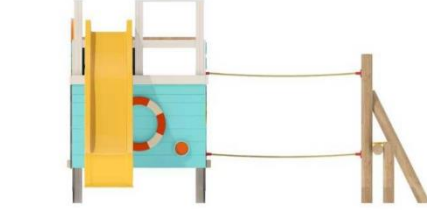
(57) 1. Uşaq meydançasının 1-ci variantı aşağıdakılarla səciyyələnir:

- karkasın bütün hissələrinin bərabər endə olan taxta zolaqlarından yerinə yetirilməsi ilə;



- meydançanın stiləşdirilmiş üstü açıq avtobus formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- yerə dayanıq hissənin təkərlər şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin arxa hissəsində qoruyucu çəpəri olan ikinci mərtəbənin olması ilə;



- gövdənin yuxarı hissəsinin onun perimetri boyu açıq pəncələr əmələ gətirən karkas şəklində yerinə yetirilməsi ilə;

- meydançanın arxa divarının bütöv yerinə yetirilməsi ilə;
- meydançanın daxili hissəsində ikinci mərtəbəyə qalxmaq üçün üzərində dırmanma daşları olan lövhənin olması ilə;



- gövdənin yan tərəfinin qapı dəliyi ilə, daxili döşəməsinin taxta zolaqlarından yerinə yetirilməsi ilə;
- meydançanın koloristik işlənməsi ilə;
- meydançanın taxta materialından hazırlanması ilə;
fərqlənir:

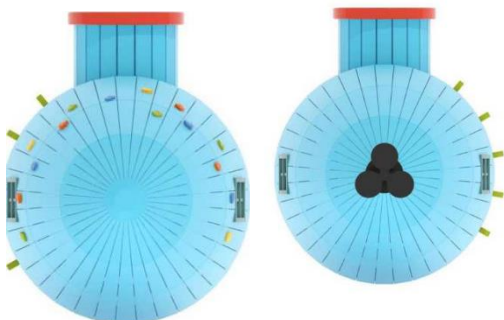
- meydançanın arxa hissəsində bir ucu ikinci mərtəbəyə birləşən çıxarıla bilən sürüşkənin olması ilə;



-meydançanın qapı dəliyi olan yan divarına bərkidilmiş dırmanma, yerimə və asılma üçün dirəklərdən hazırlanmış konstruksiyanın olması ilə;

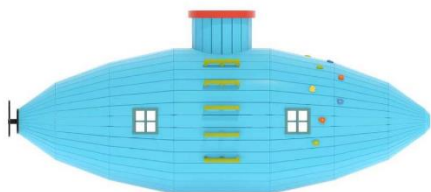


- meydançanın əks yan divarında pəncərəyə bərkidilmiş sörf lövhəsinin olması ilə;



- meydançanın divarlarının xarici tərəfində bəliqlər, çiçəklər və ulduzlar formasında müxtəlif ölçülü bəzək elementlərinin olması ilə.

2. Uşaq meydançasının 2-ci variantı aşağıdakılarla səciyyələnir:



- meydançanın stilleşdirilmiş sualtı gəmi formasında yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:

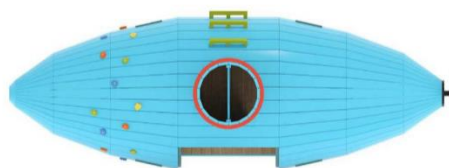


- yerə dayanıqlı ovalşəkilli gövdənin olması ilə;

- gövdənin hər yan tərəfində iki pəncərənin olması ilə;

- gövdənin arxa tərəfində üç dairəvi pərli propellerin olması ilə;

- yan tərəflərdən birində pəncərələrin arasındakı sahədə dördbucaqlı giriş hissənin, digər yan tərəfin pəncərələrinin arasındakı sahənin səthində isə aşağıdan yuxarıya doğru yerləşən şaquli pillələrin olması ilə;



- gövdənin ön tərəfinin səthində rəngli dırmanma daşlarının olması ilə;

- gövdənin orta hissəsində yuxarı hissəsi gövdənin üst tərəfindən xaricə çıxan çəbərli silindr formasında, gövdənin daxilində yerləşən aşağı hissəsi isə yarım silindr formasında yerinə yetirilmiş dırmanma konstruksiyasının olması ilə;



- meydançanın koloristik işlənməsi ilə;

- meydançanın taxta materialından hazırlanması ilə.

(21) S 2024 0010

(22) 04.03.2024

(51) 21-03

(71) "KİDSPORT" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abbasov Vüqar Qəşəm oğlu (AZ)

(54) "TAXTA İSVEÇ DIVARI" (12 variant)

(57) - İsveç divarının dayaqlar, pilləkən, turnik, kənat və qladiator torundan ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;

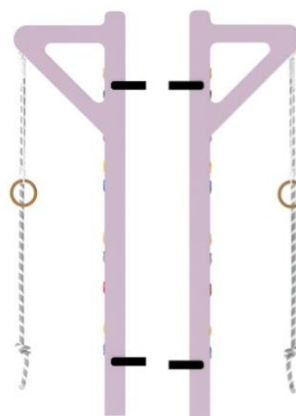
- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;

- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə; fərqlənir:

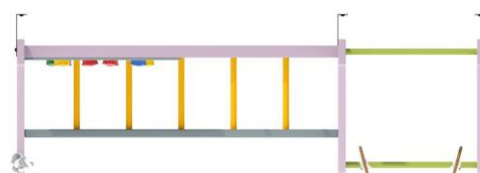
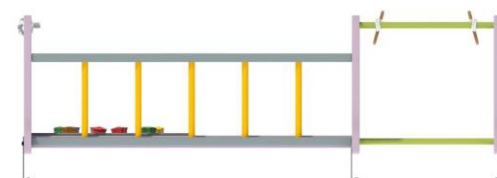
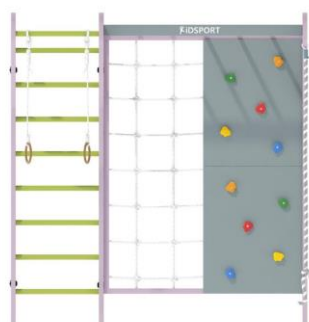
- hər biri yuxarı ucundan bir qədər aşağı səviyyədə yerləşən dəyirmi künclü üçbucaq şəkilli çıxıntı ilə yetirilmiş və bir-birindən müxtəlif məsafədə yerləşən üç şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



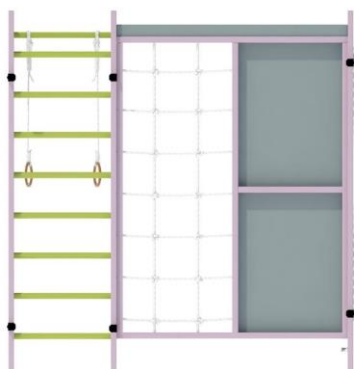
- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün üç cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.



- birinci və ikinci dayaq arasında nərdivanın, dayaqların çıxıntılara bərkidilmiş turnikin və turnikdən asılmış, uclarına halqa bərkidilmiş iki kəndirin olması ilə;



- ikinci və üçüncü dayaq arasında bir yarısına qladiator toru, digər yarısına isə üzərində skaldrom daşları olan lövhə bərkidilmiş dördbucaqlı çərçivənin, dayaqların çıxıntılara bərkidilmiş iki köndələn tir arasında beşpilləli əl ilə keçilən hissənin və üçüncü dayaqın çıxıntısından asılmış kanatın olması ilə;



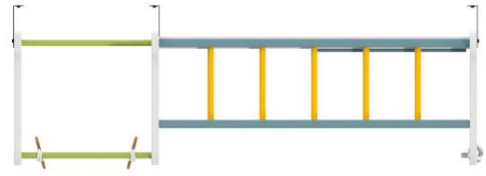
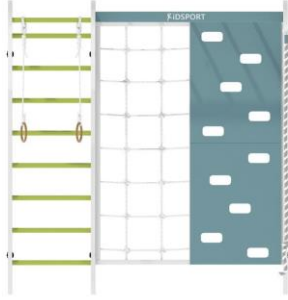
2. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 2-ci variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:



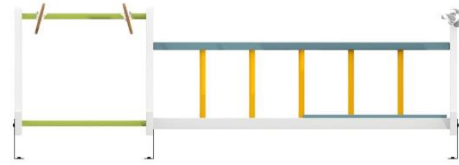
- İsveç divarının dayaq, pilləkən, turnik, kanat və qladiator torundan ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;
- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;
- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə;
fərqlənir:

Bülleten № 1; 31.01.2025

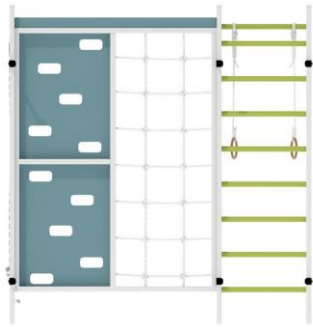
- hər biri yuxarı ucundan bir qədər aşağı səviyyədə yerləşən dəyirmi künclü üçbucaq şəkilli çıxıntı ilə yerinə yetirilmiş və bir-birindən müxtəlif məsafədə yerləşən üç şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün üç cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.



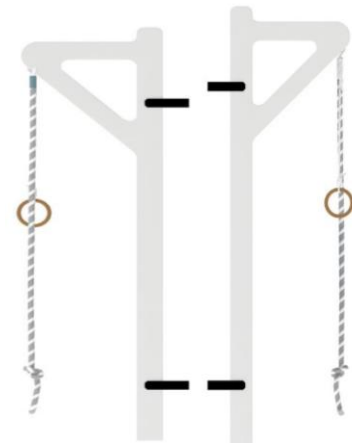
- birinci və ikinci dayaq arasında nərdivanın, dayaqların çıxıntılara bərkidilmiş turnikin və turnikdən asılmış, uclarına halqa bərkidilmiş iki kəndirin olması ilə;



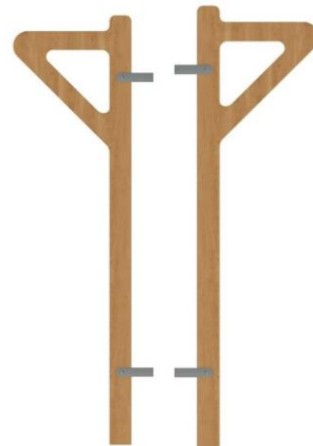
3. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 3-cü variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:



- ikinci və üçüncü dayaq arasında bir yarısına qladiator toru, digər yarısına isə üzərində dırmanmaq üçün düzbucaqlı dəliklər olan lövhə bərkidilmiş dördbucaqlı çərçivənin, dayaqların çıxıntılara bərkidilmiş iki köndələn tir arasında beşpilləli əl ilə keçilən hissənin və üçüncü dayaqın çıxıntısından asılmış kanatın olması ilə;



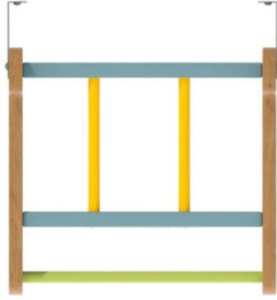
- İsveç divarının dayaq, pilləkən və turnikdən ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;
- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;



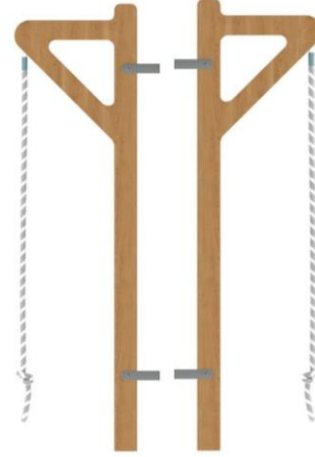
- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə;

fərqlənir:

- hər biri yuxarı ucundan bir qədər aşağı səviyyədə yerləşən dəyirmi küncü üçbucaq şəkilli çıxıntı ilə yerinə yetirilmiş iki şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



- İsveç divarının dayaq, pilləkən turnik və kanatdan ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;



- dayaq arasında nərdivanın və dayaqların çıxıntılarına bərkidilmiş turnikin olması ilə;

- turnikin arxasında dayaqların çıxıntılarına bərkidilmiş iki köndələn tir arasında ikipilləli əl ilə keçilən hissənin olması ilə;



- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;

- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə; fərqlənir:



- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün iki cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.

4. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 4-cü variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- hər biri yuxarı ucundan bir qədər aşağı səviyyədə yerləşən dəyirmi küncü üçbucaq şəkilli çıxıntı ilə yerinə yetirilmiş iki şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



- dayaq arasında nərdivanın və dayaqların çıxıntılarına bərkidilmiş turnikin olması ilə;

- turnikin arxasında dayaqların çıxıntılarına bərkidilmiş iki köndələn tir arasında ikipilləli əl ilə keçilən hissənin olması ilə;

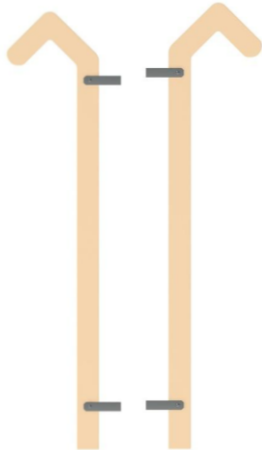
Bülleten № 1; 31.01.2025

- dayalardan birinin çıxıntısından asılmış kanatın olması ilə;
- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün iki cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.

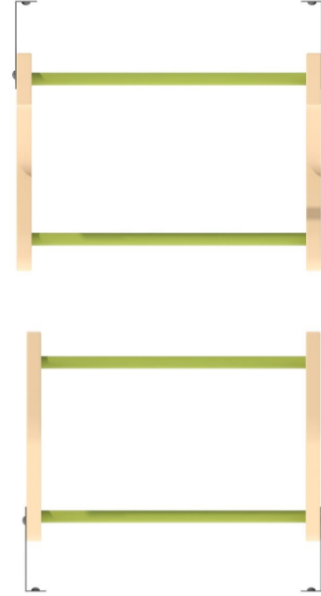
5. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 5-ci variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:



- İsveç divarının dayaq, pilləkən və turnikdən ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;
- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;



- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə;
- fərqlənir:
- hər birinin yuxarı ucu önə maili dəyirmi küncü Γ-şəkilli hissəyə malik olan iki şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;
- dayaq arasında nərdivanın və dayaqların Γ-şəkilli hissəsinin sərbəst ucları arasında bərkidilmiş turnikin olması ilə;



- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün iki cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.

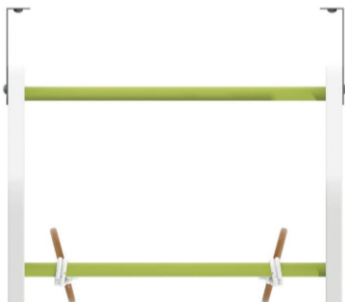
6. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 6-cı variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:



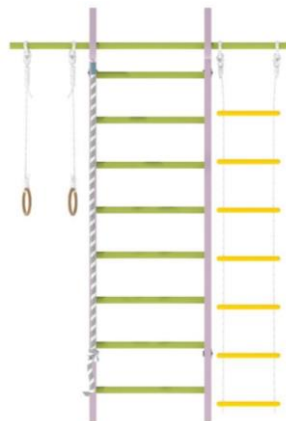
- İsveç divarının dayaq, pilləkən və turnikdən ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;
- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;



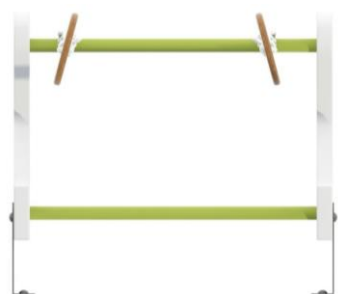
- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə;
- fərqlənir:
- hər birinin yuxarı ucu önə maili dəyirmi künclü Γ -şəkilli hissəyə malik olan iki şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



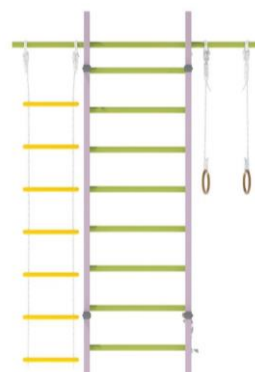
- İsveç divarının dayaq, pilləkən, turnik və kanatdan ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;
- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;



- dayaq arasında nərdivanın, dayaqların Γ -şəkilli hissəsinin sərbəst ucları arasında bərkidilmiş turnik və turnikdən asılmış, uclarına halqa bərkidilmiş iki kəndirin olması ilə;



- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə;
- fərqlənir:

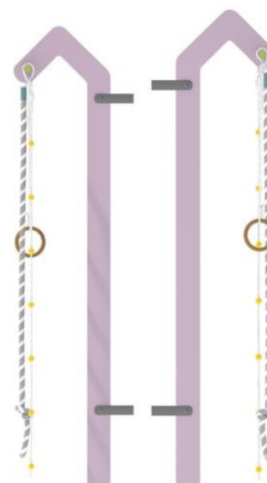


- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün iki cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.

7. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 7-ci variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:



- hər birinin yuxarı ucu önə maili dəyirmi künclü Γ -şəkilli hissəyə malik olan iki şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



- dayaqqlar arasında nərdivanın, dayaqqların Г-şəkili hissəsinin sərbəst ucları arasında bərkidilmiş və dayaqqlardan kənara uzanan uclara malik turnikin olması ilə;



- turnikin sol dayaqdan kənara çıxan ucundan asılmış və uclarına halqa bərkidilmiş iki kəndirin, birinci dayağın Г-şəkili hissəsinin sərbəst ucundan asılmış kanatın, turnikin sağ dayaqdan kənara çıxan ucundan asılmış ipli pilləkənin olması ilə;

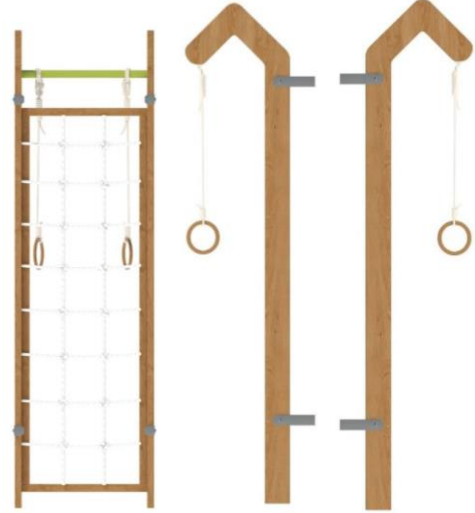


- dayaqqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün iki cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.

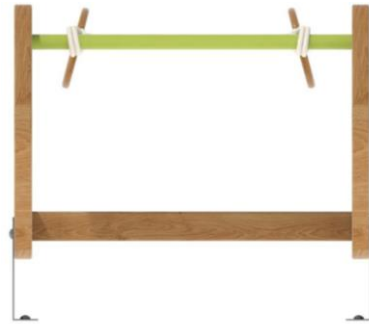
8. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 8-ci variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:



- İsveç divarının dayaqqlar, pilləkən, turnik və qladiator torundan ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;



- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;
- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə; fərqlənir:



- hər birinin yuxarı ucu önə maili dəyirmi künclü Г-şəkili hissəyə malik olan iki şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



- dayaqqlar arasında çəçivəli qladiator torunun, dayaqqların Г-şəkili hissəsinin sərbəst ucları arasında bərkidilmiş turnikin və turnikdən asılmış, uclarına halqa bərkidilmiş iki kəndirin olması ilə;

- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün iki cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.

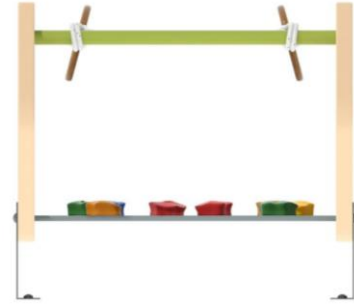
9. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 9-cu variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:



- İsveç divarının dayaq və turnikdən ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;
- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;
- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə;
fərqlənir:



- hər birinin yuxarı ucu önə maili dəyirmi künclü Γ-şəkilli hissəyə malik olan iki şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;
- dayaq arasında üzərində skaladrom daşları olan lövhənin, dayaqların Γ-şəkilli hissəsinin sərbəst ucları arasında bərkidilmiş turnikin və turnikdən asılmış, uclarına halqa bərkidilmiş iki kəndirin olması ilə;



- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün iki cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.



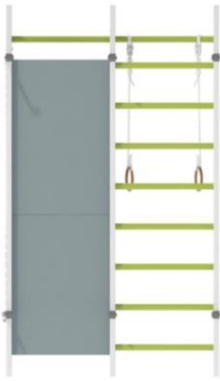
10. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 10-cu variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:



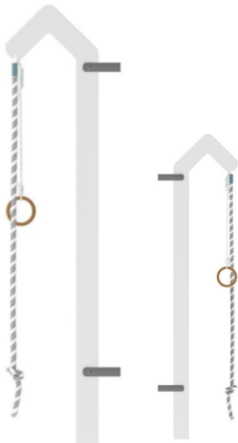
- İsveç divarının dayaq, pilləkən, turnik və kanatdan ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;
- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;
- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə;
fərqlənir:
- hər birinin yuxarı ucu önə maili dəyirmi künclü Γ-şəkilli hissəyə malik olan üç şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



- birinci və ikinci dayaq arasında nərdivanın, dayaqların Г-şəkilli hissəsinin sərbəst ucları arasında bərkidilmiş turnik və turnikdən asılmış, uclarına halqa bərkidilmiş iki kəndirin olması ilə;



- ikinci və üçüncü dayaq arasında üzərində skaladrom daşları olan lövhənin, dayaqların Г-şəkilli hissəsinin sərbəst ucları arasında bərkidilmiş turnik, üçüncü dayağın Г-şəkilli hissəsinin sərbəst ucundan asılmış kanatın olması ilə;

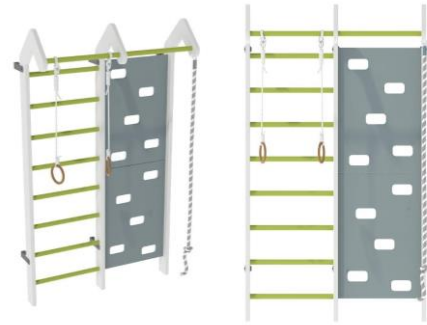


- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün üç cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.

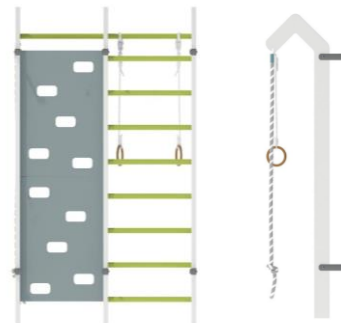


11. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 11-ci variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- İsveç divarının dayaq, pilləkən, turnik və kanatdan ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;

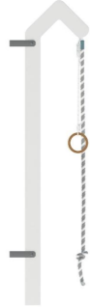


- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;
- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə; fərqlənir:



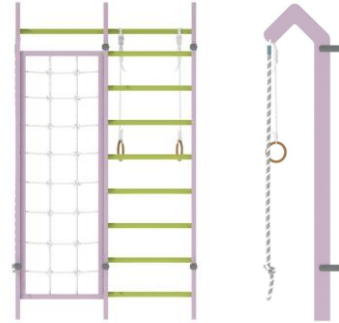
Bülleten № 1; 31.01.2025

- hər birinin yuxarı ucu önə maili dəyirmi künclü Γ-şəkilli hissəyə malik olan üç şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;



- İsveç divarının taxta materialdan hazırlanması ilə; fərqlənir:

- birinci və ikinci dayaq arasında nərdivanın, dayaqların Γ-şəkilli hissəsinin sərbəst ucları arasında bərkidilmiş turnikin və turnikdən asılmış, uclarına halqa bərkidilmiş iki kəndirin olması ilə;



- hər birinin yuxarı ucu önə maili dəyirmi künclü Γ-şəkilli hissəyə malik olan üç şaquli dayaq əsasında yerinə yetirilməsi ilə;

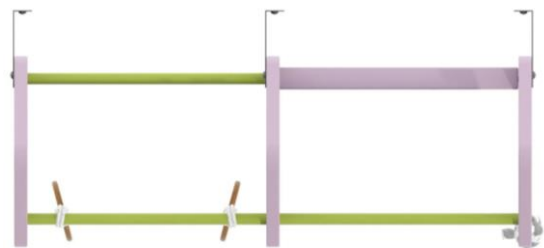
- ikinci və üçüncü dayaq arasında üzərində dırmanmaq üçün düzbucaqlı dəliklər olan lövhənin, dayaqların Γ-şəkilli hissəsinin sərbəst ucları arasında bərkidilmiş turnikin, üçüncü dayaqın Γ-şəkilli hissəsinin sərbəst ucundan asılmış kanatın olması ilə;



- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün üç cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.

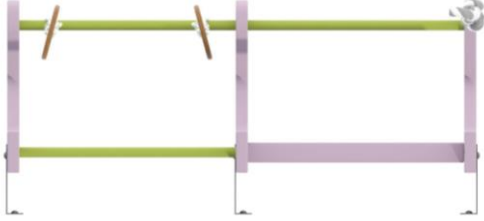
12. Taxta İsveç divarı sənaye nümunəsinin 12-ci variantı aşağıdakı əlamətlərlə xarakterizə olunur:

- İsveç divarının dayaq, pilləkən, turnik, kanat və qladiator torundan ibarət kompozisiya elementlərinin olması ilə;
- İsveç divarının koloristik işlənməsi ilə;



- birinci və ikinci dayaq arasında nərdivanın, dayaqların Γ-şəkilli hissəsinin sərbəst ucları

arasında bərkidilmiş turnikin və turnikdən asılmış, uclarına halqa bərkidilmiş iki kəndirin olması ilə;



- ikinci və üçüncü dayaq arasında çəçivəli qladiator torunun, dayaqların Γşəkili hissəsinin sərbəst ucları arasında bərkidilmiş turnikin, üçüncü dayağın Γ-şəkili hissəsinin sərbəst ucundan asılmış kanatın olması ilə;
- dayaqların arxa tərəfində onların divara bərkidilməsi üçün üç cüt L formasında dəmir bərkitmə elementlərinin olması ilə.

(21) S 2024 0011

(22) 11.03.2024

(51) 21-03

(71) "KİDSPORT" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Abbasov Vüqar Qəşəm oğlu (AZ)

(54) "UŞAQ OYUN KOMPLEKSİ (9 variant)"

(57) "Uşaq oyun kompleksi (9 variant)" sənaye nümunəsinin 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



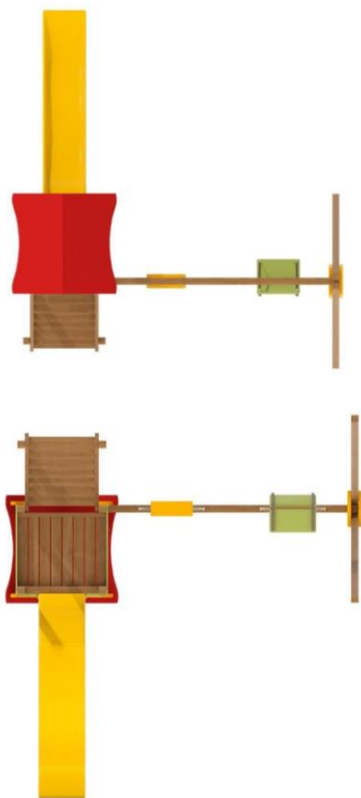
- uşaq oyun kompleksinin kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: sürüşkən, evcik, yelləncək və yuxarı ucları birləşdirici elementlərin köməyiylə kor bucaq altında birləşən iki maili dirək;

- evciyin birinci arxa şaquli dirəyindən sol tərəfdəki maili dirəklərin birləşmə hissəsinə bərkidilmiş uzun köndələn tirin olması ilə;

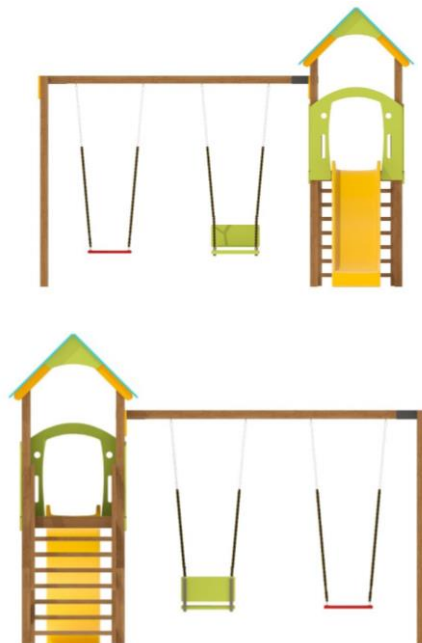


- köndələn tirdən asılmış bir ədəd söykənəcəkli və bir ədəd söykənəcəksiz yelləncəyin olması ilə;
- yelləncəklərin aşqısının yuxarı hissəsinin zəncirdən və aşağı hissəsinin kanatdan yerinə yetirilməsi ilə;



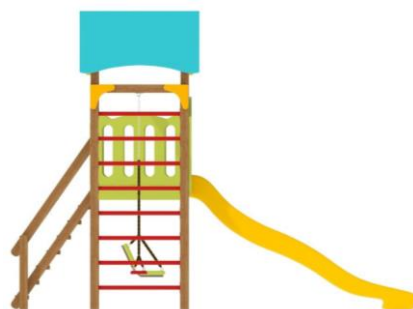


- uşaq oyun kompleksinin kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: sürüşkən, evcik, yelləncək və П-şəkilli çərçivə üzərində yığılmış nərdivandan ibarət olması ilə;



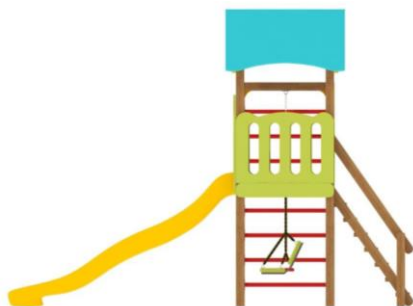
- evciyin dörd şaquli dirəyinin orta hissəsində döşəmənin, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, müxtəlif dərinliklərdə qövsvari oyulmuş kənarlara malik qoşaçatılı damın, döşəmədən dama qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə iki yan tərəfində üzərində uzunsov oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarları şəklində panellərin, ön tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı panelin və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkənin, arxa tərəfində döşəməyə bərkidilmiş və yerə dirənən iki dayağı olan məhəccərli pilləkənin olması ilə;

- bir ucu evciyin birinci arxa və ön şaquli dirəkləri arasındakı köndələn yerləşən tirə, digər ucu isə sol tərəfdəki nərdivanın П-şəkilli çərçivəsinin yuxarı hissəsinə bərkidilmiş uzun köndələn tirin olması ilə;



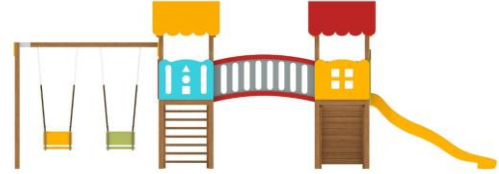
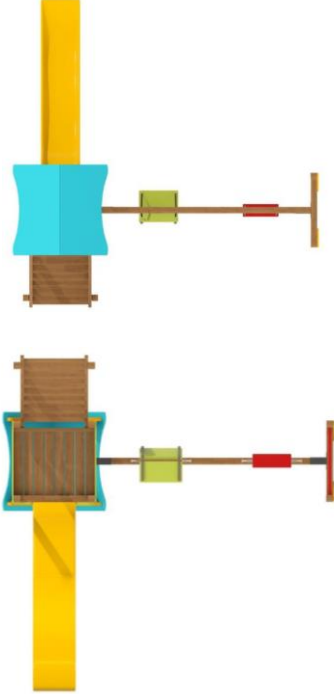
- oyun kompleksinin koloristik işlənməsi ilə.

2. Uşaq oyun kompleksi (9 variant) sənaye nümunəsinin 2-ci variantı aşağıda sadalanan mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Bülleten № 1; 31.01.2025

- uzun köndələn tirdən asılmış bir ədəd söykənəcəksiz və bir ədəd söykənəcəkli yelləncəyin olması ilə;



- yelləncəklərin asqısının yuxarı hissəsinin zəncirdən və aşağı hissəsinin kanatdan yerinə yetirilməsi ilə;

- evciyin dörd şaquli dirəyinin orta hissəsində döşəmənin, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, müxtəlif dərinliklərdə qövsvari oyulmuş kənarlara malik qoşaçatılı damın, döşəmədən dama qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə iki yan tərəfində birinin üzərində müxtəlif ölçülü ulduzlar şəklində, digərinin üzərində isə uzunsov oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarları şəklində panellərin, ön tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı panelin və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkənin, arxa tərəfində döşəməyə bərkidilmiş və yerə dirənən iki dayağı olan məhəccərli pilləkənin olması ilə;

- oyun kompleksinin koloristik işlənməsi ilə.

3. Uşaq oyun kompleksi (9 variant) sənaye nümunəsinin 3-cü variantı aşağıda sadalanan mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- uşaq oyun kompleksinin kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: sürüşkən, sol evcik, körpü, sağ evcik, yelləncək və nərdivan;

- sol evciyin dörd şaquli dirəkdən, onların orta hissəsində yerləşən döşəmədən, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, ləçəkvari kənarlara malik qoşaçatılı damdan, döşəmədən dama qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə arxa tərəfində üzərində dörd ədəd kvadrat oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində paneldən, sol tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı paneldən və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkəndən, ön tərəfində iki dirək arasında bərkidilmiş turnikdən, dirəklərin döşəməyə yaxın hissəsində bərkidilmiş iki tutacaqdan və həmin hissədə bir ucu döşəməyə bərkidilmiş, digər ucu yerə dirənən, üzərində skaladrom daşları olan maili lövhədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;



- sağ evciyin dörd şaquli dirəkdən, onların orta hissəsində yerləşən döşəmədən, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, ləçəkvari kənarlara malik qoşaçatılı damdan, döşəmədən dama qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə arxa və sağ tərəfində üzərində müxtəlif hündürlükdə arxa və sağ tərəfində üzərində müxtəlif ölçülü dairəvi oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində paneldən, sol tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı paneldən və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkəndən, ön tərəfində iki dirək arasında bərkidilmiş turnikdən, dirəklərin döşəməyə yaxın hissəsində bərkidilmiş iki tutacaqdan və həmin hissədə bir ucu döşəməyə bərkidilmiş, digər ucu yerə dirənən, üzərində skaladrom daşları olan maili lövhədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;



- körpünün sol və sağ evcikliəri bir-biri ilə əlaqələndirməklə, qövsvari formada yerinə yetirilməsi ilə;
- körpünün yan tələflərində üzərində eyni ölçülü şaquli uzunsov oyuqları olan, qövsvari formada yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində panellərin olması ilə;
- sağ evciyin sağ tərəfində bir ucu arxa və ön şaquli dirəklər arasındakı köndələn yerləşən tirə, digər ucu isə sol tərəfdəki nərdivanın П-şəkilli çərçivəsinin yuxarı hissəsinə bərkidilmiş uzun köndələn tirin olması ilə;



- uzun köndələn tirdən asılmış iki ədəd söykənəcikli yelləncəyin olması ilə;
- yelləncəklərin asqısının yuxarı hissəsinin zəncir-dən və aşağı hissəsinin kanatdan yerinə yetirilməsi ilə;
- oyun kompleksinin koloristik işlənməsi ilə.

4. Uşaq oyun kompleksi (9 variant) sənaye nümunəsinin 4-cü variantı aşağıda sadalanan mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- uşaq oyun kompleksinin kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: sürüşkən, sol evcik, körpü, sağ evcik, yelləncək və nərdivan;
- sol evciyin dörd şaquli dirəkdən, onların orta hissəsində yerləşən döşəmədən, dirəklərin

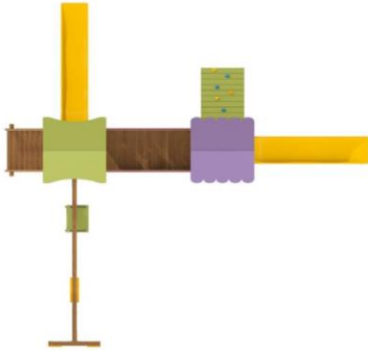
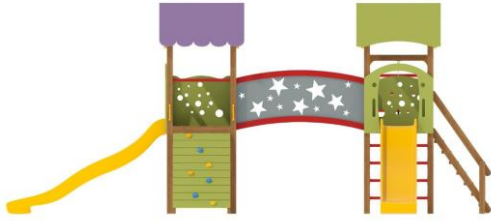
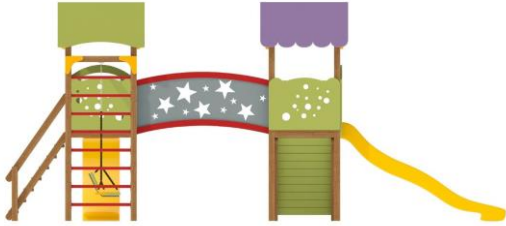
yuxarı uclarına bərkidilmiş, ləçəkvari kənarlara malik qoşaçatılı damdan, döşəmədən dama qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə arxa tərəfində üzərində müxtəlif ölçülü dairəvi oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində paneldən, sol tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı paneldən və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkəndən, ön tərəfində iki dirək arasında bərkidilmiş turnikdən, dirəklərin döşəməyə yaxın hissəsində bərkidilmiş iki tutacaqdan və həmin hissədə bir ucu döşəməyə bərkidilmiş, digər ucu yerə dirənən, üzərində skaladrom daşları olan maili lövhədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;



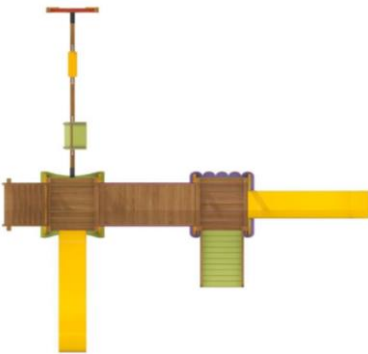
- sağ evciyin dörd şaquli dirəkdən, onların orta hissəsində yerləşən döşəmədən, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, ləçəkvari kənarlara malik qoşaçatılı damdan, döşəmədən dama qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə arxa tərəfində üzərində müxtəlif ölçülü dairəvi oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində paneldən, ön tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı paneldən və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkəndən, sağ yan

tərəfində döşəməyə bərkidilmiş və yerə dirənən iki dayağı olan məhəccərli pilləkəndən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- körpünün sol və sağ evcicləri bir-biri ilə əlaqələndirməklə, qövsvari formada yerinə yetirilməsi ilə;



- körpünün yan tələflərində üzərində müxtəlif ölçülü ulduzlar formasında oyuqları olan, qövsvari formada yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində panellərin olması ilə;



- sağ evciyin arxa tərəfində bir ucu iki arxa şaquli dirəklər arasındakı köndələn yerləşən tirə, digər ucu isə arxa tərəfdəki nərdivanın П-şəkilli çərçivəsinin yuxarı hissəsinə bərkidilmiş uzun köndələn tirin olması ilə;

- uzun köndələn tirdən asılmış bir ədəd söykənəcəli və bir ədəd söykənəcəksiz yelləncəyin olması ilə;

- yelləncəklərin aşqısının yuxarı hissəsinin zəncirdən və aşağı hissəsinin kanatdan yerinə yetirilməsi ilə;

- oyun kompleksinin koloristik işlənməsi ilə.

5. Uşaq oyun kompleksi (9 variant) sənaye nümunəsinin 5-ci variantı aşağıda sadalanan mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



- uşaq oyun kompleksinin kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: iki sürüşkən, düz bucaq altında yerləşən sol, sağ və künc evciclər, iki körpü;

- sol evciyin dörd şaquli dirəkdən, onların orta hissəsində yerləşən döşəmədən, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, müxtəlif dərinliklərdə qövsvari oyulmuş kənarlara malik qoşaçatılı damdan, döşəmədən dama qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə sol yan tərəfində üzərində eyni

ölçülü uzunsov oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində paneldən, ön tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı paneldən və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkəndən, arxa tərəfində döşəməyə bərkidilmiş və yerə dirənən iki dayağı olan məhəccərli pilləkəndən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;



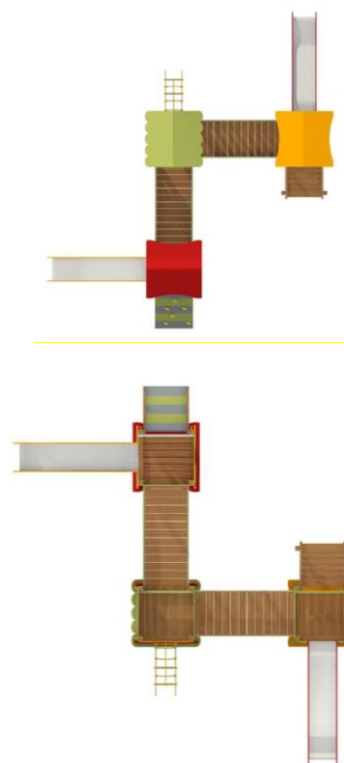
- künc evciyin dörd şaquli dirəkdən, onların orta hissəsində yerləşən döşəmədən, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, ləçəkvari kənarlara malik qoşaçatılı damdan, döşəmədən dama qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə sol yan tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı paneldən və onun aşağı hissəsində döşəmədən yerə doğru maili bərkidilmiş dırmanmaq üçün tordən, sağ yan tərəfində iki dirək arasında bərkidilmiş turnikdən, dirəklərin döşəməyə yaxın hissəsində bərkidilmiş iki tutacaqdan və həmin hissədə şaquli dirəklərin aşağı hissəsinə bərkidilmiş, üzərində müxtəlif ölçülü dörbucaqlı kəsiklər olan düzbucaqlı lövhədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;



- sağ evciyin dörd şaquli dirəkdən, onların orta hissəsində yerləşən döşəmədən, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, müxtəlif dərinliklərdə qövsvari oyulmuş kənarlara malik qoşaçatılı damdan, döşəmədən dama qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə arxa tərəfində üzərində müxtəlif hündürlükdə fiqurlar formasında oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində paneldən, ön tərəfində üzərində dairəvi

və uzunsov oyuqlar olan arkalı paneldən və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkəndən, sağ yan tərəfində iki dirək arasında bərkidilmiş turnikdən, dirəklərin döşəməyə yaxın hissəsində bərkidilmiş iki tutacaqdan və həmin hissədə bir ucu döşəməyə bərkidilmiş, digər ucu yerə dirənən, üzərində skaladrom daşları olan maili lövhədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

- körpülərin sol və sağ evcikləri künc evcik ilə əlaqələndirməklə, qövsvari formada yerinə yetirilməsi ilə;



- sol və künc evciklər arasında yerləşən körpünün yan tələflərində üzərində eyni ölçülü uzunsov oyuqları olan, sağ və künc evciklər arasında yerləşən körpünün yan tələflərində isə üzərində müxtəlif ölçülü dairəvi oyuqları olan qövsvari formada yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində panellərin olması ilə;

- oyun kompleksinin koloristik işlənməsi ilə.

6. Uşaq oyun kompleksi (9 variant) sənaye nümunəsinin 6-cı variantı aşağıda sadalanan mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

- uşaq oyun kompleksinin kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: sürüşkən, evcik, yelləncək və П-şəkilli çərçivə üzərində yığılmış nərdivandan ibarət olması ilə;

- bir ucu evciyin birinci arxa və ön şaquli dirəkləri arasındakı köndələn yerləşən tirə, digər ucu isə sol

Bülleten № 1; 31.01.2025

tərəfdəki nərdivanın П-şəkilli çərçivəsinin yuxarı hissəsinə bərkidilmiş uzun köndələn tirin olması ilə;

- uzun köndələn tirdən asılmış bir ədəd söykənəcəksiz və bir ədəd söykənəcəkli yelləncəyin olması ilə;



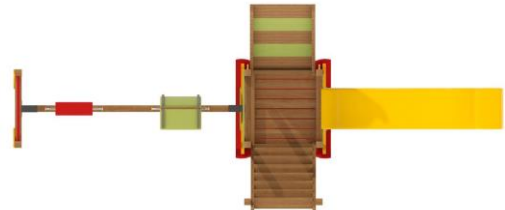
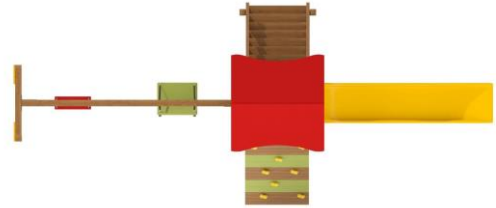
- yelləncəklərin asqısının yuxarı hissəsinin zəncirdən və aşağı hissəsinin kanatdan yerinə yetirilməsi ilə;



- evciyin dörd şaquli dirəyinin orta hissəsində döşəmənin, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, müxtəlif dərinliklərdə qövsvari oyulmuş kənarlara malik qoşaçatılı damın,

döşəmədən dama qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə sol yan tərəfində üzərində eyni ölçülü uzunsov oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində panelin, sağ yan tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı panelin və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkənin, arxa tərəfində döşəməyə bərkidilmiş və yerə dirənən iki dayağı olan məhəccərli pilləkənin, ön tərəfində iki dirək arasında bərkidilmiş turnikin, dirəklərin döşəməyə yaxın hissəsində bərkidilmiş iki tutacağıın və həmin hissədə bir ucu döşəməyə bərkidilmiş, digər ucu yerə dirənən, üzərində skaladrom daşları olan maili lövhənin olması ilə;

- oyun kompleksinin koloristik işlənməsi ilə.



7. Uşaq oyun kompleksi (9 variant) sənaye nümunəsinin 7-ci variantı aşağıda sadalanan mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

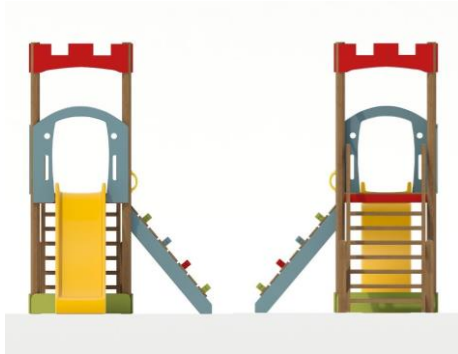
- uşaq oyun kompleksinin kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: sürüşkən və evcikdən ibarət olması ilə;

- evciyin ayaqlarına xaricdən bərkidilmiş dörd ensiz lövhədən qumluğun formalaşdırılması ilə;

Bülleten № 1; 31.01.2025

- evciyin dörd şaquli dirəyinin orta hissəsində döşəmənin, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, aşağı kənarları qövsvari əyilmiş, yuxarı kənarları isə dördbucaqlı dişlərlə yerinə yetirilmiş dekorativ haşiyənin, döşəmədən dekorativ haşiyəyə qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə arxa tərəfdə üzərində müxtəlif ölçülü ulduzlar şəklində oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində panelin, sol yan tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı panelin və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkənin, sağ yan tərəfində döşəməyə bərkidilmiş və yerə dirənən iki dayağı olan məhəccərli pilləkənin, ön tərəfində iki dirək arasında bərkidilmiş turnikin, dirəklərin döşəməyə yaxın hissəsində bərkidilmiş iki tutacağı və həmin hissədə bir ucu döşəməyə bərkidilmiş, digər ucu yerə dirənən, üzərində bir-birindən ara məsafələri ilə düzülmüş üfüqi ensiz yastı lövələr və onların üzərində yerləşdirilmiş dörd pillədən formalaşdırılmış maili dırmanma lövhəsinin olması ilə;

- oyun kompleksinin koloristik işlənməsi ilə.



- uşaq oyun kompleksinin kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: sürüşkən, evcik, yelləncək və yuxarı ucları birləşdirici elementlərin köməyi ilə kor bucaq altında birləşən iki maili dirək;

- bir ucu evciyin birinci arxa və ön şaquli dirəkləri arasındakı köndələn yerləşən tirə, digər ucu isə maili dirəklərin birləşmə hissəsinə bərkidilmiş uzun köndələn tirin olması ilə;



- köndələn tirdən asılmış bir ədəd söykənəcəkli və bir ədəd söykənəcəksiz yelləncəyin olması ilə;

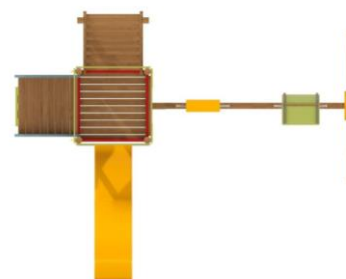
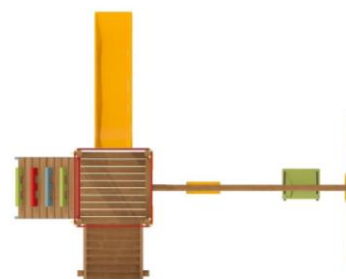
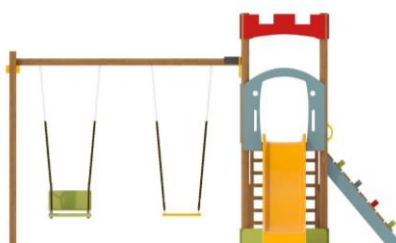
- yelləncəklərin aşısının yuxarı hissəsinin zəncirdən və aşağı hissəsinin kanatdan yerinə yetirilməsi ilə;



8. Uşaq oyun kompleksi (9 variant) sənaye nümunəsinin 8-ci variantı aşağıda sadalanan mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:

Bülleten № 1; 31.01.2025

- evciyin ayaqlarına xaricdən bərkidilmiş dörd ensiz lövhədən qumluğun formalaşdırılması ilə;
 - evciyin dörd şaquli dirəyinin orta hissəsində döşəmənin, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, aşağı kənarları qövsvari əyilmiş, yuxarı kənarları isə dördbucaqlı dişlərlə yerinə yetirilmiş dekorativ haşiyənin, döşəmədən dekorativ haşiyəyə qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə sol yan tərəfdə üzərində müxtəlif ölçülü ulduzlar şəklində oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində panelin, ön tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı panelin və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkənin, arxa tərəfində iki dirək arasında bərkidilmiş turnikin, döşəməyə bərkidilmiş və yerə dirənən iki dayağı olan məhəccərli pilləkənin, sağ yan tərəfində dirəklərin döşəməyə yaxın hissəsində bərkidilmiş iki tutacağıın və həmin hissədə bir ucu döşəməyə bərkidilmiş, digər ucu yerə dirənən, üzərində bir-birindən ara məsafələri ilə düzülmüş üfüqi ensiz yastı lövələr və onların üzərində yerləşdirilmiş dörd pillədən formalaşdırılmış maili dırmanma lövhəsinin olması ilə;
 - oyun kompleksinin koloristik işlənməsi ilə.



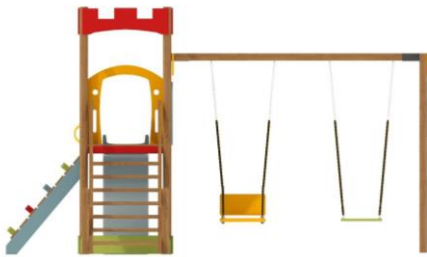
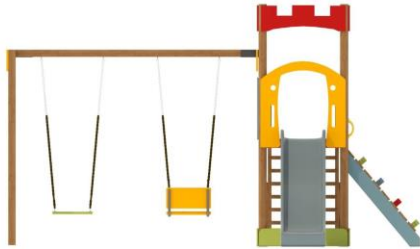
9. Uşaq oyun kompleksi (9 variant) sənaye nümunəsinin 9-cu variantı aşağıda sadalanan mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



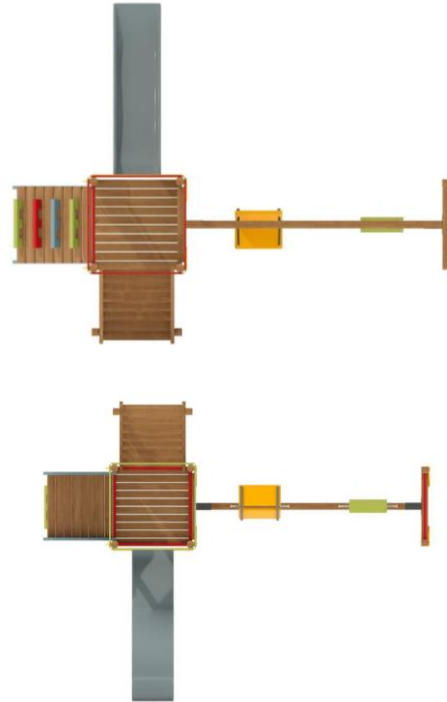
- uşaq oyun kompleksinin kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: sürüşkən, evcik, yelləncək və П-şəkilli çərçivə üzərində yığılmış nərdivandan ibarət olması ilə;



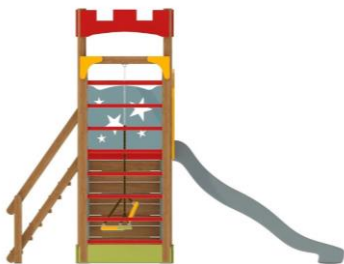
- yelləncəklərin asqısının yuxarı hissəsinin zəncirdən və aşağı hissəsinin kanatdan yerinə yetirilməsi ilə;
- evciyin ayaqlarına xaricdən bərkidilmiş dörd ensiz lövhədən qumluğun formalaşdırılması ilə;



- bir ucu evciyin birinci arxa və ön şaquli dirəkləri arasındakı köndələn yerləşən tirə, digər ucu isə sol tərəfdəki nərdivanın П-şəkilli çərçivəsinin yuxarı hissəsinə bərkidilmiş uzun köndələn tirin olması ilə;
- köndələn tirdən asılmış bir ədəd söykənəckli və bir ədəd söykənəcksiz yelləncəyin olması ilə;



- evciyin dörd şaquli dirəyinin orta hissəsində döşəmənin, dirəklərin yuxarı uclarına bərkidilmiş, aşağı kənarları qövsvari əyilmiş, yuxarı kənarları isə dördbucaqlı dişlərlə yerinə yetirilmiş dekorativ haşiyənin, döşəmədən dekorativ haşiyəyə qədər olan hündürlüyün yarısı qədər hündürlükdə sol yan tərəfdə üzərində müxtəlif ölçülü ulduzlar şəklində oyuqlar olan, yuxarı kənarı dalğavari yerinə yetirilmiş təhlükəsizlik hasarı şəklində panelin, ön tərəfində üzərində dairəvi və uzunsov oyuqlar olan arkalı panelin və onun aşağı hissəsində döşəməyə bərkidilmiş dalğavari sürüşkənin, arxa tərəfində döşəməyə bərkidilmiş və yerə dirənən iki dayağı olan məhəccərli pilləkənin, sağ yan tərəfində iki



dirək arasında bərkidilmiş turnikin, dirəklərin döşəməyə yaxın hissəsində bərkidilmiş iki tutacağıın və həmin hissədə bir ucu döşəməyə bərkidilmiş, digər ucu yerə dirənən, üzərində bir-birindən ara məsafələri ilə düzülmüş üfüqi ensiz yastı lövələr və onların üzərində yerləşdirilmiş dörd pillədən formalaşdırılmış maili dırmanma lövhəsinin olması ilə;
- oyun kompleksinin koloristik işlənməsi ilə.

**AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ
SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR**

06-09-09-01

Bülleten № 1; 31.01.2025

(11) S 2024 0011
(51) 06-09

(21) S 2023 0026
(22) 13.11.2023

- yayın bir hissəsinin daha böyük diametrlı buruqlarla, ikinci hissəsinin isə daha kiçik diametrlı buruqlarla yerinə yetirilməsi ilə.

(31) DM/231 170
(32) 16.06.2023
(33) CH

(44) 29.03.2024

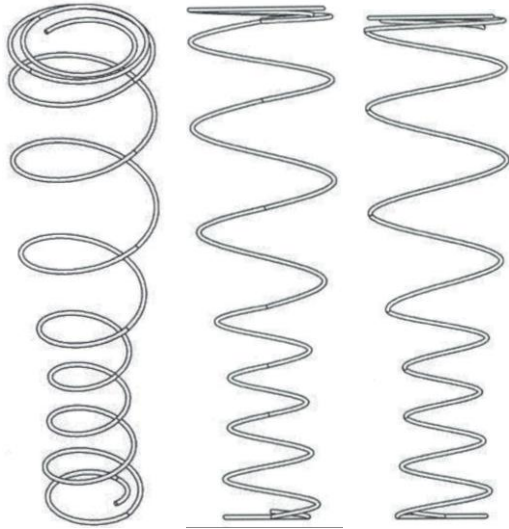
(71)(73) Şpül GmbH (CH)
(Spühl GmbH (CH))

(72) Filipp Troksler (CH)
(Philipp Troxler (CH))
Andriy Kuçevskiy (CH)
(Andrii Kuchevskiy (CH))

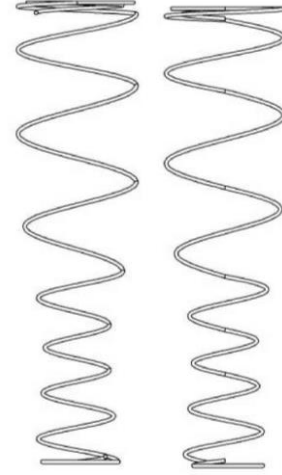
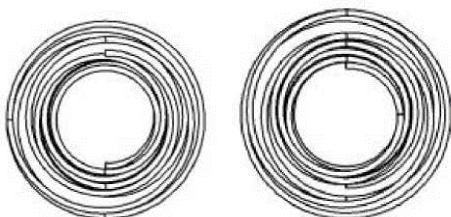
(74) Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)

(54) DÖŞƏK ÜÇÜN VİNTVARI YAY

(57) İddia edilən "Döşək üçün vintvari yay" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



- halqavari formalı buruqların mövcud olması ilə;
- buruqların müxtəlif diametrlərdə hazırlanması ilə;



(11) S 2024 0007
(51) 09-01

(21) S 2022 0026
(22) 20.09.2022

(44) 28.02.2023

(71)(73) "Fuad Kimya Servis" Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Bağırov Bağır Ağakərim oğlu (AZ)

(54) YUYUCU VASİTƏLƏR ÜÇÜN POLİETİLEN QAB

(57) İddia edilən "Yuyucu vasitələr üçün polietilen qab" sənaye nümunəsi aşağıda sadalanmış mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2025

09-01-09-01

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: yivli tacı olan qısa boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;
- çiyinlərin gövdəyə səlis keçid ilə konusvari yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin, yuxarı qısa və aşağı nisbətən uzun olmaqla, iki hissədən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı 1/3 hissəsində daralma şəklində keçid sahəsinin olması ilə;
- gövdənin enli üz və arxa tərəflər və ensiz yan tərəflər ilə yastı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin ön tərəfində kompozisiya elementinin olması ilə; fərqlənir:
- çiyinlərin maili və gövdəyə keçidi sahəsinə də dəyirmi formada yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin yuxarı hissəsinin aşağıya doğru daralan dəyirmi yan tərəflər ilə, aşağı hissəsinin isə dartılmış sferoid əsasında yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin yuxarı hissəsinin ön tərəfindəki kompozisiya elementinin çiyin hissəyə keçən, bütün çevrəsi üzrə oyuqla haşiyələnmiş dairənin üzərində müxtəlif ölçülü və

xaotik yerləşmiş 4 ədəd qabarıq damcılar şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2024 0008
(51) 09-01

(21) S 2022 0017
(22) 02.09.2022

(44) 30.12.2023

(71)(73) "Fuad Kimya Servis" Məhdud
Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Bağırov Bağır Ağakərim oğlu (AZ)

(54) YUYUCU VASİTƏLƏR ÜÇÜN POLİETİLEN QAB

(57) İddia edilən "yuyucu vasitələr üçün polietilen qab" sənaye nümunəsi aşağıda Sadalanmış mühüm əlamətlər məcmusu ilə karakterizə olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, boğazlıq, gövdə və dib ilə;
- tacın yivli yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin identik yerinə yetirilmiş enli yastı ön və arxa divar və asimmetrik qabarıq olan Ensiz yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;



AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

09-01-09-01

Bülleten № 1; 31.01.2025

- gövdənin enli tərəflərinin perimetri üzrə enli tərəfin formasını təkrarlayan şirmlə Haşiyələnmiş sahə ilə yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- boğazlığın kub formasında yerinə yetirilməsi ilə;



- boğazlığın gövdənin enli tərəflərinə bitişik üzvlərinin qabarıq, gövdənin ensiz tərəflərinə Bitişik üzvlərinin isə dəyirmi yuxarı künclərlə yastı yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin yuxarı hissəsi yarım dairevi çıxıntı şəklində olan, orta hissəsi içəriyə doğru Bətiq və aşağıdan dibə doğru çəpləndirilmiş sağ yan tərəf və qövsvari qabarıq sol yan Tərəf ilə plastik işlənməsi ilə;



- gövdənin bütün tərəflərinin hamar səthlə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2024 0009
(51) 09-01

(21) S 2022 0014
(22) 02.09.2022

(44) 30.12.2023

(71)(73) "Fuad Kimya Servis" Məhdud
Məsuliyyətli Cəmiyyəti (AZ)

(72) Bağirov Bağır Ağakərim oğlu (AZ)
(54) YUYUCU VASİTƏLƏR ÜÇÜN PET
QAB

(57) İddia edilən "Yuyucu vasitələr üçün PET qab" sənaye nümunəsi aşağıdakı mü-
hüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə
olunur:



- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dib ilə;
- tacın yivli yerinə yetirilməsi ilə;



- boğazlığın silindrik formada enli yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin identik yerinə yetirilmiş enli yastı ön və arxa divar və asimmetrik qabarıq

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2025

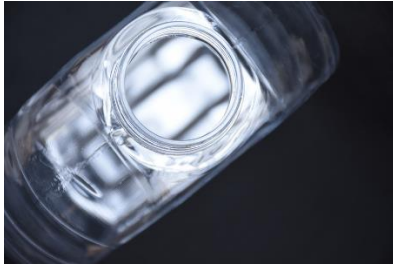
09-01-09-01

olan ensiz yan divarlarla yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin enli tərəflərinin perimetri üzrə gövdənin enli tərəfinin formasını təkrarlayan şırımla haşiyələnmiş etiket üçün sahə ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- enli və ensiz tərəflərin səthində yuxarıdan aşağıya doğru növbələşən xətti şırımlar sırasının olması ilə; fərqlənir:



- çiyinlərin dəyirmi küncələrə malik kvadrat formada və onların yan üzvlərinin gövdənin yan tərəflərinə kəskin keçidi ilə yerinə yetirilməsi ilə;



- gövdənin, orta hissədə içəriyə batıq olmaqla, yuxarı hissədə yarım dairəvi çıxıntı

emələ gətirən və aşağıda dibə doğru çəpəndirilməklə aşağı hissədə iti çıxıntı emələ gətirən sağ yan tərəf, və çox qabarıq sol yan tərəf ilə plastik işlənməsi ilə;

- bütün xətti şırımların tərəflərin bütün səthi boyu bir-birindən eyni məsafədə yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2024 0012
(51) 09-01

(21) S 2023 0028
(22) 28.11.2023

(44) 29.03.2024

(71)(73) Azərbaycan Respublikası
Prezidentinin İşlər İdarəsi (AZ)

(72) Güven Gülay Gamze Mehmet Kamutay (AZ)

(54) İÇMƏLİ SU ÜÇÜN BUTULKA

(57) İddia edilən "İçməli su üçün butulka" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər m 09-01-09-01 ərizə olunur:

- kompozisiya elementlərinin tərkibi: tac, boğazlıq, çiyinlər, gövdə və dibə keçən əsas ilə;



- tacın yivli, aşağı hissəsində məhdudlaşdırıcı ilə yerinə yetirilməsi ilə;

- boğazlığın qısa dar silindr əsasında yerinə yetirilməsi ilə;

- çiyinlərin gövdəyə səlis keçən kəskin kəskin formasında yerinə yetirilməsi ilə;

- gövdənin yuxarı, orta və aşağı hissələrdən ibarət yerinə yetirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

09-01–11-01

Bülleten № 1; 31.01.2025



- gövdənin çiyinlərə doğru konusşəkilli genişlənən yuxarı hissə, və dibə doğru konusşəkilli genişlənən aşağı hissə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin orta hissəsinin etiket üçün hamar səthlə silindrik yerinə yetirilməsi ilə;
- gövdənin əsasının "ayaqcıqlar" şəklində dibi formalaşdırın növbələşən çıxıntılar və dərinliklər sırası şəklində yerinə yetirilməsi ilə;



- 0,5 litr həcmində yaşıl rəngli PET plastikdən yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- gövdənin yuxarı hissəsinin səthində, onun diametri boyu bir-birindən eyni məsafədə yerləşən stilləşdirilmiş 3 bitki motivli naxışın olması ilə;
- naxışların, iti ucu sola istiqamətlənmiş haçalanmış əsaslı ürəkvari yarpaq ayası və onun yuxarı yan kənarının konturunu təkrarlayan yan tərəflərə malik üçbucaqlı elementdən ibarət kompozisiya şəklində yerinə yetirilməsi ilə.

(11) S 2024 0010
(51) 11-01

(21) S 2023 0020
(22) 24.08.2023

(44) 29.03.2024

(71)(73) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)
Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)

(72) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)
Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)

(54) OXATAN ÜÇÜN ÜZÜK (5 variant)

(57) "Oxatan üçün üzük (5 variant)" sənaye nümunəsinin 1-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



- üzünün böyüdülmüş ön səthinin kənarlarından başlayaraq üzünün arxasına doğru tədricən daralması ilə;
- üzünün kiçik dəliyinə dairəvi, böyük dəliyinə oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- üzünün ön səthinin aşağı hissəsinin ön səthin yuxarı hissəsinə nisbətən qabağa çıxması ilə;



- üzünün ön tərəfində 3 üçbucaq formada daşların yerləşdirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2025

11-01–11-01

- üzünün sağ yan tərəfində at üstündə çaparaq ox atan suvari oxatan döyüşçünün orijinal təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;



- üzünün sol yan tərəfində yayın, öz qabında oxların, qalxanın, nizənin, şəmşir qılıncının və əmmamə tipli dəbilqənin orijinal təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- üzünün arxa tərəfinin mərkəzində damcı şəklində daşın yerləşdirilməsi ilə.

- üzünün sağ yan tərəfində at üstündə çaparaq ox atan suvari oxatan döyüşçünün orijinal təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- üzünün sol yan tərəfində yayın, öz qabında oxların, qalxanın, nizənin, şəmşir qılıncının və əmmamə tipli dəbilqənin orijinal təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;

Oxatan üçün üzük (5 variant) sənaye nümunəsinin 2-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



- üzünün böyüdülmüş ön səthinin kənarlardan başlayaraq üzünün arxasına doğru tədricən daralması ilə;
- üzünün kiçik dəliyinə dairəvi, böyük dəliyinə oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- üzünün ön səthinin aşağı hissəsinin ön səthin yuxarı hissəsinə nisbətən qabağa çıxması ilə;
- üzünün ön tərəfində romb şəklində daşın yerləşdirilməsi ilə;

- üzünün arxa tərəfinin mərkəzində damcı şəklində daşın yerləşdirilməsi ilə.

Oxatan üçün üzük (5 variant) sənaye nümunəsinin 3-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

- üzünün böyüdülmüş ön səthinin kənarlardan başlayaraq üzünün arxasına doğru tədricən daralması ilə;
- üzünün kiçik dəliyinə dairəvi, böyük dəliyinə oval formada yerinə yetirilməsi ilə;



AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

11-01-11-01

Bülleten № 1; 31.01.2025

- üzünün ön səthinin aşağı hissəsinin ön səthin yuxarı hissəsinə nisbətən qabağa çıxması ilə;
- üzünün ön tərəfində konus formasında olan daşın, onun ətrafında isə çevrə üzrə kiçik daşların yerləşdirilməsi ilə;



- üzünün sağ yan tərəfində at üstündə çaparaq ox atan suvari oxatan döyüşçünün orijinal təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- üzünün sol yan tərəfində yayın, öz qabında oxların, qalxanın, nizənin, şəmşir qılıncının və əmmamə tipli dəbilqənin orijinal təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;



- üzünün arxa tərəfinin mərkəzində damcı şəklində daşın yerləşdirilməsi ilə.

Oxatan üçün üzük (5 variant) sənaye nümunəsinin 4-cü variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



- üzünün böyüdülmüş ön səthinin kənarlardan başlayaraq üzünün arxasına doğru tədricən daralması ilə;
- üzünün kiçik dəliyinə dairəvi, böyük dəliyinə oval formada yerinə yetirilməsi ilə;
- üzünün ön səthinin aşağı hissəsinin ön səthin yuxarı hissəsinə nisbətən qabağa çıxması ilə;



- üzünün ön tərəfində damcı şəklində daşın yerləşdirilməsi ilə;
- üzünün sağ yan tərəfində at üstündə çaparaq ox atan suvari oxatan döyüşçünün orijinal təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- üzünün sol yan tərəfində yayın, öz qabında oxların, qalxanın, nizənin, şəmşir qılıncının və əmmamə tipli dəbilqənin orijinal təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;

AZƏRBAYCAN RESPUBLİKASININ DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ SƏNAYE NÜMUNƏSİ PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

Bülleten № 1; 31.01.2025

11-01-11-01



- üzünün arxa tərəfinin mərkəzində damcı şəklində daşın yerləşdirilməsi ilə.

Oxatan üçün üzük (5 variant) sənaye nümunəsinin 5-ci variantı aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə seçiyəlidir:



- üzünün böyüdülmüş ön səthinin kənarlardan başlayaraq üzünün arxasına doğru tədricən daralması ilə;



- üzünün kiçik dəliyinin dairəvi, böyük dəliyin oval formada yerinə yetirilməsi ilə;

- üzünün ön səthinin aşağı hissəsinin ön səthin yuxarı hissəsinə nisbətən qabağa çıxması ilə;
- üzünün ön tərəfində düzbucaq şəklində daşın yerləşdirilməsi ilə;



- üzünün sağ yan tərəfində at üstündə çaparaq ox atan suvari oxatan döyüşçünün orijinal təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- üzünün sol yan tərəfində yayın, öz qabında oxların, qalxanın, nizənin, şəmşir qılıncının və əmmamə tipli dəbilqənin orijinal təsvirinin göstərilməsi ilə;
- üzünün arxa tərəfinin mərkəzində düzbucaq şəklində daşın yerləşdirilməsi ilə.

РАЗДЕЛ А**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА****A 61****(21) а 2024 0122****(22) 31.07.2024****(51) A61C 13/105 (2006.01)****(71) Иманов Эльнур Адалят оглы (AZ)****(72) Иманов Эльнур Адалят оглы (AZ)
Гасанов Мурсал Алинадир оглы (AZ)****(54) ЗУБНОЙ ПРОТЕЗ И СПОСОБ ЕГО ИЗ
ГОТОВЛЕНИЯ**

(57) Предлагаемое изобретение относится к области медицины, в частности к зубному протезу и способу его изготовления.

Согласно предлагаемому изобретению зубной протез характеризуется тем, что содержит металлическую конструкцию, охватывающую подчелюстные выемки, в верхней части конструкции расположены заполненные жидкостью силиконовые емкости, связанные с искусственными зубами, установленными с возможностью прижатия к силиконовой емкости, и с пространством, расположенным под металлической конструкцией и достигающим до челюстноподъязычной линии, в котором расположена трубка подвода жидкости в подчелюстное пространство, связанное с крыльями захвата, при этом на внешней боковой поверхности силиконовой емкости расположена кнопка разблокировки с обеспечением оттока жидкости по трубке обратно в силиконовую емкость и съема протеза, при этом металлическая конструкция сопряжена с пластмассовой частью охватывающей небо, преимущественно на передней стороне металлоконструкции, то есть на нижней части фронтальных зубов размещается микромотор, предназначенный для размещения удерживающих крыльев в подчелюстной ямке путем их дистанционного перемещения, при этом микромотор связан с приводным устройством, от микромотора справа и слева отделяются две ветви, идущие изнутри металлоконструкции в сторону задней части и соединяющиеся с устройством, обеспечивающим

движение, устройства перемещения - приведение в действие сигнала, поступающего от микромотора по передающему проводу, и перемещение крыльев захвата, при этом крылья захвата установлены с правой и левой язычковой стороны металлоконструкции, крылья входят в подчелюстное отверстие, с предотвращением выхода протеза из полости рта, при этом посредством прорезей обеспечивается точное размещение элементов внутри металлической конструкции на модели челюсти, причем металлическая конструкция выполнена с возможностью открывания внутрь и наружу в зависимости от размера челюсти, кроме того протез выполнен с возможностью дистанционного управления крыльями захвата посредством кнопок сжатия/открытия, расположенных на пульте дистанционного управления.

Согласно предлагаемому изобретению способ изготовления зубного протеза характеризуется тем, что включает следующие этапы: снятие с пациента мерки с учетом анатомо-физиологических особенностей полости рта, отливку модели по размерам, сканирование извлеченной модели сканером, создание металлического слоя путем плавления или систематизации металлического порошка по слоям, размещение полученной металлоконструкции стабилизирующего протеза на модели челюсти, проверку спроектированных силиконовые зазоры на металлоконструкции, установку искусственных зубов на металлической конструкции, подходящих для окклюзии, выполнение композиции на восковой основе, оставление эластичной части зубов вне воска для того, чтобы амортизаторы в зубах не потеряли свою функцию при замене воска акриловой плазмой, выполнение замены восковой конструкции на протезе на акриловую плазму посредством закаливания ее с гипсом в ванну вместе с металлической конструкцией, помещение ванны в горячую воду, с последующим смыванием, замену восковой полости твердой акрилсодержащей плазмой, с обеспечением затвердевания акрилсодержащей плазмы после кипячения в течение 20 минут, при этом ванну открывают и очищают остатки гипса на протезе, во второй раз эластичную основу заменяют мягким протезным материалом, который создает поделу в пришеечной области зубов, с сохранением амортизации в зубах,

помещение жидкости внутрь силиконовой металлической конструкции, размещение готового стабильного протеза в полость рта пациента.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 01

(21) а 2023 0192

(22) 21.12.2023

(51) B01D 17/04 (2006.01)

C09K 8/504 (2006.01)

E21B 43/22 (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

**(72) Мамедов Эльтон Арзуман оглу (AZ)
Мехрабова Матанат Ахмед кызы (AZ)
Асадов Муса Фархад оглы (AZ)
Мусаев Тахир Паша оглы (AZ)
Алиев Шахбаба Гусейн оглы (AZ)
Зейналова Камала Латифулла кызы (AZ)**

(54) СПОСОБ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ ВОДНО-НЕФТЯНЫХ ЭМУЛЬСИЙ

(57) Изобретение относится к области нефтедобычи, в частности к способу предотвращения образования устойчивых водонефтяных эмульсий.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе предотвращения образования водно-нефтяных эмульсий, включающий подачу в добываемую водонефтяную смесь композитного состава содержащего анионного поверхностно-активного вещества-натрий или калий полиоксикарбоксиметилата на основе полиэфирных смол Лапрол-3603 и Лапрол-4202 и неионогенных поверхностно-активных веществ и растворителя, по изобретению, композитный состав содержащий в качестве неионогенного поверхностно-активного вещества сложные

эфирные или амиды нафтеновых кислот с гликолями и полиэтаноламинами, а в качестве растворителя метиловый или изопропиловый спирт используют, в количестве 10-40 г/т в расчете на поверхностно-активного вещества, г/т:

- анионные поверхностно-активные вещества - 5,0 – 20,0

- неионогенные поверхностно-активные вещества - 5,0 – 20,0

- растворитель - остальное

Согласно зависимым пунктам способа в качестве гликоля используют этиленгликоль или диэтиленгликоль, или триэтиленгликоль, или пропиленгликоль, или полипропиленгликоль, или Лапрол-3603, или Лапрол-4202; а в качестве полиэтаноламина используют диэтаноламин или триэтаноламин .

В 23

(21) а 2023 0158

(22) 15.11.2023

(51) B23C 5/08 (2006.01)

B24B 3/02 (2006.01)

**(71) Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)
Насиров Мурсал Сардар оглы (AZ)
Керимов Азад Фейруз оглы (AZ)**

**(72) Аббасов Вагиф Аббас оглы (AZ)
Насиров Мурсал Сардар оглы (AZ)
Керимов Азад Фейруз оглы (AZ)**

(54) СПОСОБ ЗАТОЧКИ ДИСКОВЫХ ФРЕЗ

(57) Предлагаемое изобретение относится к области машиностроения.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе заточки дисковых фрез, включающем заточку зубьев сначала по передней, потом по задней поверхности, согласно изобретению, при заточке обеих поверхностей зубьев величину припуска определяют на основе сохранения стабильности длины режущей кромки, причем при заточке зубьев обеспечивают равномерность длины режущей кромки с минимизированием биения фрезы.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(21) а 2023 0140
 (22) 05.10.2023
 (51) C01B 3/00 (2006.01)
 C01B 3/14 (2006.01)

(71) Гатамов Матлаб Муртуз оглы (AZ)

(72) Агаев Акбер Али оглы (AZ)
 Мурадов Махал Майыл оглы (AZ)
 Гатамов Матлаб Муртуз оглы (AZ)
 Шахгелдиев Физули Ханали оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СИНТЕЗ-ГАЗА

(57) Изобретение относится к области химии, в частности к получению синтез-газа путем газификации использованных автомобильных шин и отходов резинотехнических изделий.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе получения синтез-газа, включающем измельчения использованных автомобильных шин, подачу для сушки в газогенератор, термического разложения, обработку подачей водяного пара и кислорода в камеру, согласно изобретению, использованные автомобильные шины измельчают до 2-3 см, нагревают при температуре 450⁰С в течение 3 часов, обрабатывают при давлении 3.5-5 атм. и температуре 500-600⁰С.

С 04

(21) а 2023 0112
 (22) 09.08.2023
 (51) C04B 26/12 (2006.01)
 C04B 26/32 (2006.01)
 C04B 28/26 (2006.01)
 C04B 30/02 (2006.01)
 C04B 111/28 (2006.01)

(31) 21161398.9
 (32) 09.03.2021

(33) EP

(86) PCT/EP 2022/055895, 08.03.2022
 (87) WO/2022/189433 A1, 15.09.2022

(71) АРМАСЕЛЛ ЭНТРПРАЙЗ ГМБХ ЭНД КО КГ.,

(72) СОМБЕРГ, Патрик (DB)
 ХОЛУБ, Павел (DB)
 МЁЛЛЕР, Стефан (DB)
 ЧЖЭН, Чжичэн (DB)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОМПОЗИТНОГО ИЗДЕЛИЯ, СОДЕРЖАЩЕГО ЧАСТИЦЫ АЭРОГЕЛЯ И КЕРАМИЧЕСКИЕ ВОЛОКНА

(57) Изобретение относится к области химии, в частности к способу получения композитного изделия, содержащего частицы аэрогеля и керамические волокна.

Способ получения композитного изделия, содержащего частицы аэрогеля и керамические волокна, осуществляют нижеследующими этапами: формируют волокнистое изделие, содержащее керамические волокна, формируют аэрогелевую композицию, содержащую порошок аэрогеля и органический растворитель, объединяют волокнистое изделие и аэрогелевую композицию и частично или полностью удаляют органический растворитель для получением композитного изделия; керамические волокна содержат 80%мас. или более оксида алюминия; керамические волокна состоит от 2 до менее 80%мас. оксида алюминия и от 10 до 98%мас. диоксида кремния в пересчете на общую массу керамических волокон; композитного изделия по любому из предыдущих пунктов, отличающийся тем, что волокнистое изделие и аэрогелевую композицию объединяют посредством введения аэрогелевой композиции в волокнистое изделие или пропитки аэрогелевой композицией волокнистого изделия; композитное изделие имеет время прожога 60 минут или более, при этом устойчивость к прожогу определяют с использованием композитного изделия в форме листа DIN A4 толщиной от 1 до 3 мм и обработку композитного изделия в центре его первой основной поверхности пламенем, имеющим

температуру 1400°C, с использованием паяльной горелки при этом время прожога представляет собой продолжительность от начала обработки пламенем до тех пор, пока центр второй основной поверхности не достигнет температуры 1000°C.

C 07

- (21) а 2024 0029
 (22) 19.02.2024
 (51) C07C 69/003 (2006.01)
 C07C 69/06 (2006.01)
 C07C 69/08 (2006.01)
 E21B 41/02 (2006.01)

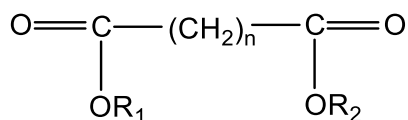
(71) Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю. Г. Мамедалиева, МНОАР (AZ)

(72) Алиева Фатмаханым Хайбар кызы (AZ)
 Агамалиева Дурна Бабек кызы (AZ)
 Исрафилова Кямалы Орудж кызы (AZ)

(54) СЛОЖНЫЕ ЭФИРЫ ДИКАРБОНОВЫХ КИСЛОТ В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИД-ИНГИБИТОРА ПРОТИВ КОРРОЗИИ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к синтезу сложных эфиров дикарбоновых кислот и их применению в качестве бактерицид-ингибитора против коррозии.

Заявлены сложные эфиры дикарбоновых кислот, общей формулы:



где n=2,4,8

R₁ = C₇H₁₅; C₈H₁₇; (CH₂)₂OCOC₅H₁₁

R₂ = OH; C₆H₁₀CH₃; C₈H₁₇

в качестве бактерицид-ингибитора против коррозии.

- (21) а 2024 0002
 (22) 07.01.2024
 (51) C07D 233/12 (2006.01)
 C07C 41/01 (2006.01)
 C07C 325/02 (2006.01)
 A01P 15/00 (2006.01)
 A01N 25/00 (2006.01)

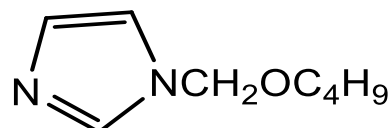
(71) Институт химии присадок, МНОАР (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
 Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
 Кулиева Гаратель Магеррам кызы (AZ)
 Сафарова Лейла Рамиз кызы (AZ)
 Алиева Набат Аллахверди кызы (AZ)
 Эфендиева Солмаз Сабир кызы (AZ)

(54) БИОЦИДНАЯ ПРИСАДКА К СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ.

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к применению 1-(бутоксиметил)имидазола в качестве биоцидной присадки и к смазочноохлаждающим жидкостям, применяемым в области металлообработки.

Заявлено применение 1-(бутоксиметил)имидазола формулы:



в качестве биоцидной присадки к смазочноохлаждающим жидкостям.

- (21) а 2024 0043
 (22) 06.03.2024
 (51) C07D 291/08 (2006.01)
 C07D 277/62 (2006.01)
 C07D 277/70 (2006.01)
 C23F 11/04 (2006.01)

(71) Институт химии присадок имени академика А.М. Кулиева, МНОАР (AZ)

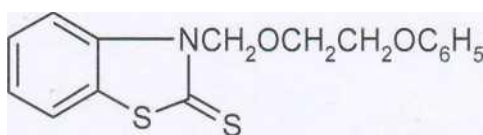
(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
 Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
 Кязимов Вели Мустафа оглы (AZ)
 Мирзоева Мзия Али кызы (AZ)

Сафарова Лейла Рамиз кызы (AZ)
Вахидзаде Лейла Камал кызы (AZ)

(54) ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ МЕТАЛЛОВ В КИСЛОЙ СРЕДЕ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к применению N- (феноксидэтоксиметил)бензотиазол-2-тиона в качестве ингибитора коррозии металлов в кислой среде.

Сущность изобретения в применении N- (феноксидэтоксиметил)бензотиазол-2-тиона формулы



в качестве ингибитора коррозии металлов в кислой среде.

В результате исследования этого вещества установлено, что при концентрации 20-100 мг/л оно обеспечивает 87-95 % защиту стали Ст-3 от кислотной коррозии и по эффекту значительно превосходит известный ингибитор бензотриазол.

C 08

(21) а 2023 0092

(22) 23.06.2023

(51) C08F 210/14 (2006.01)

F15D 1/00 (2006.01)

F17D 1/16 (2006.01)

(31) 63/129,803

(32) 23.12.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/072981, 17.12.2021

(87) WO/2022/140743, 30.06.2022

(71) ЛИКУИДПОВЕР СПЕСИАЛИТИ ПРОДАКТС ИНК. (US)

(72) МАЛЛАВАЖУЛА, Ражеш К. (US)

ДЖОНСОН, Рей Л. (US)

КАРЕЛ, Марк (US)

ОЛЕХНОВИЧ, Михаил Л. (US)

(54) ТЕРПОЛИМЕР ДЛЯ СНИЖЕНИЯ СОПРОТИВЛЕНИЯ ТЕЧЕНИЮ УГЛЕВОДОРОДОВ И СПОСОБ ЕГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

(57) Изобретение относится к снижающим сопротивление течению полимерам, а именно к сверхвысокомолекулярному терполимеру для снижения сопротивления течению углеводородов и способу его изготовления.

Сущность изобретения в том, что терполимер для снижения сопротивления течению углеводородов, имеющий молекулярную массу более 1 миллиона г/моль, включает: а) от 40 % до 50 % молярного содержания первого мономера, содержащего первый альфа-олефиновый мономер, имеющий длину углеродной цепи 4-9 атомов углерода; б) от 30 % до 40 % молярного содержания второго мономера, содержащего второй мономер альфа-олефина, имеющий длину углеродной цепи 12-15 атомов углерода; и с) от 10 % до 30 % молярного содержания третьего мономера, содержащего третий альфа-олефиновый мономер, имеющий длину углеродной цепи 10-11 атомов углерода.

При этом, для изготовления термополимера для снижения сопротивления течению углеводородов мономерную смесь полимеризуют в массе, содержащей от 40 % до 50 % молярного содержания первого мономера, содержащего первый мономер альфа-олефина, имеющий длину углеродной цепи 4-9 атомов углерода; от 30 % до 40 % молярного содержания второго мономера, содержащего второй мономер альфа-олефина, имеющий длину углеродной цепи 12-15 атомов углерода; и от 10 % до 30 % молярного содержания третьего мономера, содержащего третий мономер альфа-олефина, имеющий длину углеродной цепи 10-11 атомов углерода; и образуют терполимер со сверхвысокой молекулярной массой, имеющего молекулярную массу более 1 млн. г/моль.

C 10

(21) а 2024 0038

(22) 01.03.2024

(51) C10G 33/04 (2006.01)

(71) Азербайджанский технический университет (AZ)

(72) Мамедов Эльтон Арзуман оглы (AZ)
Мехрабова Матанат Ахмед кызы (AZ)
Асадов Муса Фархад оглы (AZ)
Мусаев Тахир Паша оглы (AZ)
Зейналова Камала Латифулла кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ОБЕЗВОЖИВАНИЯ УСТОЙЧИВЫХ ВОДОНЕФТЯНЫХ ЭМУЛЬСИЙ

(57) Изобретение относится к процессу обезвоживания устойчивых нефтяных эмульсий и может быть использовано в процессах подготовки нефти к транспортировке и переработке нефти.

Сущность изобретения в том, что в способе обезвоживания стойких водонефтяных эмульсий путем обработки эмульсии деэмульгатором, состоящим из активного компонента и растворителя, согласно изобретению, в качестве активного компонента используют содержащие блоксополимер окиси этилена и окиси пропилена 2-алкилимидазолины в виде 60-80 % раствора в метиловом или изопропиловом спирте, или в смеси спирта и толуола при соотношении 1:1.

C 10

(21) а 2024 0062
(22) 03.04.2024
(51) C10M 135/10 (2006.01)

(71) Институт химии присадок, МНОАР (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Мамедова Первин Шамхал кызы (AZ)
Велиева Садат Мовсум кызы (AZ)
Кулалиев Икрам Джаннатали оглы (AZ)
Садирзаде Инара Алигейдар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СУЛЬФОНАТНЫХ ПРИСАДОК К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ

(57) Изобретение относится к нефтехимии, в

частности к способу получения сульфонатных присадок к смазочным маслам.

Сущность изобретения заключается в том, что в способе получения сульфонатных присадок к смазочным маслам, включающим сульфирование алкилфенольного сырья с последующей обработкой продукта сульфирования гидроксидом кальция, по изобретению, в качестве алкилфенольного сырья используют продукт алкилирования фенола полиизобутиленом.

C 23

(21) а 2023 0133
(22) 28.09.2023
(51) C23F 11/00 (2006.01)
C23F 11/14 (2006.01)
C08F 220/12 (2006.01)
C10M 149/00 (2006.01)

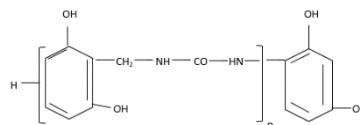
(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Наибова Тамилла Мухтар кызы (AZ)
Гасанов Кахраман Сойун оглы (AZ)
Мамедова Айтэн Али кызы (AZ)
Алиева Захида Назим кызы (AZ)
Алиева Айсель Ясин кызы (AZ)
Кулиева Гюльджамал Вусал кызы (AZ)

(54) ИНГИБИТОР КОРРОЗИИ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к защите от коррозии нефтедобывающего оборудования, изготовленного из стали.

Заявлено применение карбамид-резорцин-формальдегидного соолигомера общей формулы:
где, $n=3 \div 5$



в качестве ингибитора коррозии нефтедобывающего оборудования.

**РАЗДЕЛ E
СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО**

E 21

(21) а 2023 0034

(22) 27.02.2023

(51) E21B 43/04 (2006.01)

E21B 43/08 (2006.01)

E21B 34/08 (2006.01)

E21B 43/10 (2006.01)

(31) 63/072,307

(32) 31.08.2020

(33) US

(86) PCT/US2021/048157,30.08.2021

(87) WO/2022/047281, 03.03.2022

**(71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕКНОЛОДЖИ Б.В.
(NL)**

(72) КУМАР, Амрендра (US)

(54) ОСНОВНАЯ ТРУБА, ИМЕЮЩАЯ ОГРАНИЧЕННУЮ ОТКРЫТУЮ ОБЛАСТЬ ПОТОКА И СПОСОБ ГРАВИЙНОЙ НАБИВКИ С ЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ

(57) Изобретение относится к нефтяной области.

Сущность изобретения заключается в том, что фильтр в сборе содержит: основную трубу; внутреннюю колонну, расположенную внутри основной трубы; множество соединений, содержащих: фильтрующий слой, расположенный вокруг основной трубы и внутренней колонны; дренажный слой между фильтрующим слоем и основной трубой; соединитель дренажного слоя, расположенный между смежными соединениями, причем основная труба содержит соединитель основной трубы, выровненный относительно соединителя дренажного слоя; и путь потока, существующий из наружного кольцевого пространства между необсаженной скважиной и фильтрующим слоем соединений, в фильтрующий слой и дренажный слой, через дренаж-

ный слой в направлении вглубь скважины, через кольцевое пространство между соединителем дренажного слоя и основной трубой, в часть дренажного слоя, соответствующую самому нижнему соединению из множества соединений, и во внутреннюю часть внутренней колонны, расположенной внутри основной трубы, через открытую область потока в самом нижнем соединении для возврата на поверхность.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ, ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ, ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 04

(21) а 2023 0024

(22) 13.02.2023

(51) F04D 13/10 (2006.01)

F04D 29/041 (2006.01)

(71) Мирзалиев Акиф Намазали оглы (AZ)

**(72) Мирзалиев Акиф Намазали оглы (AZ)
Алиев Рамиз Джавад оглы (AZ)**

(54) КОМПРЕССИОННЫЙ ПОГРУЖНОЙ ЭЛЕКТРОНАСОС

(57) Изобретение относится к области гидродинамики, в частности к погружным электронасосам.

Сущность изобретения заключается в том, что в компрессионном погружном электронасосе, включающем корпус, последовательно установленные в нем компенсируемые втулки, рабочие колеса, направляющие аппараты, основания с сеткой и ловильную головку, согласно изобретению, на наружной поверхности втулок размещены ступени первого типа, образованные из рабочего колеса и направляющего аппарата и, рабочие ступени второго типа, образованные рабочими колесами и аппаратом повышения давления со стабилизирующим зажимом, а во внутренней поверхности этих втулок размещены радиально-осевые опоры насоса, причем

наружные и внутренние поверхности изолированы друг от друга с исключением контакта нагнетающей жидкости с радиально-осевыми опорами, при этом радиальноосевые усилия воспринимаются стабилизирующим зажимом.

F 28

(21) а 2023 0056
(22) 12.04.2023
(51) F28D 7/00 (2006.01)

(67) а 2022 0205 10.02.2023

(71) Азербайджанская государственная морская академия (AZ)

(72) Гасанов Вагиф Гаджан оглы (AZ)
Ибрагимли Эльвин Назим оглы (AZ)
Омаров Агиль Сахиб оглы (AZ)

(54) КОНСТРУКЦИЯ ТЕПЛООБМЕННОГО АППАРАТА

(57) Изобретение относится к области отопительной техники, в частности к теплообменным устройствам.

Сущность изобретения заключается в том, что в конструкции теплообменного аппарата, содержащей корпус, расположенные в нем комплект теплообменных труб, правую и левую головки, правую и левую трубные пластины со сквозными отверстиями, патрубки для подвода и отвода морской воды, патрубки для подвода и отвода подогреваемой, либо охлаждаемой жидкости, поперечные перегородки в межтрубном пространстве, выполненные в форме сегмента, поддерживающего комплект теплообменных труб, согласно изобретению, поперечные перегородки выполнены в форме треугольника, при этом поперечные перегородки могут быть выполнены в форме равнобедренного, либо равностороннего треугольника.

РАЗДЕЛ Н

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО

H 04

(21) а 2023 0190
(22) 20.12.2023
(51) H04B 10/00 (2006.01)
H04B 10/12 (2006.01)

(71) Гасанов Мехман Гусейн оглы (AZ)
Намазов Атиф Акиф оглы (AZ)
Пириев Сахиб Айдын оглы (AZ)
Наджафов Балоглан Камиль оглы (AZ)
Расуллу Турана Кямрам кызы (AZ)
Намазов Джавид Субхан оглы (AZ)

(72) Гасанов Мехман Гусейн оглы (AZ)
Намазов Атиф Акиф оглы (AZ)
Пириев Сахиб Айдын оглы (AZ)
Наджафов Балоглан Камиль оглы (AZ)
Расуллу Турана Кямрам кызы (AZ)
Намазов Джавид Субхан оглы (AZ)

(54) СИСТЕМА МОНИТОРИНГА АДАПТИВНЫХ ОПТИЧЕСКИХ СЕТЕЙ

(57) Основной задачей изобретения является создание адаптивной системы мониторинга оптической сети, учитывающей затухание и потери оптических сигналов $\lambda_1 - \lambda_n$, передаваемых и принимаемых в свободном пространстве по оптическому локатору, $\lambda_1' - \lambda_n'$, а также других оптических передач, средства массовой информации, включая оптические кабели.

Оптические сигналы, принимаемые и передаваемые по оптическому локатору и от других сред передачи, выбираются по разным длинам волн с помощью оптического мультиплексора, демultipлексора, переключателя и фильтра, размещенных в одном блоке, и передаются на приемник данных и оптическое измерительное устройство.

Оптический измеритель измеряет уровень входного луча и отправляет его в блок сравнения, который сравнивает с эталоном

сигнала в базе данных и отправляет управляющий сигнал в блок управления. Затем в блок с мультиплексором, демultipлексором, переключателем и фильтром, которые управляются соответствующим образом. Таким образом, система, работающая на разных длинах волн в свободном пространстве или в разных оптических средах передачи, контролируется адаптивно.

**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ИЗОБРЕТЕНИЙ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

A01G-A01G

Бюллетень № 1. 31.01.2025

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

A 01

(11) I 2024 0083 (21) а 2022 0151
(51) A01G 31/02 (2006.01) (22) 31.08.2022

(44) 31.01.2024

**(71)(73) «ИДРАК технологи трансфер»
ООО (AZ)**

**(72) Абдуллаев Хикмет Шовкет оглы (AZ)
Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)**

**(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ГИДРОПОННОГО
ВЫРАЩИВАНИЯ ЗЕЛЕННОГО КОРМА**

(57) 1. Устройство для гидропонного выращивания зеленого корма, состоящее из наружного корпуса, выполненного в виде панелей, стеллажей, прикрепленных в нем, с внутренней стороны, съемных пластиковых лотков для выращивания зеленого корма, бака для питательного раствора, бака для использованного раствора, водяных насосов, пластиковых труб для подачи питательного раствора, клапанов для передачи питательного раствора из вышележащего лотка к нижележащему, датчика температуры, времязадающего реле времени для автоматического управления временем подачи воды, блока автоматического управления и источников света, отличающееся тем, что корпус выполнен в виде прямоугольного каркаса состоящего из металлических квадратов вертикального и горизонтального направления, причем с левой и правой сторон, к внутренней и наружной поверхностям вертикальных квадратов прикреплены панели, причем внутренние панели состоят из нержавеющей стали, а наружные из толстостенного полимерного материала, прямоугольный каркас, с верхней стороны, с расположением один в передней, а другой - в задней частях, из двух, с задней стороны, с расположением в верхней, средней и нижней частях - из трех мест, посредством толсто-

стенных полимерных материалов в виде полосы, а с нижней стороны посредством сплошного полимерного материала прикреплены друг другу, к внутренним стенкам как левой, так и правой панелей, с условием диаметрально встречного расположения, относительно друг друга, по рядам в вертикальном направлении, прикреплены металлические угольники, с условием сохранения промежуточных расстояний на 5-10 см больше высоты лотков для выращивания зеленого корма, причем, металлические угольники прикреплены с учетом условий расположения наклона донных частей лотков находящихся в нечетных рядах с правой стороны на левую, а лотков находящихся в четных рядах - с левой стороны на правую, с верхней стороны всех лотков к внутренним поверхностям встречных панелей прикреплены прямоугольные пластины из толстостенного диэлектрического материала, на поверхности которых, установлены контакты для подключения полюсов источников света, в левой передней части и правой задней части лотков, расположенных, соответственно в нечетных и четных рядах установлены клапаны, которые изготовлены из полимерного материала, в нижней части лотка, расположенного в самом нижнем ряду установлен малообъемный бак для накопления питательного раствора, возвращающегося обратно, из вышележащих лотков, к внутренней стенке которого с расположением один наверху, а другой в средней части, установлены первый и второй контактные датчики уровня, причем, контакты этих датчиков уровня связаны с первым подключающим реле, с дифференциальным входом, малообъемный бак, проходя через первый дренажный вентиль и первый водяной насос, связан с входом, выполненным в нижней части стенки первого бака большой емкости для питательного раствора, установленного внутри отдельного металлического каркаса, выполненного из швеллеров, который одновременно проходя через второй дренажный вентиль и второй водяной насос связан с выходом второго бака большой емкости для первичного приготовления и перемещения с водой питательного раствора, а также проходя через третий дренажный вентиль и третий водяной насос - с входом, выполненным на верхней

стенки третьего бака большой емкости, установленно на поверхности отдельного металлического каркаса на уровне, по меньшей мере, на 2-3 м выше верхней части каркаса для выращивания зеленого корма, выход расположенный в самой нижней части стенки которого, проходя через первый управляемый дренажный вентиль, с регулированием процессами открытия и закрытия посредством маломощного первого реверсивного микродвигателя, функционирующего по сигналу время задающего реле, посредством входа, выполненного в правой задней стороне лотка, расположенного в самом верхнем ряду металлического каркаса устройства для выращивания зеленого корма, связан с водопринимающей и разбрызгивающей трубой, с отверстиями, выполненными в двух рядах, расположенных один в центральной части, а другой с угловой разницей на 10° от него, в направлении левой стороны лотка, кроме того, внутри первого и третьего баков большой емкости с расположением один в верхней, а другой - в нижней частях установлены, соответственно третий, четвертый, пятый и шестой контактные датчики уровня, при этом, третий и четвертый контактные датчики уровня связаны со вторым, а пятый и шестой контактные датчики уровня - с третьим подключающими реле с дифференциальным входом, в нижней части боковой стенки второго бака большой емкости выполнены дополнительные два входа, один из которых через четвертый дренажный вентиль подключен к центральной линии водоснабжения, а другой - проходя через пятый дренажный вентиль и четвертый водяной насос, связан с выходом, выполненным на верхней части этого бака, на поверхности третьего бака большой емкости установлена также показатель уровня, изготовленный из прозрачного материала, который и с нижней стороны связан с баком по правилу сообщающихся сосудов, устройство снабжено также энергоснабжающим блоком, который состоит из гибридных альтернативных источников энергии и подключенного к их общему выходу блока автоматического переключения, имеющего пять входов для управляющих сигналов и из семь питающих выходов, которые связаны с многоячеечной контактной шинной, прикрепленным с наружной стороны, к левому пеналу каркаса.

2. Устройство по п. 1 отличающееся тем, что клапана состоят из корпуса в виде стакана, с верхней стороны снабженного крышкой, прикрепленный путем прикручивания и установленного внутри его, только с верхней стороны связанных друг с другом и выполненных как единая деталь, из одной длинной и одной короткой трубы, свободный конец короткой трубы выполнен с наклоном, причем одна сторона её прислоняется к внутренней поверхности основания корпуса, а другая сторона расположена выше этой поверхности до половины диаметра трубы, в нижней части корпуса выполнен двухступенчатый патрубок, составляющий с ним единую деталь, наружный диаметр верхней ступени которого больше нижней ступени, а внутренний диаметр на 1,0 мм больше наружного диаметра длинной трубы, в самой нижней части боковой стенки по всей окружности выполнены, связанные с внутренним пространством, разрезы в количестве 8 шт, с угловыми расстояниями между центрами 45° , высотой 3-5 мм и шириной 1,0-1,2 см, в центре внутренней стенки крышки выполнена, составляющая с ним единую деталь, выпуклая часть, на стенке верхней ступени патрубка выполнен, составляющий с ним единую деталь, запирающий элемент с особой геометрической конфигурацией, с возможностью запираения путем кручения на 90° в правую сторону, клапан снабжен также с крепежным элементом, состоящим из верхней и нижней частей, причем, верхняя сторона верхней части выполнена в виде фланца, на стенке нижней стороны выполнена резьба, а внутри - ячейка для вхождения запирающего элемента, с вводной частью, имеющаяся одинаковую геометрическую конфигурацию с этим элементом, а нижняя часть выполнена в виде гайки, с внутренним диаметром, равным наружному диаметру нижней стороны верхней части, а на верхней стенке лотка, на месте расположения клапана выполнено отверстие с диаметром, равным диаметру нижней стороны верхней части крепежного элемента.

3. Устройство по п. 1 отличающееся тем, что наружные поверхности первого, второго и третьего баков большой емкости снабжены теплоизоляцией, а на верхней стенке каждого из них установлен воздушный клапан, кроме того, второй бак большой емкости с

верхней стороны снабжен крышкой, а мало-объемный бак с верхней стороны имеет люк для приема питательного раствора.

4. Устройство по п. 1 отличается тем, что оно состоит из многочисленных прямоугольных каркасов, установленных, внутри теплицы, с некоторыми промежуточными расстояниями друг от друга в рядах в направлениях ширины и длины теплицы, нагреваемой последовательно соединенных между собой посредством дренажных вентилях, нагревательными батареями, водопринимающие и разбрызгивающие трубы, каждого из которых, расположенные на верхней части правой стенки лотков, находящихся на самом верхнем ряду по общей линии питательного раствора, проходя через первый управляемый вентиль связаны с выходом, выполненным в нижней части стенки третьего бака большой емкости, кроме того, для соблюдения оптимального температурного режима в теплице, устройство имеет водонагреватели, работающие от фотоэлектрического источника тока, плоских солнечных коллекторов и газового нагревателя, контуры которых связаны с бакомаккумулятором большой емкости для горячей воды, с наружной стороны снабженный теплоизолирующим покрытием, причем, выход для горячей воды последнего, проходя через второй управляемый дренажный вентиль, с регулированием процессами открытия и закрытия, посредством второго маломощного реверсивного микродвигателя, функционирующего по сигналу контактного термореле, установленного внутри теплицы, связан с входом первой нагревательной батареи, а вход - непосредственно связан с выходом последней нагревательной батареи.

5. Устройство по п. 1 отличающееся тем, что первый, второй и третий подключающего реле с дифференциальным входом, время задающее реле и контактное термореле, соответственно имеют выходы а, б, с, й и е, которые связаны, соответственно с первым, вторым, третьим, четвертым и пятым входами для управляющих сигналов блока автоматического переключения, кроме того, первый, второй, третий и четвертый водяные насосы, а также первый и второй реверсивные микродвигатели имеют, питающие входы АВ, АС, АБ, АЕ, АР и АН, соответственно, которые проходя через первое, второе и третье дифференциальные реле, времязадающее реле, контактное термореле и

электрический ключ с ручным управлением, связаны, соответственно с вторым, третьим, четвертым, пятым, шестым и седьмым питающими выходами блока автоматического переключения, первый питающий выход которого является общим для всех потребителей электрической энергии.

A 23

(11) İ 2024 0089 (21) a 2023 0005
(51) A23L 21/15 (2022.01) (22) 06.01.2023
A23L 21/25 (2022.01)

(31) yoxdur
(32) 20.07.2020
(33) AZ

(86) PCT/AZ2020/000006, 20.07.2020
(87) WO2022/016239, 27.01.2022

(44) 29.03.2024

(71)(73) Зейналов Алим Мурсал оглы (AZ)
Абдуллаев Рауф Джамшид оглы (AZ)
Мамедов Мубариз Гадир оглы (AZ)

(72) Зейналов Алим Мурсал оглы (AZ)
Абдуллаев Рауф Джамшид оглы (AZ)
Мамедов Мубариз Гадир оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ФРУКТОВОГО МЕДА ИЗ ПЛОДОВ ХУРМЫ

(57) Способ получения фруктового меда из плодов хурмы, включающий мойку плодов, измельчение, перемешивание до получения однородной массы, выдержку при температуре 50-80°C в течение 20-30 минут, отделение выжимок и сока, фильтрацию сока, упаривание под вакуумом при температуре 40-50°C, охлаждение и расфасовку, отличающийся тем, что перед упариванием в сок хурмы добавляют 5-10% мас. Бета-каротина, полученного экстракцией из высушенных при температуре 35-40°C и измельченных косточек, выделенных из выжимок плодов хурмы, а сок упаривают до густоты меда.

A 61

(11) **İ 2024 0081** (21) **а 2023 0057**
 (51) **A61K 36/90** (2006.01) (22) **17.04.2023**
A61K 47/46 (2006.01)
A61L 15/32 (2006.01)

(44) **29.02.2024**

(71)(73) **Атаева Вафа Эльман кызы (AZ)**
Азизов Фархад Ширин оглы (AZ)
Шукюрлу Юсиф Гаджибала оглы (AZ)

(72) **Атаева Вафа Эльман кызы (AZ)**
Азизов Фархад Ширин оглы (AZ)
Шукюрлу Юсиф Гаджибала оглы (AZ)

**(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ БИОКОМПО-
 ЗИТА НА ПРИРОДНОЙ ОСНОВЕ**

(57) Способ получения биокompозита на природной основе, включающий получение растительного экстракта, модификацию полученного экстракта с фиброином шелка, отличающийся тем, что используют экстракт, полученный экстракцией осенних листьев растения Сассапариль высокий (*Smilax excelsa* L.) смесью 70 %-го этилового спирта и 2 %-ной лимонной кислоты при соотношении 1:1.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

B 01

(11) **İ 2024 0085** (21) **а 2022 0076**
 (51) **B61F 3/06** (2006.01) (22) **28.04.2022**

(31) **21 04545**
 (32) **30.04.2021**
 (33) **FR**

(44) **31.01.2024**(71)(73) **АЛЬСТОМ ХОЛДИНГЗ (FR)**

(72) **КОТТЭН, Фабрис (FR)**
ЛИОДЕНО, Фредерик (FR)

(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)****(54) ТЕЛЕЖКА ДЛЯ РЕЛЬСОВОГО ТРАНС-****ПОРТНОГО СРЕДСТВА И РЕЛЬСОВОЕ ТРАНСПОРТНОЕ СРЕДСТВО СОДЕРЖАЩЕЕ ТАКУЮ ТЕЛЕЖКУ**

(57) 1. Тележка для рельсового транспортного средства, содержащая раму, первую ось, вторую ось и третью ось, установленные на раме, каждая из которых содержит привод, установленный на оси, отличающаяся тем, что вторая ось расположена между первой и третьей осями в основном направлении тележки, причем каждая ось имеет соответствующую первую сторону и вторую сторону в основном направлении, при этом привод первой оси расположен на первой стороне первой оси, по направлению к внешней стороне тележки в основном направлении, а привод второй оси расположен на второй стороне второй оси, по направлению к третьей оси в основном направлении, и перевернут относительно первого привода, причем тележка имеет приемную область для крепления приводного устройства, и приемная область расположена между первой осью и второй осью.

2. Тележка по п. 1, отличающаяся тем, что каждый привод содержит тяговый двигатель или редукторный двигатель, прикрепленный к корпусу, установленному концентрично вокруг соответствующей оси.

3. Тележка по п. 2, отличающаяся тем, что тяговый двигатель или редукторный двигатель дополнительно прикреплен к поперечной балке рамы.

4. Тележка по любому из пп. 1-3, отличающаяся тем, что рама тележки содержит две продольные балки и поперечные балки.

5. Тележка по любому из пп. 1-4, отличающаяся тем, что каждый привод представляет собой подвесной привод буксы с промежуточной частью.

6. Тележка по любому из пп. 1-5, отличающаяся тем, что тележка содержит приводное устройство, которое предпочтительно выполнено в виде приводной тяги.

7. Тележка по п. 6, отличающаяся тем, что приводное устройство прикреплено к поперечной балке рамы, расположенной между первой и второй осями.

8. Рельсовое транспортное средство, содержащее по меньшей мере одну тележку по любому из предшествующих пп. 1-7,

причем одна или каждая тележка механически соединена с приводным устройством, прикрепленным, с одной стороны, к приемной области на раме тележки между первой осью и второй осью указанной тележки, и с другой стороны, к кузову или раме рельсового транспортного средства.

9. Рельсовое транспортное средство по п. 8, отличающееся тем, что каждая из указанных тележек ориентирована так, что первая ось этой тележки расположена в конце рельсового транспортного средства.

B 65

(11) **İ 2024 0084** (21) **а 2022 0196**
 (51) **B65F 1/16** (2006.01) (22) **02.12.2022**
B65F 1/14 (2006.01)

(86) **PCT/IB2020/055415, 09.06.2020**
 (87) **WO/2021/250442, 16.12.2021**

(44) **31.01.2024**

(71)(73) **СОТКОН СП СЛУ (ES)**

(72) **КАСТРО СОАРЕС ЖУНКЕЙРА,**
Фернандо Мануэль (PT)

(74) **Якубова Тура Адинаевна (AZ)**

(54) **ПОДЗЕМНАЯ СИСТЕМА СБОРА ОТХОДОВ**

(57) 1. Подземная система сбора отходов, содержащая бак, причем указанный бак содержит крышку, и в него можно вставить контейнер, в котором накапливаются отходы через верхний накопительный ящик, при этом указанный верхний накопительный ящик прикреплен к крышке на внешней стороне бака, и указанная крышка выполнена с возможностью перемещения с помощью газовых цилиндров, характеризующаяся тем, что крышка содержит два кронштейна, соединенных с газовыми цилиндрами, по меньшей мере один из кронштейнов представляет собой скользящий кронштейн, и эти кронштейны перпендикулярны оси поворота крышки, параллельны друг другу, и их максимальные удлинитель не выровнены таким образом, что крышку начинают открывать с

помощью обоих газовых цилиндров, соединенных со скользящим кронштейном и обычным кронштейном, а заканчивают под воздействием газового цилиндра, соединенного с обычным кронштейном .

2. Система сбора отходов по п.1 , отличающаяся тем, что оба кронштейна представляют собой скользящие кронштейны.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

C 01

(11) **İ 2024 0082** (21) **а 2022 0136**
 (51) **C01B 3/00** (2006.01) (22) **26.07.2022**
F24J 2/42 (2006.01)

(44) **29.02.2024**

(71)(73) **Национальная академия наук**
Азербайджана Институт
радиационных проблем (AZ)
Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)

(72) **Саламов Октай Мустафа оглы (AZ)**
Азизова Лала Алисаттар кызы (AZ)
Алиев Фархад Фаган оглы (AZ)
Салманова Фируза Азиз кызы (AZ)
Саламлы Саба Октай кызы (AZ)
Махмудова Тарана Алимамед кызы (AZ)
Юсупов Игорь Мовлудович (AZ)

(54) **СОЛНЕЧНАЯ УСТАНОВКА ДЛЯ ГАЗИФИКАЦИИ БИОМАССЫ И ОРГАНИЧЕСКИХ ОТХОДОВ**

(57) 1. Солнечная установка для газификации биомассы и органических отходов, состоящая из параболического концентратора, гелиореактора, установленного на его фокальной плоскости и имеющего, в нижней части, вход для поступления водяного пара, а в верхней части – крышку, крышечку для введения размельченной биомассы или же органических отходов и выход, для выведения полученной горючей смеси газов, испарителя, дозатора, снабженного малообъемным баком для воды, шарообразных связывающих механизмов, ресивера для накопления горючей смеси газов, регулирующих дренажных и газовых вентилей, а также обратных

клапанов, отличающаяся тем, что в нижней части реакционной камеры гелиореактора, непосредственно на поверхности внутренней стенки лучевоспринимающей поверхности, выполнена металлическая емкость, в виде усеченного конуса, заполненного металлической крошкой с высокой теплоемкостью и температурой плавления, диаметры основания и верхней части, которой, соответственно в 1,8-2,0 раза и 3,0 раза меньше внутреннего диаметра гелиореактора, а высота равна на 1/5-1/6-й части высоты внутренней части гелиореактора, в нижней части гелиореактора установлен парораспределитель, состоящий из, двух цилиндрических емкостей, верхними и нижними частями герметически прикрепленных друг другу, высотой равной на 1/6-1/7-й части высоты внутренней части гелиореактора и промежуточным расстоянием друг от друга 5-10 мм, изготовленных из нержавеющей, теплостойкого, металла и концентрически расположенных одна внутри другой, внутренняя цилиндрическая емкость которой в средней части связана с трубой для подачи водяного пара, а на стенке внутренней цилиндрической емкости выполнены мелкие отверстия, крышка гелиореактора с нижней стороны снабжена герметизирующей прокладкой, изготовленной из теплостойкого материала, а крышечка выполнена в виде болта, с большим диаметром, и длиной, равной толщине стенки крышки, газовая линия гелиореактора посредством первого газового вентиля связана с первым шарообразным связывающим механизмом, с одной входной и тремя выходными трубами, первая выходная труба которого посредством второго шарообразного связывающего механизма связана, как – непосредственно, со вторым газовым вентилем, так и, проходя через третий газовый вентиль и первый обратный клапан - с входом ресивера, один конец второй выходной трубы первого шарообразного связывающего механизма, непосредственно прикреплен по всей окружности отверстия, выполненного на верхней части стенки наружной цилиндрической емкости гидравлического затвора, состоящего из двух, концентрически расположенных одна внутри другой цилиндрических емкостей, с нижней стороны связанных между собой по принципу сообщающихся сосудов, заполненных водой, до уровня 3/5-й части высоты, а внутри внутренней цилиндрической емкости

расположен поплавок с прикреплением, к верхней стороне, металлическим штоком, а на отверстие, выполненное на верхней части боковой стенки внутренней цилиндрической емкости гидравлического затвора прикреплен металлический патрубок, одним концом, выведенным наружу из стенки наружной цилиндрической емкости и по всей окружности, герметически приваренной к ней, который, проходя через третий шарнирный связывающий механизм, связан с первым дренажным вентилем, основание наружной цилиндрической емкости гидравлического затвора герметически закрыто, а с верхней стороны обе цилиндрические емкости прикреплены к толстостенной металлической пластине, круглой формы в центре снабженной отверстием, причем на верхней стороне металлической пластины выполнен первый эластичный сильфон, металлический шток поплавок, проходя из центра которого, герметически прикреплен к его верхней стенке, свободный конец штока поплавок связан с первым шарнирным устройством рычажного механизма, состоящим из одного длинного и одного короткого плеча и пяти шарнирных устройств, второе и четвертое шарнирные устройства с нижней, а третье шарнирное устройство – с верхней стороны прикреплены к опорным точкам, при этом второе и четвертое шарнирные устройства к опорным точкам прикреплены жестко, а третье шарнирное устройство – посредством противодействующей пружины, дозатор выполнен в виде системы, состоящей из внутренней - выполняющей роль управляемого клапана, и наружной - играющей роль малообъемного бака для воды, цилиндрических емкостей, при этом внутренняя цилиндрическая емкость концентрически расположена внутри наружной цилиндрической емкости, причем, высота внутренней цилиндрической емкости в 1,8-2,0 раза больше высоты наружной емкости, а диаметр в 2,5-3,0 раза меньше диаметра наружной цилиндрической емкости и наружная цилиндрическая емкость по высоте расположена в середине внутренней цилиндрической емкости, так вернее и нижнее основания наружной цилиндрической емкости по всей окружности герметично прикреплены на боковые стенки внутренней цилиндрической емкости, пространство между внутренней и наружной цилиндрическими емкостями, заполнено водой, в нижней части боковой стенки внутренней цилиндрической

емкости, начиная с места соединения с наружной цилиндрической емкостью, в сторону вверх, по всей окружности, выполнены мелкие отверстия, с расстояниями между рядами 5,0-6,0 мм, и между первым и последним рядами -5,0-6,0 см, кроме того, внутри внутренней цилиндрической емкости выполнен тяжеловесный, цилиндрический затвор с пустотелой внутренностью, изготовленный из толстостенного металла и с высотой на 10-15 мм больше высоты перфорированной части стенки внутренней цилиндрической емкости, причем затвор боковыми стенками плотно сидит к перфорированной части стенки внутренней цилиндрической емкости, а с верхней стороны на его поверхности жестко прикреплен металлический шток, который закреплен ко второму эластичному сильфону, герметизированного на верхней части внутренней цилиндрической емкости, а его свободный конец связан с пятым шарнирным устройством рычажного механизма, с нижней стороны внутренняя цилиндрическая емкость дозатора прикреплена на опору, с нижней стороны снабжена также выходом для воды, а наружная цилиндрическая емкость с верхней стороны снабжена двумя входами, при этом первый, из входов, проходя через четвертый шарообразный связывающий механизм, связан пятым газовым вентиляем, также проходя через четвертый шарообразный связывающий механизм, второй обратный клапан и пятый и шестой шарообразные связывающие механизмы – с третьей выходной трубой первого шарообразного связывающего механизма, а второй вход – проходя через седьмой и восьмой шарообразные связывающие механизмы – со вторым дренажным вентиляем, а также проходя через седьмой шарообразный связывающий механизм, третий обратный клапан, девятый, десятый, одиннадцатый шарообразные связывающие механизмы, а также шестой газовый вентиль и двенадцатый шарообразный связывающий механизм - с трубой, связывающей выход испарителя с нижней частью реакционной камеры гелиореактора, а на трубе, связывающей выхода внутренней цилиндрической емкости дозатора со входом испарителя, установлен четвертый обратный клапан.

2. Солнечная установка по п. 1 отличающаяся тем, что лучевоспринимающая поверхность гелиореактора установлена в фокальной области, с максимальной концентрацией

солнечных лучей, отраженных от параболического концентратора, а лучевоспринимающая поверхность испарителя – в месте скопления солнечных лучей, отраженных от плоского зеркала, установленного вблизи крайней части параболического концентратора.

C 07

(11) **İ 2024 0093** (21) **а 2023 0128**
 (51) **C07C 9/10** (2006.01) (22) **25.09.2023**
C10C 311/15 (2006.01)
C10M 173/00 (2006.01)

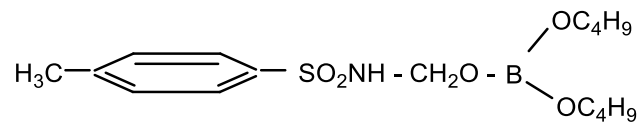
(44) **29.03.2024**

(71)(73) **Институт химии присадок МНОАР (AZ)**

(72) **Новоторжина Неля Николаевна (AZ)**
Суджаев Афсун Раззаг оглы (AZ)
Кязимзаде Шафа Кязим кызы (AZ)
Аббасова Малахат Талят кызы (AZ)
Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)
Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(54) **П-ТОЛУОЛСУЛЬФОНАМИДОМЕТИЛ-БУТИЛБОРАТ В КАЧЕСТВЕ БАКТЕРИЦИДНОЙ ДОБАВКИ К СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ**

(57) **п-Толуолсульфонамидометилдибутилборат, формулы:**



в качестве бактерицидной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

(11) **İ 2024 0091** (21) **а 2023 0094**
 (51) **C07C 31/04** (2006.01) (22) **25.06.2023**
C07C 307/10 (2006.01)
C10C 135/10 (2006.01)

(44) **29.03.2024**

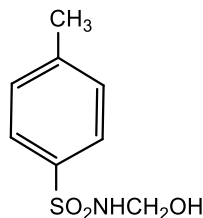
(71)(73) **Институт химии присадок имени**

акад. А.М.Кулиева, МНОАР (AZ)

- (72) Новоторжина Неля Николаевна (AZ)
Суджаев Афсун Раззаг оглы (AZ)
Кязимзаде Шафа Кязим кызы (AZ)
Рзаева Ирада Али кызы (AZ)
Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)
Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)
Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(54) АНТИОКСИДЛИТЕЛЬНАЯ ПРИСАДКА К ДИЗЕЛЬНЫМ ТОПЛИВАМ.

(57) Применение гидроксиметил-п-толуол-сульфонамида, формулы:



в качестве антиокислительной присадки к дизельным топливам.

- (11) I 2024 0094 (21) а 2022 0199
(51) C07C 39/06 (2006.01) (22) 09.12.2022
C10M 135/12 (2006.01)
C10M 127/06 (2006.01)
C10N 30/12 (2006.01)
C10N 30/06 (2006.01)

(44) 29.03.2024

(71)(73) МНОАР, Институт химии присадок академика А.М.Кулиева (AZ)

- (72) Нагиева Эльмира Али кызы (AZ)
Гадиров Али Ашраф оглы (AZ)
Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Набиев Орудж Гариб оглы (AZ)
Ахмедов Тахир Шахмар оглы (AZ)
Джафарова Тарана Джафар кызы (AZ)
Шамилзаде Тамела Исрафил кызы (AZ)
Мамедова Рахила Амираслан кызы (AZ)
Насирова Сахила Икрам кызы (AZ)
Гейдарова Руфана Гошкар кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ СЕРОСОДЕРЖАЮЩЕЙ ПРИСАДКИ К МОТОРНЫМ МАСЛАМ

(57) Способ получения многофункциональной серосодержащей присадки к моторным маслам, включающий обработку продукта конденсации алкилфенола с гидроксидом кальция отлигцающийся тем, что в качестве алкилфенола берут нонилфенол, конденсируют с формальдегидом и меркаптоуксусной кислотой при температуре 95-98°C, в течение 2-3-х часов.

- (11) I 2024 0100 (21) а 2023 0048
(51) C07C 39/18 (2006.01) (22) 31.03.2023

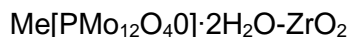
(44) 29.03.2024

(71)(73) Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю. Мамедалиева, МНОАР (AZ)

- (72) Алимарданов Хафиз Муталлим оглы (AZ)
Гарибов Неймат Исмаил оглы (AZ)
Мусаева Эльнара Сахиб кызы (AZ)
Дадашова Нармин Расим кызы (AZ)
Гусейнова Фарида Асиф кызы (AZ)
Велиева Тахмина Аббас кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ АЛЬДЕГИДОВ ИЗ АЛКЕНИЛАРОМАТИЧЕСКИХ УГЛЕВОДОРОДОВ

(57) 1. Способ получения альдегидов из алкенилароматических углеводородов, включающий окисление алкенилароматических углеводородов H₂O₂-ом, взятым при мольном соотношении 1:1,5-2 соответственно, в присутствии Me-содержащей каталитической системы нагреванием в течение 5-7 часов, отличающийся тем, что в качестве Me-содержащей каталитической системы берут в количестве 1-5%, ZrO₂ содержащую полиоксофосформолибдатную каталитическую систему, общей формулы:



где Me= Nd или Gd или Tb или La,

и окисление проводят при температуре 50-70°C.

2. Способ по.1.отличающийся тем, что в качестве алкенилароматических углеводородов берут стирол, или α-метилстирол или п-метилстирол.

(11) **İ 2024 0101** (21) **а 2023 0087**
 (51) **C07C 69/003** (2006.01) (22) **19.06.2023**
C07C 69/38 (2006.01)
C07C 69/593 (2006.01)
C07C 69/66 (2006.01)

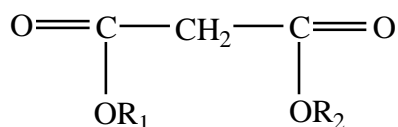
(44) **29.03.2024**

(71)(73) **Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю. Г. Мамедалиева МНОАР (AZ)**

(72) **Алиева Фатмаханым Хейбар кызы (AZ)**
Исрафилова Камаля Орудж кызы (AZ)
Алиева Сайяра Гулам кызы (AZ)
Гулиева Эльнара Мурват кызы (AZ)

(54) **СЛОЖНЫЕ ЭФИРЫ МАЛОНОВОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ АНТИОКСИДАНТА К ДИЗЕЛЬНОМУ ТОПЛИВУ.**

(57) Сложные эфиры малоновой кислоты, общей формулы:



где $R_1 = C_4H_9$; $R_2 = C_7H_{15}$ вә уа C_8H_{17}
 в качестве антиоксиданта к дизельному топливу.

(11) **İ 2024 0090** (21) **а 2023 0080**
 (51) **C07C 291/04** (2006.01) (22) **02.06.2023**
C07C 247/14 (2006.01)
C07C 333/26 (2006.01)
C23F 11/04 (2006.01)

(44) **29.02.2024**

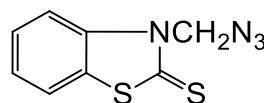
(71)(73) **Институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева, МНОАР (AZ)**

(72) **Фарзалиев Вагиф Меджид оглу (AZ)**

Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
Набиев Орудж Гариб оглу (AZ)
Кязимов Вели Мустафа оглу (AZ)
Мирзоева Мзия Али кызы (AZ)
Вахидзаде Лейла Камал кызы (AZ)

(54) **N-АЗИДОМЕТИЛБЕНЗОТИАЗОЛ-2-ТИОН В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ МЕТАЛЛОВ В КИСЛОЙ СРЕДЕ**

(57) N-азидометилбензотиазол-2-тион, формулы:



в качестве ингибитора коррозии металлов в кислой среде.

C 08

(11) **İ 2024 0098** (21) **а 2023 0043**
 (51) **C08F 2/04** (2006.01) (22) **16.03.2023**
C08F 2/30 (2006.01)
C08F 4/16 (2006.01)
C07C 61/00 (2006.01)
C07C 61/40 (2006.01)

(44) **29.03.2024**

(71)(73) **Институт нефтехимических процессов имени акад. Ю. Г. Мамедалиева МНОАР (AZ)**

(72) **Хамиев Матлаб Джухангир оглы (AZ)**
Ибрагимова Минавер Джафар кызы (AZ)
Алиева Рейхан Вели кызы (AZ)
Гаджиева-Атаи Кямаля Шамиль кызы (AZ)
Багирова Шафаг Рза кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ СИНТЕТИЧЕСКОЙ МАСЛЯНОЙ ФРАКЦИИ ИЗ ЭТИЛЕНА**

(57) Способ получения синтетической масляной фракции из этилена, включающий непосредственно олигомеризацию этилена в присутствии каталитической системы, состоящей из катализатора, модифицированного

дуролом и сокатализатора, в среде растворителя-хлорбензола, нагреванием, при давлении 2-3 МПа, отличающийся тем, что в составе каталитической системы в качестве катализатора берут нафтенат циркония с концентрацией 3-6 ммоль/л, сокатализатор $(C_2H_5)_3Al_2Cl_3$ и модификатор при мольном соотношении 1:10÷25:(1÷5) соответственно, в качестве растворителя дополнительно толуол или гептан, и реакцию проводят в инертной среде, при температуре 90-130°C, в течение 0.3-2 часов.

С 10

(11) **İ 2024 0099** (21) **а 2023 0045**
 (51) **C10G 21/02** (2006.01) (22) **16.03.2023**
C10G 21/20 (2006.01)
C10G 21/28 (2006.01)
C10G 25/02 (2006.01)

(44) 29.03.2024

(71)(73) **Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г. Ма медалиева, МНОАР (AZ)**

(72) **Ибрагимова Минавер Джафар кызы (AZ)**
Сеидова Сабина Ариф кызы (AZ)
Алиева Сейяра Гулам кызы (AZ)
Гусейнов Гусейн Джалил оглы (AZ)
Абдуллаева Хадиджа Алибала кызы (AZ)
Гусейнова Саида Шамо кызы (AZ)

(54) **СПОСОБ СЕЛЕКТИВНОЙ ОЧИСТКИ ДИЗЕЛЬНОГО ДИСТИЛЛЯТА**

(57) Способ селективной очистки дизельного дистиллята, включающий экстракцию сырья избирательным биэкстрагентом при массовом соотношении 1:2, отделением полученного рафината от экстракционной фазы и регенерацию биэкстрагента из экстракционного раствора, отличающийся тем, что в качестве избирательного биэкстрагента используют смесь N-метилпирролидоацетата и этиленгликоля при соотношении 9:1, экстракцию проводят при температуре 25°C и интенсивном перемешивании компонентов в течение 60 минут, после чего расслоением отделяют рафинат от экстракта, разбавляют экстракт водой и путем дистилляции отделяют

биэкстрагент из водного раствора для возврата на стадию экстракции.

(11) **İ 2024 0092** (21) **а 2023 0124**
 (51) **C10M 105/06** (2006.01) (22) **13.09.2023**
C10M 135/20 (2006.01)
C07C 323/03 (2006.01)

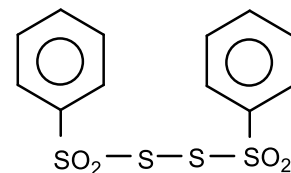
(44) 29.03.2024

(71)(73) **Институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева, МНОАР (AZ)**

(72) **Новоторжина Неля Николаевна (AZ)**
Суджаев Афсун Раззаг оглы (AZ)
Кязимзаде Шафа Кязим кызы (AZ)
Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)
Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)
Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)
Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

(54) **ПРОТИВОЗАДИРНАЯ ПРИСАДКА К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ**

(57) Применение (бисфенилсульфо)ди-сульфида, формулы:



в качестве противозадирной присадки к смазочным маслам.

(11) **İ 2024 0086** (21) **а 2023 0011**
 (51) **C10M 175/02** (2006.01) (22) **24.01.2023**

(44) 29.03.2024

(71)(73) **Гулиев Ильгар Аллахверди оглы (AZ)**

(72) **Гулиев Ильгар Аллахверди оглы (AZ)**
Гулиев Эльхан Ильгар оглы (AZ)
Гулиев Фархад Ильгар оглы (AZ)
Гулиева Халида Халыг кызы (AZ)

(54) **ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ СИСТЕМА УТИЛИЗАЦИИ НЕКОНДЕНСИРОВАННЫХ**

ЛЕГКОЛЕТУЧИХ ВЕЩЕСТВ.

(57) Технологическая система утилизации несконденсированных легколетучих веществ, полученных регенерацией смазочных масел, характеризующаяся тем, что включает водяной вакуумный насос, связанный линией с воздушными и водяными вакуумными насосами для обеспечения поступления последних несконденсированных в процессе дистилляции легколетучих веществ, устройство подачи пламени, факельный патрубков, связанный с вентилятором, экзосистема, емкость с расположенным внутри змеевиковым охладителем, предназначенная для поступления циркулирующей воды, охладители воды, предназначенные для ограничения температуры до 20-30^oC, с обеспечением предотвращения перегрева водяного вакуумного насоса и поддержания низкого уровня вакуума, центробежные насосы, водяной бассейн, при этом вакуумный насос связан с экзосистемой, емкостью с расположенным внутри змеевиковым охладителем и баком с образованием закрытого контура циркуляции.

РАЗДЕЛ E**СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО****E 04**

(11) **İ 2024 0097** (21) **a 2023 0049**
 (51) **E04C 5/00** (2006.01) (22) **03.04.2023**
E04C 5/01 (2006.01)
C21D 8/08 (2006.01)

(44) **29.03.2024**

(71)(73) **Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)**

(72) **Алиев Эльман Алимгулу оглы (AZ)**
Исмаилова Рена Авазага кызы (AZ)

(54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА СТРОИТЕЛЬНОЙ АРМАТУРЫ

(57) Способ производства строительной арматуры, включающий заливку жидкого металла в форму при температуре 1700^oC, где случайные элементы в металле отделяют и

смешивают со шлаком для получения необходимой марки стали, переноску в холодильник и охлаждение металла в форме до 1400^oC до точки кристаллизации, отличающийся тем, что охлаждение осуществляют в формах размером 125x125; 100x100; 80x80; 70x70; 50x50, после чего полученные заготовки, прошедшие полную кристаллизацию, разрезают при температуре 1250^oC и подают на прокатный стан, при этом скорость подачи заготовки на прокатный стан зависит от соответствующего размера заготовки с обеспечением ее полной кристаллизации.

E 21

(11) **İ 2024 0095** (21) **a 2023 0062**
 (51) **E21B 21/00** (2006.01) (22) **28.04.2023**

(44) **29.03.2024**

(71)(73) **Керимов Керим Сейидрза оглы (AZ)**

(72) **Алиев Салман Фаттах оглы (AZ)**
Сулейманов Газанфар Салман оглы (AZ)
Керимов Ганимет Нусрет оглы (AZ)
Ибрагимов Рафиг Салман оглы (AZ)
Керимли Амид Ганимет оглы (AZ)
Керимов Керим Сейидрза оглы (AZ)

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОМЫВКИ ПЕСЧАНОЙ ПРОБКИ В СКВАЖИНЕ

(57) Устройство для промывки скважины от песчаной пробки, содержащее полый корпус, связанный с насосно-компрессорной трубой, промывочную трубу, подвеску, отличающееся тем, что верхняя и нижняя части корпуса соединены с переходными трубами для связи с промывочной трубой и насосно-компрессорной трубой соответственно, которые упираются в опоры и закреплены с внешней стороны устройства переводниками, в полости корпуса, по его вертикальной оси последовательно расположены верхняя штанговая муфта, верхняя муфтовая опора, цилиндрическая опора, к нижней части которой закреплено кольцо с образованием полости для прохождения промывочной жидкости, при это подвеской является штанга для удержания глубинного насоса.

РАЗДЕЛ F

МАШИНОСТРОЕНИЕ, ОСВЕЩЕНИЕ,
ОТОПЛЕНИЕ, ОРУЖИЕ И БОЕПРИПАСЫ,
ВЗРЫВНЫЕ РАБОТЫ

F 41

(11) **I 2024 0087** (21) **a 2022 0105**
 (51) **F41A 35/06** (2006.01) **(22) 14.06.2022**
F41C 27/06 (2006.01)

(31) **2019/22526**
 (32) **30.12.2019**
 (33) **TR**

(86) **PCT/TR2020/051005, 27.10.2020**
 (87) **WO/2021/137791, 08.07.2021**

(44) **31.01.2024**

(71)(73) **НОРСМАК МАКИНА ВЕ КАЛЫП**
САН. ТИДж. эЛТД. ШТИ (TR)

(72) **ОЗДЖАН, Шенол (TR)**

(74) **Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

(54) **ГРАНАТОМЕТ**

(57) 1. Гранатомет содержащий: направляющую кнопку, закрепленную в противоположном направлении требуемого направления открытия ствола, выполненного с обеспечением выталкивания в требуемое направление и блокирующий механизм с пружинной системой другого селектора, выполненный с обеспечением активирования на выталкиваемой стороне, после приложения усилия пользователем на блокирующий селектор и открытия блокирующего механизма; блокирующий механизм, выполненный с обеспечением перемещения кнопки направления и фиксации в положении, в котором кнопка направления расположена, когда перемещение завершено; селекторы, представляющие собой часть блокирующего механизма, выполненные с обеспечением работы блокирующего механизма прикладыванием усилия на него или высвобождением приложенного усилия на него; открывающую защелку, на которую прикладывается усилие при

необходимости открытия ствола, после того, как кнопка направления расположена в противоположном направлении, в направлении в котором ствол требуется открыть; цилиндрический замок, выполненный с обеспечением открытия после приложения усилия на открывающую защелку; кулачковый штифт, выполненный с обеспечением вращения ствола в требуемом направлении путем запуска для перемещения под углом внутри каналов на кнопке направления при нажатии на открывающую кнопку и открытия затвора ствола; и пружинную золотниковую систему, выполненную с обеспечением открытия ствола линейно в требуемом направлении за счет работы одновременно с кулачковым штифтом после того как затвор ствола открыт.

2. Гранатомет по п.1, отличающийся тем, что блокирующий механизм состоит из двух блокирующих пазов, расположенных на кнопке направления двух селекторов, которые функционируют в указанных двух запирающих пазах и пружин сжатия внутри селектора частей.

3. Гранатомет по п. 1 формулы изобретения, отличающийся тем, что включает селектор, который соответствует положению кнопки направления обеспечивающей блокировку, когда он входит в блокирующий паз.

4. Гранатомет по п.1 формулы изобретения, отличающийся тем, что он каналы в конструкции кнопки направления выполнены с обеспечением открывания ствола вправо или влево.

5. Гранатомет по п. 1, отличающийся тем, что он включает блокирующий механизм, предотвращающий непреднамеренное изменение положения кнопки направления во время ее функционирования.

6. Гранатомет по п. 1, отличающийся тем, что он дополнительно включает скользящую пружинную систему, состоящую из скользящего приводного вала, ползуна и скользящей пружины сжатия.

7. Гранатомет по п. 1, отличающийся тем, что включает ползун, прикрепленный к механизму ствола снабженному шарнирным пальцем, оказывающим усилие на пружину сжатия ползуна на скользящем приводном

валу внутри верхнего корпуса, когда ствол находится в заблокированном положении.

8. Гранатомет по п. 1, отличающийся тем, что включает ползун, обеспечивающий прямолинейное перемещение ствола за счет передачи накопленной энергии на пружине сжатия ползуна, которая сжимается, когда ствол открыт, к стволу.

9. Гранатомет по п.1, отличающийся тем, что включает кнопку направления, расположенную на противоположной стороне блокирующего селектора среди селекторов в блокирующем механизме.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(11) **İ 2024 0096** (21) **а 2023 0108**
(51) **G01N 21/00** (2006.01) (22) **21.07.2023**

(44) **29.03.2024**

(71)(73) **Мамедов Полад Расим оглу (AZ)**
Джавадзаде Тахир Алиакпар оглу (AZ)
Суджаев Афсун Раззаг оглу (AZ)
Чырагов Фамил Муса оглу (AZ)

(72) **Мамедов Полад Расим оглу (AZ)**
Джавадзаде Тахир Алиакпар оглу (AZ)
Суджаев Афсун Раззаг оглу (AZ)
Чырагов Фамил Муса оглу (AZ)

(54) СПОСОБ ФОТОМЕТРИЧЕСКОГО ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЕРЕБРА (I)

(57) Фотометрическое определение серебра (I), включающее перевод его в окрашенное комплексное соединение посредством органического реагента, отличающийся тем, что в качестве органического реагента используют 1-(2-анилино-1-метилэтил) тиомочевину в присутствии Тритона X-114.

G 06

(11) **і 2024 0088** (21) **а 2022 0190**
(51) **G06T 7/00** (2006.01) (22) **04.11.2022**
G06T 7/11 (2006.01)
G06T 7/136 (2006.01)

(31) **63/021,885**

(32) **08.05.2020**

(33) **US**

(86) **PCT/US2021/031619, 10.05.2021**

(87) **WO/2021/226595, 11.11.2021**

(44) **29.02.2024**

(71)(73) **БИПИ КОРПОРЕЙШН НОРТ АМЕРИКА ИНК. (US)**

(72) **ЖЕТТЕМИ, Глен Л. (US)**
ЧАКРАБОРТИ, Ниржор (US)
СЕЙДИАН, Милад (US)

(74) **Эфендиев Вагиф Фируз оглы (AZ)**

(54) СИСТЕМА АНАЛИЗА ОБРАЗЦА ПОД ЗЕМНОЙ ПОРОДЫ

(57) 1. Способ анализа образца горной породы, включающий: формируют сканирующим электронным микроскопом (СЭМ) изображения множества физических разрезов образца породы для формирования двумерных (2D) изображений физических разрезов; применяют функцию взаимной корреляции к первому 2D SEM-изображению и второму 2D SEM-изображению для формирования трехмерной (3D) объема цифровой модели на основе первого и второго 2D SEM-изображений; и определяют вероятность распределения размера пор 3D объема цифровой модели на основании значения яркости изображения пикселя в каждом из первого и второго 2D SEM изображений.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что разрешающая способность 3D объема цифровой модели является более мелким, чем разрешающая способность объема цифрового изображения.

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что осевое положение ориентация первого SEM изображения отличается от осевого положения второго 2D SEM изображения.

4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что образец породы является первым образ-цом горной породы из первой географиче-ской зоны, причем способ дополнительно выполняют нижеследующими этапами: формируют SEM-изображение множества физи-ческих граней второго образца породы из второй географической зоны; применяют функцию взаимной корреляции к первому 2D SEM-изображению и третьему 2D SEM-изображению для формирования второго 3D объ-ема цифровой модели, причем третье 2D SEM-изображение представляет собой вто-рой образец породы; где тип горной тек-стуры, представленный 3D объемом цифро-вой модели, присутствует в каждом из пер-вого и третьего 2D SEM-изображений. содер-жит этап где: применяют функцию взаимной корреляции к множеству 2D SEM изображе-ний для генерирования множества 3D объ-емов цифровой модели для каждого из мно-жества горных пород; и формируют прямое численное моделирование с использова-нием множества 3D объемов цифровой мо-дели в качестве моделирующей сетки для одного из текстур породы для определения вероятности распределения размера пор в структурах одного из пород.

6. Способ по п. 5, отличающийся тем, что дополнительно осуществляют нижесле-дующими этапами: агрегируют множество трехмерных объемов цифровой модели тек-стур одного из породы для получения агре-гированного результата; и обновляют опре-деление вероятность распределения раз-мера пор для одного из текстур породы в от-вет, связанный с агрегированным резуль-тата-том.

7. Система для анализа образца горной породы, содержащая: сканирующий элек-тронный микроскоп (SEM), выполненный с возможностью генерировать двумерные (2D) SEM-изображения физических разрезов об-разца породы; и вычислительное устрой-ство, соединенное с SEM и содержащее: процессор; и память, соединенную с процес-сором и выполненную с возможностью хра-нения инструкций, которые при исполнении их процессором конфигурируют вычисли-тельное устройство для: применить функцию взаимной корреляции к первому 2D SEM-изображению и второму 2D SEM-изображе-нию для формирования трехмерного (3D) объема цифровой модели на основе первого

и второго 2D SEM-изображений; и опреде-лить вероятность распределения размера пор 3D объема цифровой модели на основа-нии значения яркости изображения пикселя в каждом из первого и второго 2D SEM изобра-жений.

8. Система по п. 7, отличающаяся тем, что разрешающая способность 3D объема цифровой модели является более мелким, чем разрешающая способность объема циф-рового изображения.

9. Система по п.7, отличающаяся тем, что осевое положение первого SEM изобра-жения отличается от осевого положения вто-рого 2D SEM-изображения.

10. Система по п.7, отличающаяся тем, что образец породы является первым образ-цом горной породы из первой географиче-ской зоны, и при этом инструкции, при их вы-полнении процессором, конфигурируют вы-числительное устройство для выполнения нижеследующих действий: формировать SEM-изображение множества физических разрезов второго образца породы из второй географической области; применять функ-цию взаимной корреляции к первому 2D SEM-изображению и третьему 2D SEM-изоб-ражению для формирования второго 3D объ-ема цифровой модели, причем третье 2D SEM-изображение представляет собой вто-рой образец породы; где тип текстуры по-роды, представленный объемом 3D цифро-вой модели, присутствует в каждом из пер-вого и третьего 2D SEM-изображений. Система по п.7, отличающаяся тем, что процессор, конфигурируют вычислительное устройство для выполнения нижеследующих действий: применять функцию взаимной кор-реляции к множеству 2D SEM изображений для генерирования множества 3D объемов цифровой модели для каждого из множества текстур породы; и формировать прямое чис-ленное моделирование с использованием множества 3D объемов цифровых моделей в качестве моделирующей сетки для текстур одного из пород для определения вероятно-сти распределения размера пор, отличающуюся от одного из пород. Система по п.7, отличающаяся тем, что процессор, конфигурируют вычислительное устройство для выполнения нижеследующих действий: агрегировать множество 3D-объ-емов цифровой модели для текстур одного

из пород для получения агрегированного результата; и обновлять определение вероятность распределения размера пор для текстур одного из пород связанный с агрегированным результатом.

13. Энергонезависимый машиночитаемый носитель, закодированный командами, которые при исполнении их процессором вынуждают процессор выполнять нижеследующие действия: получать двумерный (2D) сканированные электронным микроскоп (SEM) изображения физических разрезов образца породы; применять функцию взаимной корреляции к первому 2D SEM-изображению и второму 2D SEM-изображению для формирования (3D) объема цифровой модели на основе первого и второго 2D SEM-изображений; и определять вероятность распределения размера пор 3D объема цифровой модели на основании значения яркости изображения пикселя в каждом из первого и второго 2D изображений SEM.

14. Энергонезависимый машиночитаемый носитель по п. 13, отличающийся тем, что разрешающая способность 3D объема цифровой модели является более мелким, чем разрешающая способность объема цифрового изображения.

15. Энергонезависимый машиночитаемый носитель по п. 13, отличающийся тем, что осевое положение первого SEM изображения отличается от осевого положения второго 2D SEM-изображения.

16. Энергонезависимый машиночитаемый носитель по п. 13, отличающийся тем, что образец породы является первым образцом горной породы из первой географической зоны, и при этом исполнении команды процессором, вынуждают процессор выполнять нижеследующие действия: получать сформированные SEM-изображения множества физических граней второго образца породы из второй географической зоны; применять функцию взаимной корреляции к первому 2D SEM-изображению и третьему 2D SEM-изображению для формирования второго 3D объема цифровой модели, причем третье 2D SEM-изображение представляет собой второй образец породы; где тип текстуры породы, представленный объемом 3D цифровой модели, присутствует в каждом из первого и третьего 2D изображений SEM.

17. Энергонезависимый машиночитаемый носитель по п. 13, отличающийся тем, что команды, при исполнении их процесс

ром, вынуждают процессор выполнять нижеследующие действия: применять функцию взаимной корреляции к множеству 2D SEM изображений для генерирования множества 3D объемов цифровой модели для каждого из множества текстур породы; и выполнять прямое численное моделирование с использованием множества 3D объемов цифровой модели в качестве моделирующей сетки для текстур одного из пород для определения вероятности распределения размера пор для текстур одного из пород.

18. Энергонезависимый машиночитаемый носитель по п. 17, отличающийся тем, что команды, при исполнении процессором, вынуждают процессор выполнять нижеследующие действия: агрегировать множество 3D объемов цифровой модели для текстур одного из пород для получения агрегированного результата; и обновлять определение вероятности распределения размера пор для текстур одного из пород связанный с агрегированным результатом.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(21) U 2024 0031

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

Гусейнова Лала Вагиф гызы (AZ)

Гусейнова Амина Рауф гызы (AZ)

Габибова Лейли Фахраддин гызы (AZ)

(54) ПЛАВУЧИЙ СКРЕВОК ДЛЯ ОЧИСТКИ БОЛОТ ОТ НЕФТИ И НЕФТЕПРОДУКТОВ

(57) Полезная модель относится к защите окружающей среды, а именно к техническим средствам для очистки болот от нефти и нефтепродуктов с высокими начальными концентрациями загрязнений преимущественно при ликвидации последствий аварийных разливов.

Задачей полезной модели является повышение надежности и долговечности устройства.

Плавающий скребок для очистки болот от нефти и нефтепродуктов включает трубу с герметично закрытыми концами с заглушкой на одном конце, через которую полость трубы загружается балластом. Труба выполнена с внешней оболочкой из стопки одноступенчатых утилизированных металлокордных автопокрышек, нанизанных на трубу через внутренние отверстия автопокрышек.

(21) U 2024 0034

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

Гусейнова Лала Вагиф гызы (AZ)

Гусейнова Амина Рауф гызы (AZ)

Габибова Лейли Фахраддин гызы (AZ)

(54) ПРОТИФОФИЛЬТРАЦИОННАЯ ЗАВЕСА, ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ДЛЯ ОЧИСТКИ ГРУНТОВЫХ ВОД ОТ НЕФТЕПРОДУКТОВ

(57) Полезная модель относится к области гидротехники и касается дренирования промышленных площадок и территорий, грунтовые воды которых загрязнены нефтепродуктами и нуждаются в очистке.

Задачей полезной модели является удешевление изготовления противофильтрационной завесы за счет использования отхода нефтеперерабатывающего производства.

Противофильтрационная завеса, используемая для очистки грунтовых вод от нефтепродуктов, включающая размещенный в траншею гидрофобный материал. В качестве гидрофобного материала используется уплотненный гумбрин.

(21) U 2024 0035

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)

Гусейнова Лала Вагиф гызы (AZ)

Гусейнова Амина Рауф гызы (AZ)

Габибова Лейли Фахраддин гызы (AZ)

(54) ДРЕНАЖНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОЧИСТКИ ГРУНТОВЫХ ВОД ОТ НЕФТЕПРОДУКТОВ

(57) Изобретение относится к области гидротехники касается дренирования промышленных площадок и территорий, грунтовые воды которых загрязнены нефтепродуктами и нуждаются в очистке.

Задачей полезной модели является повышение надежности перфорированной трубы и удешевление ее изготовления и использования в условиях длительной эксплуатации.

Дренажное устройство для очистки грунтовых вод от нефтепродуктов, включающее заглубленную в грунт горизонтальную перфорированную трубу для перехвата нефти. Труба выполнена из перфорированных пачек однотипных утилизированных металлокордных покрышек от легковых автомобилей, скрепленных между собой по контактным поверхностям смежных покрышек.

(21) U 2024 0039

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Габиров Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габиров Фахраддин Гасан оглы (AZ)
Гусейнова Лала Вагиф кызы (AZ)
Гусейнова Амина Рауф кызы (AZ)
Габиров Лейли Фахраддин кызы (AZ)

(54) ФИЛЬТРЫ ДЛЯ СКВАЖИН ДЛЯ СБОРА И ОТВОДА НЕФТЕПРОДУКТОВ С ПОВЕРХНОСТИ ГРУНТОВЫХ ВОД

(57) Полезная модель относится к области гидротехники, а именно к фильтрам для скважин для сбора и отвода нефтепродуктов с поверхности грунтовых вод.

Задачей полезной модели является упрощение конструкции фильтра скважин, взаимодействующих с нефтепродуктами.

Фильтры для скважин для сбора и отвода нефтепродуктов с поверхности грунтовых вод, включающие цилиндрические наружные проницаемые оболочки нижних частей скважин. Проницаемые оболочки выполнены из перфорированных пачек однотипных утилизированных металлокордных покрышек от легковых автомобилей, скрепленных между собой по контактным поверхностям смежных покрышек.

(21) U 2024 0040

(22) 31.07.2024

(51) E02B 11/00 (2006.01)

(71) Габиров Фахраддин Гасан оглы (AZ)

(72) Габиров Фахраддин Гасан оглы (AZ)
Гусейнова Лала Вагиф кызы (AZ)

Гусейнова Амина Рауф кызы (AZ)
Габиров Лейли Фахраддин кызы (AZ)

(54) ВОДОПОГЛАЩАЮЩАЯ СКВАЖИНА ДЛЯ ИЗВЛЕЧЕНИЯ ТЕХНОГЕННЫХ СКОПЛЕНИЙ НЕФТЕПРОДУКТОВ С ПОВЕРХНОСТИ ГРУНТОВЫХ ВОД

(57) Полезная модель относится к экологии и предназначено для ликвидации техногенных скоплений нефтепродуктов с поверхности грунтовых вод и предотвращения сброса нефтепродуктов в открытые водоемы и водозаборные сооружения.

Задачей полезной модели является повышение надежности и уменьшение стоимости изготовления водопоглащающей скважины в условиях неустойчивый и слабых грунтов.

Водопоглащающая скважина для извлечения техногенных скоплений с поверхности грунтовых вод, включающая пробуренную в грунте скважину.

Скважина имеет защитную внутреннюю оболочку из пачки однотипных утилизированных металлокордных покрышек от легковых автомобилей, скрепленных между собой по контактным поверхностям смежных покрышек.

РАЗДЕЛ А

**УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА**

A 01

(11) F 2024 0021 (21) U 2023 0032
(51) A01B 79/00 (2006.01) (22) 25.05.2023
A01B 79/02 (2006.01)

(44) 29.02.2024

(71)(73) Научно-исследовательский
институт «Агромеханика» (AZ)

(72) Фаталиев Камиль Гатам оглы (AZ)
Нагиев Эльмар Мамед-Джафар оглы
(AZ)
Гурбанов Гусейн Нураддин оглы (AZ)
Мамедов Исраил Орудж оглы (AZ)
Мамедов Мехран Фикрет оглы (AZ)

**(54) КОМБИНИРОВАННЫЙ ПЛУГ ДЛЯ
ВНЕСЕНИЯ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБ-
РЕНИЙ ПОД ПАХОТУ НА СКЛОНАХ**

(57) 1. Комбинированный плуг для равномерного внесения минеральных удобрений под пахоту на склонах, содержащий основную раму, раму для крепления разбрасывателя к плугу, разбрасыватель удобрений, ведомую звёздочку разбрасывателя удобрений, цепную передачу, главной звёздочку, опорно-приводное колесо для регулирования глубины вспашки, жёстко прикреплённое к задней части отвала, рабочий орган для внесения удобрений, тукопровод, лемех плуга, прицеп, отличающееся тем, что шарнирно прикреплённый к задней части отвала и расположенный шарнирно перед тукопроводом рабочий орган для внесения минеральных удобрений состоит из маятникового конуса с восемью каналами с перегородками.

2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что рабочий орган для внесения удобрений выполнен с обеспечением равномерного внесения удобрений в открытые борозды.

A 61

(11) F 2024 0022 (21) U 2023 0048
(51) A61G 7/00 (2006.01) (22) 17.07.2023

(44) 29.02.2024

(67) а 2022 0135, 15.07.2022

(71)(73) Гулиева Саида Кавказ кызы (AZ)

(72) Гулиева Саида Кавказ кызы (AZ)
Джабарова Мирана Юсиф кызы (AZ)

**(54) КОМБИНИРОВАННЫЙ ОРТОДОНТИ-
ЧЕСКИЙ АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ
МЕЗИАЛЬНОГО ПРИКУСА**

(57) Комбинированный ортодонтический аппарат для лечения мезиального прикуса, состоящий из головной шапочки и пластмассовой подбородочной пращи с крючками, резинками и эластичными лентами для тяги, отличающийся тем, что в подбородочную пластмассовую прашу дополнительно введены два вертикальных металлических штифта, головная шапочка выполнена из корсажной ленты с петлями для крючков, головная шапочка с подбородочной пращой сконструированы в комплексе с обеспечением тяги одновременно в двух противоположных направлениях.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

(11) F 2024 0023 (21) U 2022 0015
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 05.08.2022

(44) 31.01.2024

(71)(73) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(54) ВОДОЗАБОРНОЕ СООРУЖЕНИЕ

(57) Водозаборное сооружение, состоящее из плотины с гребнем, связанной с верхним

бьефом реки, примыкающей к ней наклонной потоконаправляющей пластины, установленной ниже нее железо-бетонной водобойной плиты, донной галереи, связанной с водозаборным порогом, расположенным у водоприемной галереи, отличающееся тем, что в стене плотины выполнены отверстия, в которых расположены полиэтиленовые патрубки, при этом на входе патрубков установлены металлические ящики, заполненные речными камнями.

(11) F 2024 0024 (21) U 2022 0022
(51) E02B 9/04 (2006.01) (22) 22.11.2022

(44) 31.01.2024

(71)(73) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(72) Абилов Рашад Саффан оглы (AZ)

(54) РУСЛОВОЕ ФИЛЬТРУЮЩЕЕ ВОДО
ЗАБОРНОЕ СООРУЖЕНИЕ

(57) Русловое фильтрующее водоприемное сооружение, состоящее из водоприемной галереи, выполненной на ее дне траншеи для улавливания песка-гравия, над которой установлена металлическая решетка, металлических сеточных коробок, заполненных речными камнями и установленных перед имеющей отверстия боковой стенкой водосборной галереи, отличающееся тем, что дно русла реки выполнено из железобетона с образованием наклонной поверхности, перед коробками установлена плотина, выполненная из каменных набросков, при этом нижняя часть склона плотины связана с водоприемной галереей.

СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

(21) S 2024 0009
(22) 01.03.2024
(51) 21-03

отличается:

- выполнением оконной рамы кузова с наклонной передней частью;

(71) ООО «КИДСПОРТ» (AZ)

(72) Аббасов Вугар Гашам оглы (AZ)

(54) «ДЕТСКАЯ ПЛОЩАДКА (2 варианта)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Детская площадка (2 варианта)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- выполнением всех частей каркаса из деревянных реек одинаковой ширины;
- наличием второго этажа с защитным ограждением в задней части корпуса;



«Детская площадка» по первому варианту, характеризующаяся:

- выполнением площадки в виде стилизованного открытого автобуса;



- полной реализацией задней стенки детской площадки;



- наземной частью в виде колес;
- выполнением верхней части туловища в виде каркаса, с формированием открытых лап по его периметру;



- установлением внутри детской площадки доски с камнями для лазанья, по которым можно подняться на второй этаж;



- дверным проемом сбоку кузова и внутренним полом из деревянных реек;
- колористическим оформлением площадки;
- изготовлением детской площадки из деревянного материала;



- съемной горкой в задней части игровой площадки, один конец которой соединяется со вторым этажом;

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

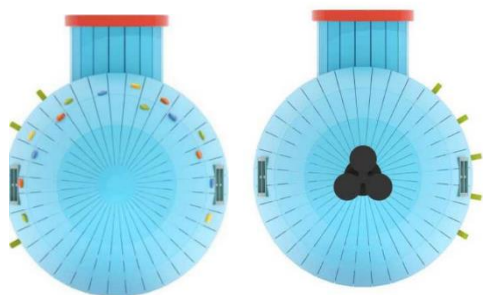
21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

- конструкцией из стоек для лазания, ходьбы и подвешивания, прикрепленной к боковой стене игровой площадки с дверным проемом;
- доской для серфинга, прикрепленной к окну на противоположной стене игровой площадки;

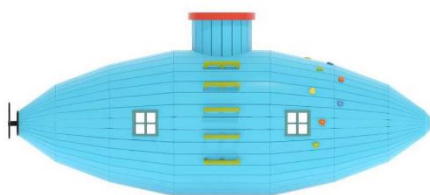


- наличием декоративных элементов разной величины в виде рыб, цветов и звезд на внешней стороне стен квадрата.



«Детская площадка» по второму варианту, характеризующаяся:

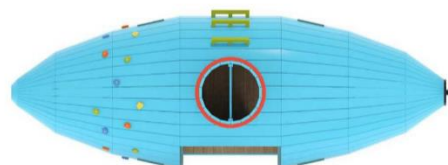
- выполнением площади в виде стилизованной подводной лодки; отличается:
- крепким овальным корпусом;



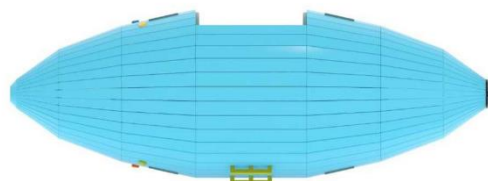
- двумя окнами по каждому борту корпуса;
- тремя круглыми лопастными винтами в задней части фюзеляжа;



- прямоугольным входным сечением в области между лапами с одной стороны и вертикальными ступенями, идущими снизу вверх по поверхности области между лапами с другой стороны;



- наличием цветных альпинистских камней на поверхности передней стороны корпуса;
- средней части корпуса расположена лазающая конструкция, верхняя часть которой имеет форму цилиндрической рамы, выступающей из верхней части корпуса, а нижняя часть, расположенная внутри корпуса, имеет форму полуцилиндра;



- колористическим оформлением площади;
- выполнением игровой площадки из дерева.

(21) S 2024 0010

(22) 04.03.2024

(51) 21-03

(71) «КИДСПОРТ» ООО (AZ)

(72) Аббасов Вугар Гашам оглы (AZ)

(54) « ДЕРЕВЯННАЯ ШВЕДСКАЯ СТЕНКА (12 варианта)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по первому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

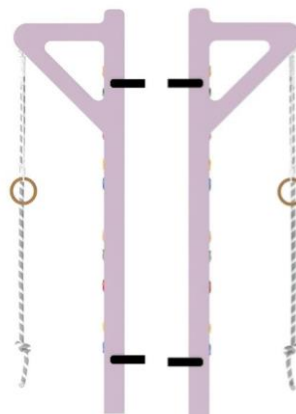
Бюллетень № 1; 31.01.2025

21-03-21-03

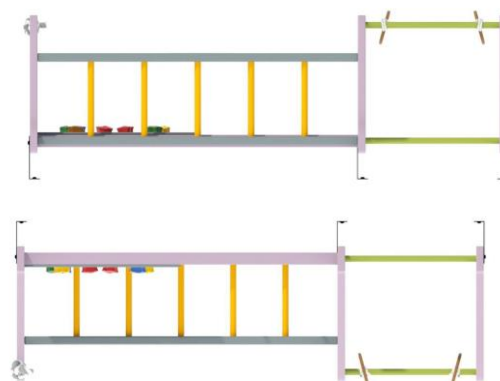
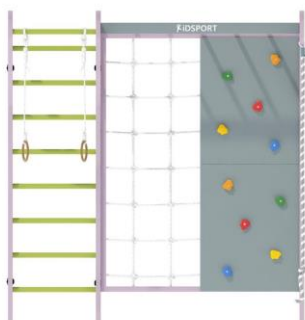
- композиционными элементами шведской стенки, состоящими из контрфорсов, лестниц, турникетов, канатов и гладиаторских сетей;



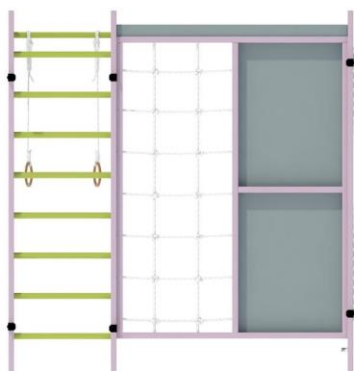
- наличием лестницы между первой и второй опорами, турникета, прикрепленного к выступам опор, и двух свисающих с турникета тросов с прикрепленными к концам кольцами;



- колористической обработкой шведской стенки;
- изготовлением шведской стенки из деревянного материала;
отличается:



- выполнением на основе трех вертикальных опор, каждая из которых расположена на уровне несколько ниже верхнего торца и снабжена треугольным выступом со скругленными углами и расположенным на разном расстоянии друг от друга;



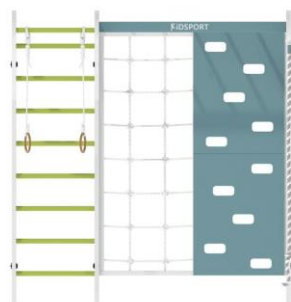
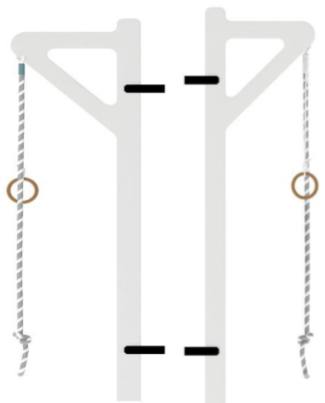
- наличием между второй и третьей опорами
- четырехугольного каркаса с гладиаторской сеткой на одной половине и плитой со скалодромными камнями на другой половине, пятиступенчатого ручного перехода между двумя поперечными балками, прикрепленными к выступам опор, и веревки, свисающей с выступа третьего пирса;
- наличием трех пар Г-образных железных крепежных элементов на задней стороне опор для крепления их к стене.

«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по второму варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

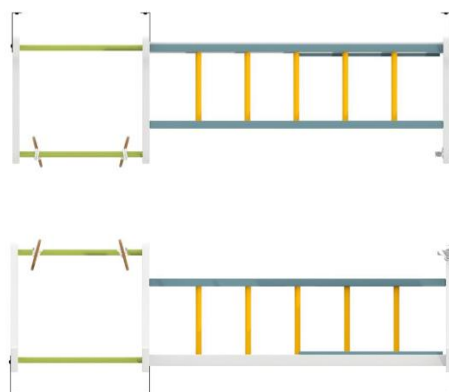


- композиционными элементами шведской стенки, состоящими из контрфорсов, лестниц, турникетов, канатов и гладиаторских сеток;
 - колористической обработкой шведской стенки;
 - изготовлением шведской стенки из деревянного материала;
- отличается:

- наличием второй и третьей опорами - четырехугольной рамы с прикрепленной к одной половине гладиаторской сеткой и доской с прямоугольными отверстиями для лазания по другой половине, пятиступенчатого ручного перехода между двумя поперечными балками, прикрепленными к выступам опоры, опоры и веревки, подвешенной к выступу третьего столба;

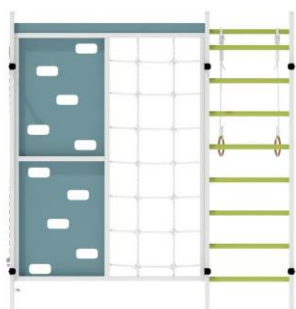


- основанием на трех вертикальных опорах, каждая из которых расположена на уровне несколько ниже верхнего торца и выполнена треугольным выступом со скругленными углами и расположенным на различном расстоянии друг от друга;



- наличием трех пар Г-образных железных крепежных элементов на задней стороне опор для крепления их к стене.

«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по третьему варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- при наличии лестницы между первой и второй опорами, турникета, прикрепленного к выступам опор, и двух свисающих с турникета тросов с прикрепленными к концам кольцами;

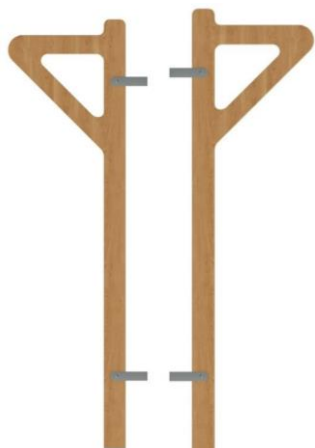


ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

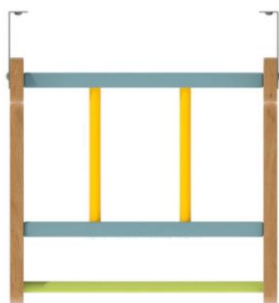
Бюллетень № 1; 31.01.2025

21-03-21-03

- композиционными элементами шведской стенки, состоящими из опор, лестниц и турникетов;
- колористической обработкой шведской стенки;



- изготовлением шведской стенки из деревянного материала;
- отличается:



- закругленными углами, каждый из которых расположен на уровне немного ниже верхнего торца.
- выполнением на основе двух вертикальных опор, выполненных с треугольным выступом;



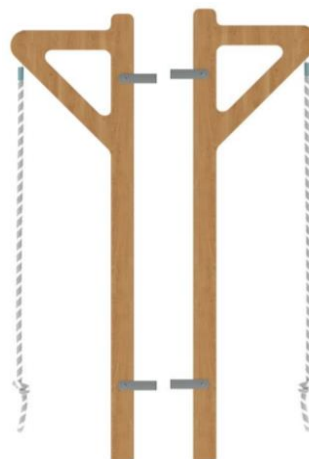
- наличием лестницы между опорами и турникета, прикрепленного к выступам опор;

- наличием двухступенчатого ручного перехода между двумя поперечными балками, прикрепленными к выступам опор позади турникета;
- наличием двух пар Г-образных железных крепежных элементов с обратной стороны опор для крепления их к стене.

«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по четвертому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- композиционными элементами шведской стенки, состоящими из опор, лестничного турникета и каната;



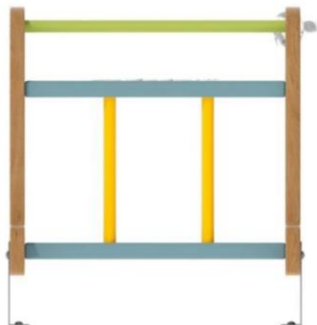
- с колористической обработкой шведской стенки;
 - изготовлением шведской стенки из деревянного материала;
- отличается:
- выполнением на основе двух вертикальных опор, каждая из которых расположена на уровне чуть ниже верхнего торца, с треугольным выступом со скругленными углами;

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

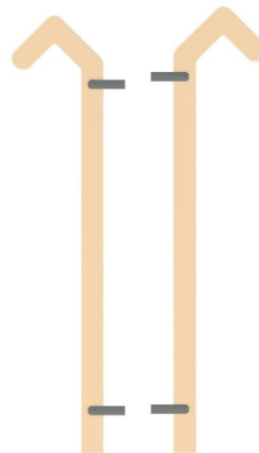
21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

- наличием лестницы между опорами и турникета, прикрепленного к выступам опор;



- композиционными элементами шведской стенки, состоящими из опор, лестниц и турникетов;



- наличием двухступенчатого ручного перехода между двумя поперечными балками, прикрепленными к выступам опор позади турникета;

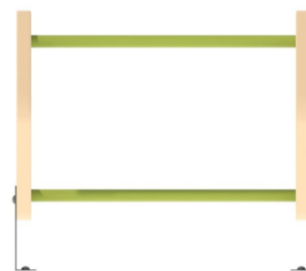
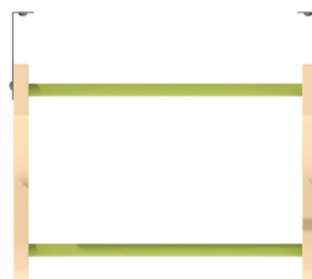


- колористической обработкой шведской стенки;
- изготовлением шведской стенки из деревянного материала;
отличается:

- выполнением на основе двух вертикальных опор, каждая из которых имеет Гобразную часть с наклоненным вперед закругленным углом;

- наличием троса, свисающего с выступа одной из опор;
- наличием двух пар Г-образных железных крепежных элементов с обратной стороны опор для крепления их к стене.

«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по пятому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- наличием турникета, закрепленного между свободными концами лестницы и Гобразной частью опор между опорами;

- наличием двух пар Г-образных железных крепежных элементов с обратной стороны опор для крепления их к стене.

«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по шестому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- композиционными элементами шведской стенки, состоящими из опор, лестниц и турникетов;
- колористической обработкой шведской стенки;
- изготовлением шведской стенки из деревянного материала;



отличается:



- выполнением на основе двух вертикальных опор, каждая из которых имеет Г-образную

часть с наклоненным вперед закругленным углом;

- наличием лестницы между опорами, турникета, закрепленного между свободными концами Г-образной части опор, и двух свисающих с турникета тросов с прикрепленными к их концам кольцами;

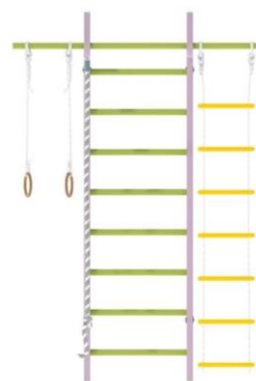
- наличием двух пар Г-образных железных крепежных элементов с обратной стороны опор для крепления их к стене.

«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по седьмому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- композиционными элементами шведской стенки, состоящими из опор, лестниц, турникетов и канатов;

- колористической обработкой шведской стенки;



- изготовлением шведской стенки из деревянного материала; отличается:

- выполнением на основе двух вертикальных опор, каждая из которых имеет Г-образную часть с наклоненным вперед закругленным углом;

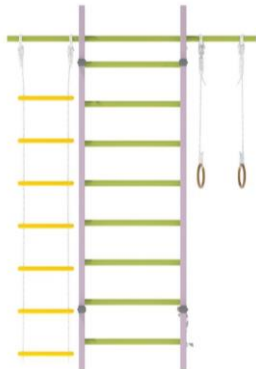
- наличием лестницы между опорами - турникета с концами, выходящими за пределы опор

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

и закрепленными между свободными концами Г-образной части опор;



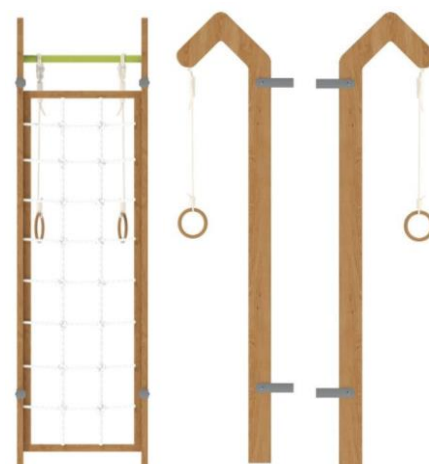
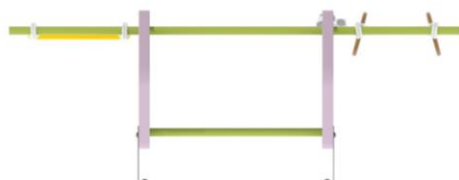
«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по восьмому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- наличием двух тросов, подвешенных к торцу турникета, выступающего из левой опоры, и колец, прикрепленных к концам троса, подвешенного к свободному концу Г-образной части первой опоры, веревочной лестницы, подвешенной к торцу турникета, выступающий из правой опоры;



- композиционными элементами шведской стенки, состоящими из контрфорсов, лестницы, турникета и гладиаторской сетки;
- колористической обработкой шведской стенки;

- наличием двух пар Г-образных железных крепежных элементов с обратной стороны опор для крепления их к стене.



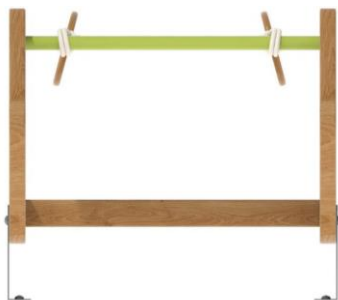
- изготовление шведской стенки из деревянного материала;
отличается:
- выполнением на основе двух вертикальных опор, каждая из которых имеет Г-образную

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

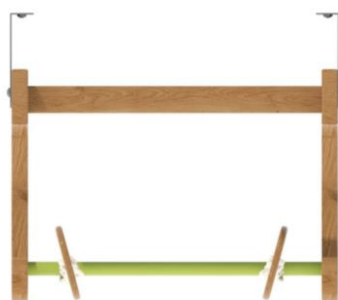
часть с наклоненным вперед закругленным углом;



- композиционными элементами шведской стенки, состоящей из опор и турникетов;
- колористической обработкой шведской стенки;



- наличием гладиаторской сетки с рамкой между опорами, жгута, закрепленного между свободными концами Г-образной части опор, и двух подвешенных к жгуту веревок с прикрепленными к их концам кольцами;

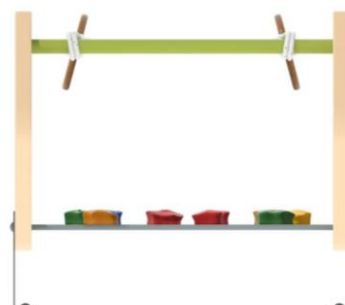


- изготовлением шведской стенки из деревянного материала;
отличается:

- выполнением на основе двух вертикальных опор, каждая из которых имеет Г-образную часть с наклоненным вперед закругленным углом;

- наличием двух пар Г-образных железных крепежных элементов с обратной стороны опор для крепления их к стене.

«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по девятому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



- наличием между опорами щита с эскалаторными камнями, турникета, закрепленного между свободными концами Г-образной части опор, и двух свисающих с турникета тросов с прикрепленными к их концам кольцами;

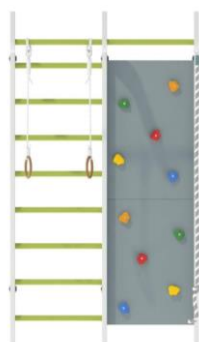


- наличием двух пар Г-образных железных крепежных элементов с обратной стороны опор для крепления их к стене.

«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по десятому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

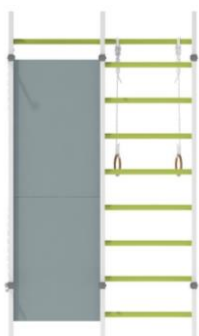


- композиционными элементами шведской стенки, состоящими из опор, лестниц, турникетов и канатов;
- колористической обработкой шведской стенки;

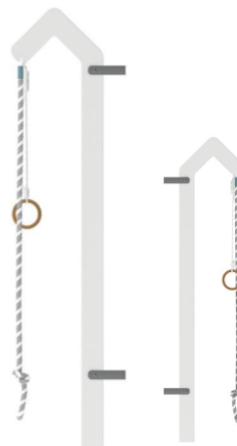


- изготовлением шведской стенки из деревянного материала;
отличается:

- выполнением на основе трех вертикальных опор, каждая из которых имеет Г-образную часть с наклоненным вперед закругленным углом;



- наличием лестницы между первой и второй опорами, турникета, закрепленного между свободными концами Г-образной части опор, и двух подвешенных к турникету тросов с прикреплёнными к их концам кольцами;



- наличием плиты с камнями эскалатора между второй и третьей опорами, турникета, закрепленного между свободными концами Г-образной части опор, и троса, свисающего со свободного конца Г-образной части опор, третья поддержка;



- наличием трех пар Г-образных железных крепежных элементов на задней стороне опор для крепления их к стене.

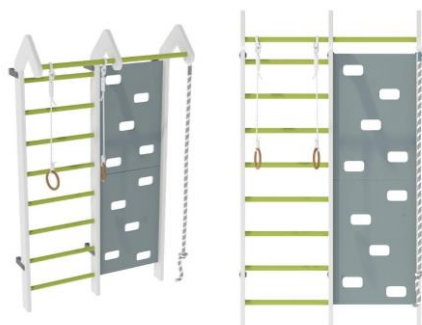
«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по одиннадцатому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- композиционными элементами шведской стенки, состоящими из опор, лестниц, турникетов и канатов;

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Бюллетень № 1; 31.01.2025

21-03-21-03

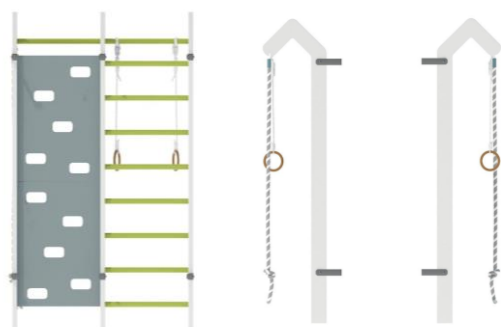


- колористической обработкой шведской стенки;
- изготовлением шведской стенки из деревянного материала;

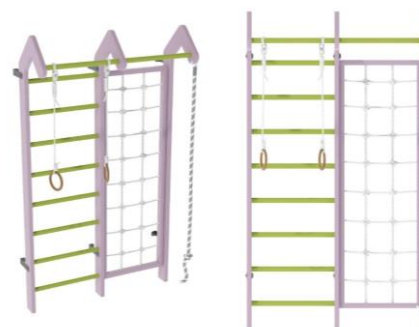


- наличием трех пар Г-образных железных крепежных элементов на задней стороне опор для крепления их к стене.

«Деревянная шведская стенка (12 варианта)» по двенадцатому варианту характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



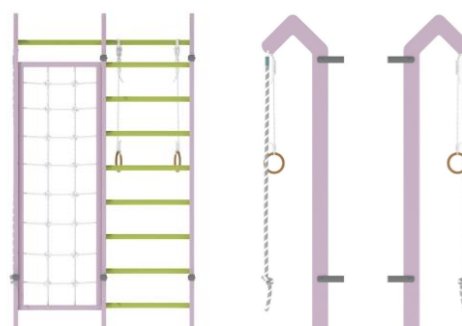
- отличается:
- выполнением на основе трех вертикальных опор, каждая из которых имеет Г-образную часть с наклоненным вперед закругленным углом;



- композиционными элементами шведской стены, состоящими из контрфорсов, лестниц, турникетов, канатов и гладиаторских сетей;
- колористической обработкой шведской стенки;



- наличием лестницы между первой и второй опорами, турникета, закрепленного между свободными концами Г-образной части опор, и двух свисающих с турникета тросов с прикрепленными к их концам кольцами;
- наличием доски с прямоугольными отверстиями для подъема между второй и третьей опорами, турникета, закрепленного между свободными концами Г-образной части опор, и веревки, свисающей со свободного конца Г-образной части, третьей опоры;



- изготовлением шведской стенки из деревянного материала;
- отличается:
- выполнением на основе трех вертикальных опор, каждая из которых имеет Г-образную часть с наклоненным вперед закругленным углом;
 - наличием лестницы между первой и второй опорами, турникета, закрепленного между

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

свободными концами Г-образной части опор, и двух подвешенных к турникету тросов с прикрепленными к их концам кольцами;



- наличием гладиаторской сетки с рамкой между второй и третьей опорами, турникета, закрепленного между свободными концами Г-образной части опор, и веревки, свисающей со свободного конца Г-образной части опор, третья опора;



- наличием трех пар Г-образных железных крепежных элементов на задней стороне опор для крепления их к стене.

(21) S 2024 0011

(22) 11.03.2024

(51) 21-03

(71) ООО «КИДСПОРТ» (AZ)

(72) Аббасов Вугар Гашам оглы (AZ)

(54) «ДЕТСКИЙ ИГРОВОЙ КОМПЛЕКС (9 варианта)»

(57) Заявляемый промышленный образец «Детский игровой комплекс (9 варианта)» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

«Детский игровой комплекс» по 1-му варианту, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов детского игрового комплекса: горка, домик, качели, два наклонных стойки, верхние концы которых соединены под тупым углом с помощью соединительных элементов;



- наличием длинной поперечной балки, прикрепленной к стыку наклонных столбов с лева от первого заднего вертикального столба домика;



- наличием одни качелей со спинкой и других без спинки, подвешанных к перекладине;

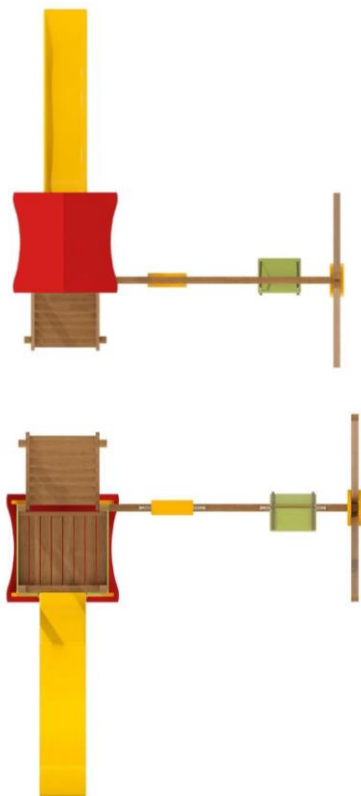


ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Бюллетень № 1; 31.01.2025

21-03-21-03

- выполнением верхней части подвески качелей из цепей, а нижней части из троса;



горизонтально между первыми задними и передними вертикальными стойками дома, а другой конец к верхней части П-образной рамы лестницы слева сторона;



- наличием пола расположенного посередине четырех вертикальных столбов домика, двускатной крыши, прикрепленной к верхним концам столбов, имеющей дугообразные резные края на разной глубине, а по обеим сторонам, на высоте половины высоты от пола до крыши расположены панели в виде защитных ограждений с продолговатыми пазами на них, верхний край которых волнистый, спереди - дугообразная панель с круглыми и продолговатыми пазами сбоку и волнообразной горкой, прикрепленной к полу в нижней части и лестница с перилами, прикрепленными к полу сзади, и две опоры, опирающиеся на землю;

- колористической проработкой игрового комплекса.

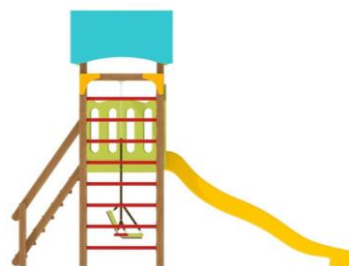
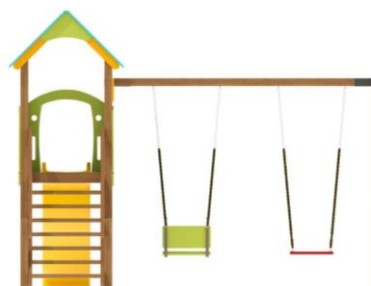
«Детский игровой комплекс» по 2-му варианту, характеризующаяся:

- составом детского игрового комплекса с его композиционными элементами: горкой, домиком, качелями, лестницей, собранными на П-образном каркасе;

- длинной горизонтальной балкой, один конец которой прикреплен к балке, расположенной

- одними качелями со спинкой и одними со спинкой, подвешенной к длинной перекладине;

- выполнением верхней части подвески качелей из цепей, а нижней части из троса;



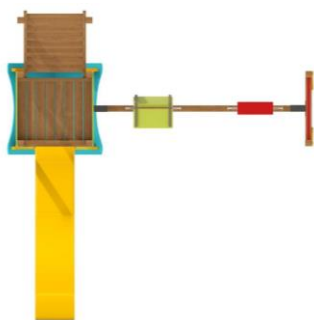
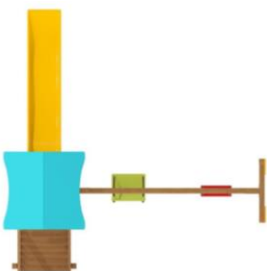
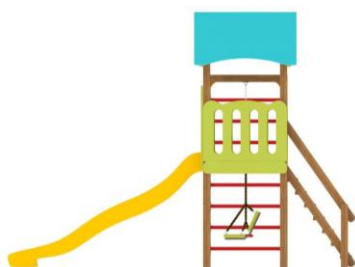
- наличием пола, размещенного посередине четырех вертикальных столбов домика, двускатной крыши, имеющей дугообразные резные края разной глубины, прикрепленной к

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

верхним концам столбов, а по обеим сторонам на высоте половины высоты от пола до крыши с одной стороны расположены звезды разного размера, с другой - продолговатые пазы, верхний край с панелями в виде волнообразных защитных ограждений, на лицевой стороне — арочная панель с круглыми и продолговатыми пазами и волнообразная горка, прикрепленная к полу в нижней части, и лестница с перилами, прикрепленными к полу, и двумя опорами, опирающимися на землю, в задней части;



- колористической проработкой игрового комплекса.

«Детский игровой комплекс» по 3-му варианту, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов детского игрового комплекса: горка, левый домик, мостик, правый домик, качели и лесенка;
- левый домик состоит из четырех вертикальных столбов, пола посередине, двускатной крыши с лепестковидными краями, прикрепленными к верхним концам столбов, и панели

в виде ограды с четырьмя квадратными отверстиями на задней стороне, половина высоты от пола до крыши, с волнистым верхним краем. , состоящий из арочной панели с круглыми и продолговатыми канавками на левой стороне и волнистой направляющей, прикрепленной к полу в нижней части, горизонтальной перекладины, закрепленной между двумя столбами на спереди, два поручня, прикрепленные к части столбов, близкой к полу, и рама для лазания наверху, один конец которой прикреплен к полу, а другой конец опирается на землю, с реализацией, состоящей из наклонная доска с камнями;



- правый домик состоит из четырех вертикальных столбов, пола посередине, двускатной крыши с краями в форме лепестков, прикрепленными к верхним концам столбов, и защитного барьера сзади и с правой стороны, высотой в половину от пола до крыши, с вырезанными на ней различными геометрическими фигурами и волнистым верхним краем, с конструкцией, состоящей из панелей в виде забора, лестницы с перилами, прикрепленной к полу спереди, и двух опор, опирающихся на землю;

- выполнением моста, соединяющего левый и правый домики друг с другом дугообразной формы;

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

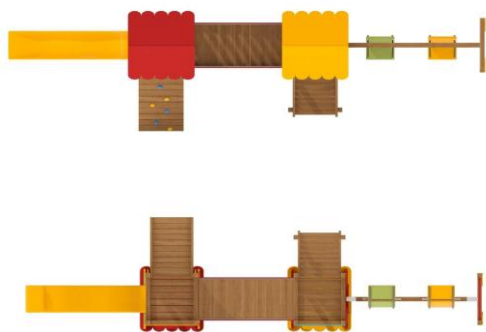
Бюллетень № 1; 31.01.2025

21-03-21-03

- наличием на боковых стенках моста панелей защитного ограждения в виде дуги, с вертикальными удлиненными пазами одинакового размера;



- правой стороны правого дома имеется длинная горизонтальная балка, один конец которой прикреплен к балке, расположенной горизонтально между задними и передними вертикальными стойками, а другой конец прикреплен к верхней части U-образной балки, фигурный каркас лестницы с левой стороны;
- двумя качелями с опорами, подвешенными к длинной перекладине;



- верхняя часть подвески качелей выполнена из цепей, а нижняя часть - из троса;
- колористической проработкой игрового комплекса.

«Детский игровой комплекс» по 4-му варианту, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов детского игрового комплекса: горка, левый домик, мостик, правый домик, качели и лесенка;
- левый домик состоит из четырех вертикальных столбов, пола посередине, двускатной крыши с лепестковидными краями, прикрепленными к верхним концам столбов, и панели

в виде ограды с круглыми канавками разного размера на задняя половина высоты от пола до крыши, с верхним краем, выполненным волнистым, состоящим из арочной панели с круглыми и продолговатыми канавками на левой стороне и волнообразной направляющей, прикрепленной к полу в нижней части, горизонтальной перекладины, закрепленной между две стойки спереди, два поручня, закрепленные на части стоек, близкой к полу, и рама для лазания сверху, один конец которой закреплен на полу, а другой конец опирается на землю с помощью реализации состоящий из наклонной доски с камнями;



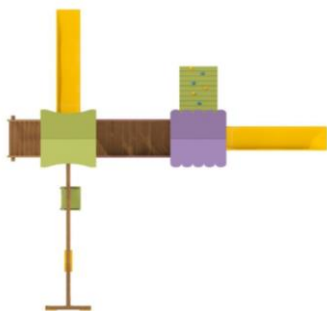
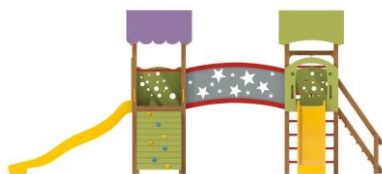
- правый домик состоит из четырех вертикальных столбов, пола, расположенного посередине, двускатной крыши с лепестковидными краями, прикрепленными к верхним концам столбов, и панели в виде ограды с круглыми пазами разного размера, сзади на высоте половины высоты от пола до крыши, причем верхний край выполнен волнистым, с исполнением, состоящим из дугообразной панели с круглыми и продолговатыми канавками на лицевой стороне и волнообразной направляющей, закрепленной на полу у ее

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

нижняя часть и лестница с перилами, прикрепленными к полу, и двумя опорами, опирающимися на землю с правой стороны;



- выполнением моста, соединяющего левый и правый домики друг с другом дугообразную форму;
- наличием на боковых стенках моста панелей защитного ограждения в виде дуг со звездообразными отверстиями различных размеров;



- задней части правого дома имеется длинная горизонтальная балка, один конец которой прикреплен к балке, расположенной горизонтально между двумя задними вертикальными

стойками, а другой конец прикреплен к верхней части П-образной рамы, лестницы сзади;
- одними качелями со спинкой и одними качелями без спинки, подвешенными к длинной перекладине;
- выполнением верхней части подвески качелей из цепей, а нижней части из троса;
- колористической проработкой игрового комплекса.

«Детский игровой комплекс» по 5-му варианту, характеризующаяся:



- составом композиционных элементов детского игрового комплекса: два раздвижных, левый, правый и угловой домики, расположенные под прямым углом, два мостика;
- левый домик состоит из четырех вертикальных столбов, пола посередине, двускатной крыши с арочными краями различной глубины, прикрепленными к верхним концам столбов, и левой боковой стены высотой в половину от пола до крыши с продолговатыми канавками такого же размера, верхний край которого волнистый, с реализацией, состоящей из панели в виде защитного ограждения, дугообразной панели с круглыми и продолговатыми канавками на лицевой стороне и волнообразной горки, закрепленной на полу на

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Бюллетень № 1; 31.01.2025

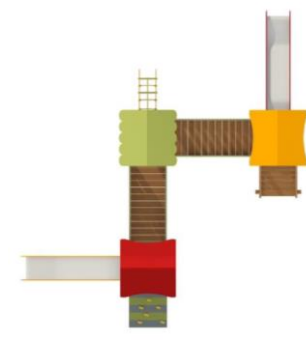
21-03-21-03

нижняя часть его и лестница с перилами, прикрепленная к полу с задней стороны и имеющая две опоры, опирающиеся на землю;
- угловой домик состоит из четырех вертикальных столбов, пола, расположенного в их средней части, двускатной крыши с лепестковидными краями, прикрепленными к верхним концам столбов, арочной панели с левой стороны на высоте половины высоты от пола до крыши с круглыми и продолговатыми углублениями, а нижняя часть от пола до земли, с реализацией, состоящей из сетки для лазания, закрепленной под углом, горизонтальной перекладины, закрепленной между двумя стойками с правой стороны, двух поручней, закрепленных на часть столбов, прилегающая к полу, и прямоугольная пластина с прямоугольными вырезами разного размера, закрепленная на нижней части вертикальных столбов в этой части;



- правый домик состоит из четырех вертикальных столбов, пола, расположенного в их средней части, двускатной крыши с арочными резными краями на разной глубине, прикрепленной к верхним концам столбов, и задней стены высотой в половину от пола до крыши с различными на нем вырезанными геометрическими фигурами, верхний край которых выполнен волнистым, он состоит из панели в форме защитного ограждения, арочной панели с круглыми и продолговатыми канавками на передней части и волнообразной горки, прикрепленной к полу в нижней части, горизонтальной перекладины закреплен между двумя стойками с правой стороны, два

поручня закреплены на стойках около пола, и один конец поручня закреплен на полу в этой части, а другой конец поручня закреплен на полу, с реализацией, состоящей из наклонная доска с камнями для лазания на ней, прикрепленная к земле;
- выполнением соединяющих левый и правый домики с угловым домиком дугообразной формы;



- боковые стенки моста между левым и угловым домами имеют панели в виде защитных ограждений с удлиненными отверстиями одинакового размера, а боковые стенки моста между правым и угловым домиками имеют панели в виде дуг с круглыми отверстиями разных размеров;
- колористической проработкой игрового комплекса.

«Детский игровой комплекс» по 6-му варианту, характеризующаяся:



ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

- составом детского игрового комплекса с его композиционными элементами: горкой, домиком, качелями, лестницей, собранными на П-образном каркасе;
- длинной горизонтальной балкой, один конец которой прикреплен к балке, расположенной горизонтально между первыми задними и передними вертикальными стойками дома, а другой конец - к верхней части П-образной рамы лестницы слева сторона;

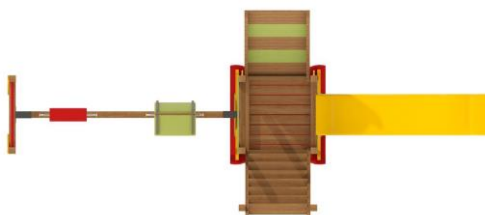
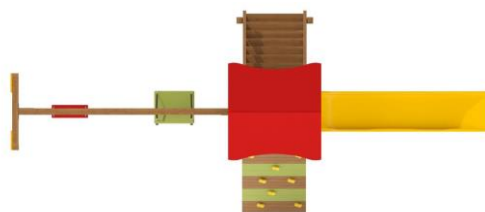


- одними качелями со спинкой и одними со спинкой, подвешенной к длинной перекладине;
- выполнением верхней части подвески качелей из цепей, а нижней части из троса;



- расположением пола посередине четырех вертикальных столбов домика, двускатная крыша прикреплена к верхним концам столбов, имеет дугообразные резные края разной глубины, а с левой стороны, на высоте половины по высоте от пола до крыши расположена панель в виде охранного ограждения с продолговатыми пазами одинакового размера, верхний край которого выполнен волнообразным, изогнутая панель с круглыми и

продолговатыми пазами с правой стороны и волнообразная горка, прикрепленная к полу в нижней части, лестница с перилами, прикрепленная к полу сзади и двумя опорами, опирающимися на землю, турникет, прикрепленный между двумя стойками спереди, две ручки, прикрепленные к стойкам около пол, и в этой секции находится наклонная доска с камнями для лазания на ней, один конец которой закреплен на полу, а другой конец опирается на землю;



- колористической проработкой игрового комплекса.

«Детский игровой комплекс» по 7-му варианту, характеризующаяся:

- составом композиционных элементов детского игрового комплекса: состоящим из горки и домика;
- формированием песочницы из четырех узких досок, прикрепленных к ножкам домика снаружи;



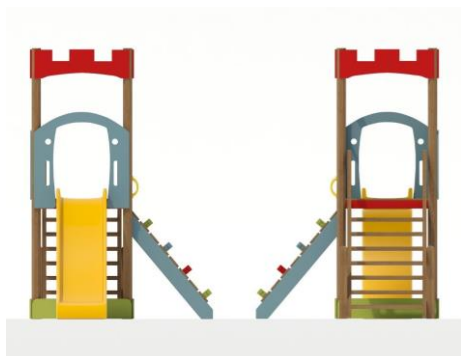
- посередине четырех вертикальных столбов дома к верхним концам столбов прикреплен

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

декоративный бордюр, нижние края которого загнуты, а верхние выполнены из прямоугольных зубцов, а сзади, на высоте в половину высоты от пола до декоративного бордюра, имеются отверстия в виде звезд разного размера, верхний край которых представляет собой панель в виде волнообразного защитного ограждения, арочная панель с круглыми и продолговатыми пазы с левой стороны и волнообразный желоб, закрепленный на полу в нижней части, лестница с перилами, закрепленными на полу, и двумя опорами, опирающимися на землю, с правой стороны, турникет, закрепленный между двумя стойками с передней стороны, с двумя ручками, прикрепленными к части стоек, близкой к полу, и наклонной доской для лазания, образованной четырьмя установленными на них ступеньками, один конец которых прикреплен к полу, а другой опирается на землю, расположенными с интервалами на горизонтальной узкой плоской поверхности доски;

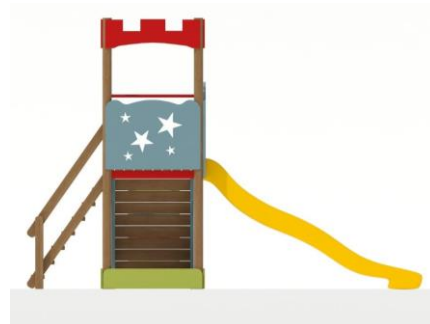


- колористическим проработкой игрового комплекса.

«Детский игровой комплекс» по 8-му варианту, характеризующаяся:

- состав детского игрового комплекса, в состав которого входят следующие элементы: горка, домик, качели и два наклонных стойки, соединенные под тупым углом соединительными элементами на верхних концах;
- длинной поперечной балкой, один конец которой крепится к балке, расположенной горизонтально между первыми задними и передними вертикальными столбами дома, а другой конец - к стыку наклонных столбов;
- наличием одних качелей со спинкой и других без спинки, подвешенных к перекладине;
- верхняя часть подвески качелей выполнена из цепей, а нижняя часть из троса;

- сформированием песочницы из четырех узких досок, прикрепленных к ножкам домика снаружи;



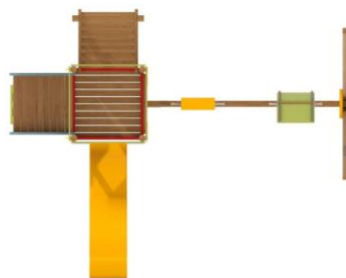
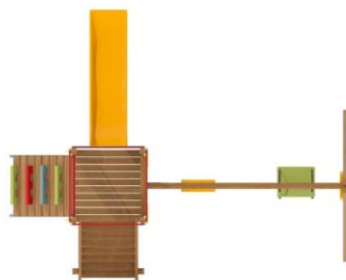
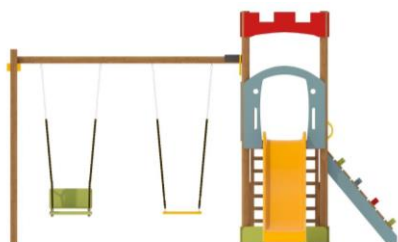
- наличием пола посередине четырех вертикальных столбов домика, к верхним концам столбов прикреплен декоративный бордюр, нижние края которого изогнуты, а верхние края выполнены из прямоугольных зубцов, а с левой стороны, на высоте половины высоты от пола до декоративного бордюра имеются отверстия в виде звезд разного размера, на верхнем - панель в виде защитного ограждения с волнистым краем, арочная панель с круглыми и продолговатыми пазы спереди и волнообразный желоб, прикрепленный к полу

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

21-03-21-03

Бюллетень № 1; 31.01.2025

в нижней части, турникет, прикрепленный между двумя стойками сзади, лестница с перилами с двумя опорами, прикрепленными к полу и опирающимися на землю, с правой стороны с двумя ручками, прикрепленными к части стоек, близкой к полу, и наклонной доской для лазания, образованной четырьмя установленными на них ступеньками, один конец которых прикреплен к полу, а другой опирается на землю, расположенными с интервалами на горизонтальной узкой плоской поверхности доски;



- колористической проработкой игрового комплекса.

«Детский игровой комплекс» по 9-му варианту, характеризующаяся:

- составом детского игрового комплекса с его композиционными элементами: горкой, домиком, качелями, лестницей, собранными на П-образном каркасе;



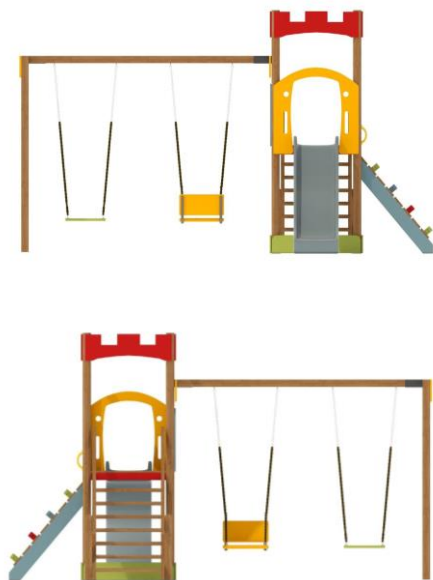
- длинной горизонтальной балкой, один конец которой прикреплен к балке, расположенной горизонтально между первыми задними и передними вертикальными стойками домика, а другой конец - к верхней части П-образной

ЗАЯВКИ НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

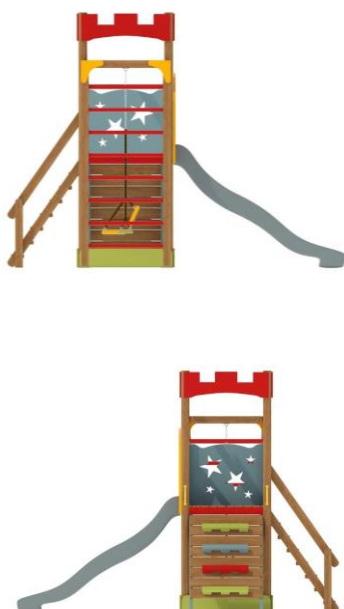
Бюллетень № 1; 31.01.2025

21-03-21-03

рамы лестницы слева сторона;
- наличием одних качелей со спинкой и других без спинки, подвешенных к перекладине;
- верхняя часть подвески качелей выполнена из цепей, а нижняя часть из троса;

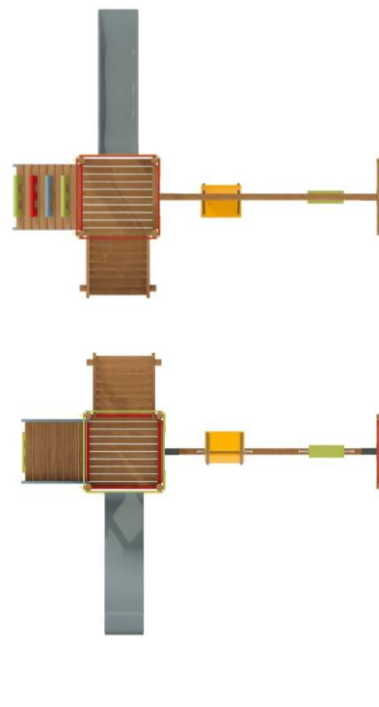


- сформировав песочницу из четырех узких досок, прикрепленных к ножкам домика снаружи;



- наличием пола посередине четырех вертикальных столбов домика, к верхним концам столбов домика, к верхним концам столбов прикреплен декоративный бордюр, нижние края которого изогнуты, а верхние

края выполнены из прямоугольных зубцов, а с левой стороны, на высоте половины высоты от пола до декоративного бордюра имеются отверстия в виде звезд разного размера, на верхнем - панель в виде защитного ограждения с волнистым краем, арочная панель с круглыми и продолговатыми пазы на передней стороне и волнообразный желоб, прикрепленный к полу в нижней части, лестница с перилами, прикрепленными к полу, и две опоры, опирающиеся на землю, сзади, турникет, закрепленный между двумя стойками с правой стороны, с двумя ручками, прикрепленными к части стоек, близкой к полу, и наклонной доской для лазания, образованной четырьмя установленными на них ступеньками, один конец которых прикреплен к полу, а другой опирается на землю, расположенными с интервалами на горизонтальной узкой плоской поверхности доски;
- колористической проработкой игрового комплекса.



**СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР
ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ**

06-09-09-01

Бюллетень № 1; 31.01.2025

(11) S 2024 0011
(51) 06-09

(21) S 2023 0026
(22) 13.11.2023

(31) DM/231 170
(32) 16.06.2023
(33) CH

(44) 29.03.2024

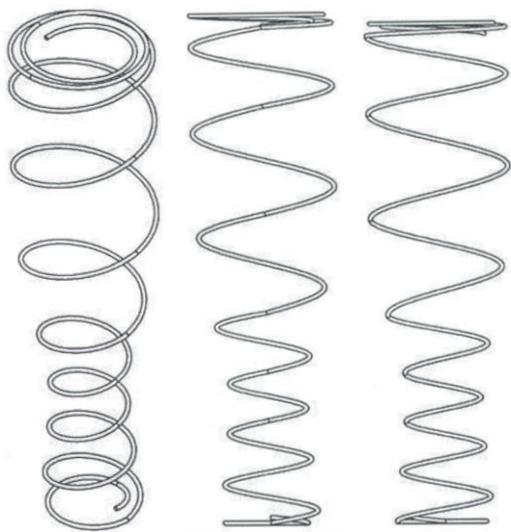
(71)(73) Шпюль ГмбХ (CH)

(72) Филипп Трокслер (CH)
Андрей Кучевский (CH)

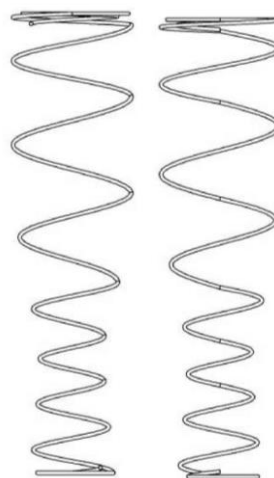
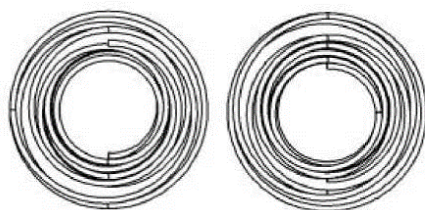
(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(54) «ВИТАЯ ПРУЖИНА ДЛЯ МАТРАСА»

(57) Заявляемый промышленный образец «Витая пружина для матраса» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



– наличием витков круглой формы;
– выполнением витков различного диаметра;



– выполнением одной части пружины с витками большего диаметра, а второй части с витками меньшего диаметра.

(11) S 2024 0007
(51) 09-01

(21) S 2022 0026
(22) 20.09.2022

(44) 28.02.2023

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Фуад Химия Сервис" (AZ)

(72) Багиров Багир Агакерим оглу (AZ)

(54) «ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТАРА ДЛЯ МОЮЩИХ СРЕДСТВ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Полиэтиленовая тара для моющих средств» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

Бюллетень № 1. 31.01.2025

09-01-09-01

- составом композиционных элементов: короткая горловина с резьбовым венчиком, плечики, корпус и доньшко;
- выполнением плечиков конусообразными с плавным переходом в корпус;



- выполнением композиционного элемента на передней стороне верхней части корпуса в виде разновеликих и хаотично размещенных четырех выпуклых капель на круге, окаймленном выемкой по всей окружности, переходящем в область плечиков.

(11) S 2024 0008
(51) 09-01

(21) S 2022 0017
(22) 02.09.2022

(44) 30.12.2023

- выполнением корпуса из двух – верхней короткой и нижней относительно длинной частей;
- наличием в верхней 1/3 части корпуса переходной области в виде сужения;



(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Фуад Химия Сервис" (AZ)

(72) Багиров Багир Агакерим оглу (AZ)

(54) «ПОЛИЭТИЛЕНОВАЯ ТАРА ДЛЯ МОЮЩИХ СРЕДСТВ»

- (57) Заявляемый промышленный образец «Полиэтиленовая тара для моющих средств» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- выполнением корпуса уплощенной формы с широкими передней и задней сторонами и узкими боковыми сторонами;
- наличием на передней стороне верхней части корпуса композиционного элемента; отличается:
- выполнением плечиков покатыми и округлой формы в области перехода в корпус;
- выполнением верхней части корпуса с сужающимися книзу округлыми боковыми сторонами, а нижней части на основе вытянутого сфероида;



- составом композиционных элементов: венчик, горловина, корпус и дно;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-01-09-01

Бюллетень № 1. 31.01.2025

- выполнением венчика резьбовым;
- выполнением корпуса с идентично выполненными широкими плоскими передней и задней сторонами и асимметрично выпуклыми узкими боковыми сторонами;



- выполнением широких боковых сторон корпуса с областью, окаймленной по периметру бороздой, повторяющей форму широкой стороны; отличается:



- выполнением горловины в форме куба;
- выполнением примыкающих к широким сторонам корпуса граней горловины выпуклыми, а примыкающих к узким сторонам корпуса граней горловины плоскими с округлыми верхними углами;



- пластической проработкой корпуса с правой боковой стороной, с полукруглым выступом в верхней части вогнутой внутрь в средней части и скошенной вниз к доньшку, и дугообразно выгнутой левой боковой стороной;
- выполнением всех сторон корпуса с гладкой поверхностью.

(11) S 2024 0009
(51) 09-01

(21) S 2022 0014
(22) 02.09.2022

(44) 30.12.2023

(71)(73) Общество с ограниченной ответственностью "Фуад Химия Сервис" (AZ)

(72) Багиров Багир Агакерим оглу (AZ)

(54) «ПЭТ ТАРА ДЛЯ МОЮЩИХ СРЕДСТВ»

(57) Заявляемый промышленный образец «ПЭТ тара для моющих средств» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

- составом композиционных элементов: венчик, горловина, плечики, корпус, дно;
- выполнением венчика резьбовым;
- выполнением горловины широкой цилиндрической формы;
- выполнением корпуса с идентично выполненными широкими плоскими передней и задней сторонами и асимметрично выпуклыми узкими боковыми сторонами;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-01-09-01

Бюллетень № 1. 31.01.2025



- выполнением широких боковых сторон корпуса с областью, окаймленной по периметру бороздой, повторяющей форму широкой стороны;



- наличием на поверхности широких и узких сторон ряда линейных борозд, чередующихся сверху вниз; отличается:



- выполнением плечиков квадратной формы с округлыми углами и резким переходом их боковых граней в боковые стороны корпуса;
- пластической проработкой корпуса с правой боковой стороной, с образованием в верхней части полукруглого выступа вогнутой внутрь в средней части, и скошенной вниз к донышку, и дугообразно выгнутой левой боковой стороной;



- выполнением всех линейных борозд на равном расстоянии друг от друга по всей поверхности сторон.

(11) S 2024 0012
(51) 09-01

(21) S 2023 0028
(22) 28.11.2023

(44) 29.03.2024

(71)(73) Управление делами Президента
Азербайджанской Республики (AZ)

(72) Гювен Гюлай Гамзе Мехмет Камутай
(TR)

(54) «БУТЫЛКА ДЛЯ ПИТЬЕВОЙ ВОДЫ»

(57) Заявляемый промышленный образец «Бутылка для питьевой воды» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

09-01-11-01

Бюллетень № 1. 31.01.2025

- составом композиционных элементов: венчик, горловина, плечики, корпус и основание, переходящее в дно;



- выполнением венчика резьбовым с ограничителем в нижней части;
- выполнением горловины на основе короткого узкого цилиндра;
- выполнением плечиков в виде усеченного конуса, плавно переходящего в корпус;
- выполнением корпуса состоящим из верхней, средней и нижней частей;



- выполнением корпуса с верхней частью, конически расширяющейся к плечикам и нижней частью, конически расширяющейся ко дну;
- выполнением средней части корпуса цилиндрической с гладкой поверхностью под этикетку;

- выполнением основания корпуса в виде ряда чередующихся выступов и углублений, формирующих донышко бутылки в виде «ножек»;

- выполнением в объеме 0,5 литров из ПЭТ пластика зеленого цвета; отличается:



- наличием на поверхности верхней части корпуса размещенных по ее диаметру на равном друг от друга расстоянии 3 выпуклых стилизованных узоров с растительным мотивом;

- выполнением узоров в виде композиции, состоящей из направленной влево острым концом сердцевидной листовой пластинки с раздвоенным основанием и треугольного элемента с боковыми краями, повторяющими контур верхнего бокового края листовой пластинки.

(11) S 2024 0010
(51) 11-01

(21) S 2023 0020
(22) 24.08.2023

(44) 29.03.2024

(71)(73) Гасанелизаде Ильгар Нуреддин оглы (AZ)
Гасанелизаде Ислам Ильгар оглы (AZ)

(72) Гасанелизаде Ильгар Нуреддин оглы (AZ)
Гасанелизаде Ислам Ильгар оглы (AZ)

(54) «КОЛЬЦО ДЛЯ ЛУЧНИКА»
(5 варианта)

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

11-01-11-01

Бюллетень № 1. 31.01.2025

(57) Заявляемый промышленный образец «Кольцо лучника» (5 варианта) характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:

Кольцо лучника (вариант 1), характеризующееся:

- увеличенной передней поверхностью, постепенно сужающейся по бокам к задней части кольца;



- выполнением малого отверстия кольца круглой, а большего отверстия овальной формы;
- выполнением нижней часть передней поверхности выдвинутой вперед по отношению к верхней части передней поверхности;
- размещением в передней части кольца 3-х камней треугольной формы;



- размещением на правой боковой поверхности оригинального изображения лучника, скачущего на коне и стреляющего из лука на ходу;



- размещением на левой боковой поверхности оригинального изображение лука, колчана со стрелами, щита, копья, сабли шамшир и шлема тюрбанного типа;
- размещением в центре задней части кольца камня каплевидной формы.

Кольцо лучника (вариант 2), характеризующееся:

- увеличенной передней поверхностью, постепенно сужающейся по бокам к задней части кольца;



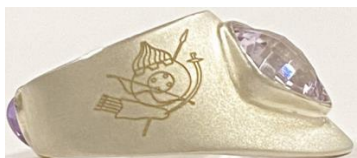
- выполнением малого отверстия кольца круглой, а большего отверстия овальной формы;
- выполнением нижней часть передней поверхности выдвинутой вперед по отношению к верхней части передней поверхности;



СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

11-01-11-01

Бюллетень № 1. 31.01.2025



- размещением в передней части кольца камня ромбовидной формы;
- размещением на правой боковой поверхности оригинального изображения лучника, скачущего на коне и стреляющего из лука на ходу;



- размещением на левой боковой поверхности оригинального изображение лука, колчана со стрелами, щита, копья, сабли шамшир и шлема тюрбанного типа;
- размещением в центре задней части кольца камня каплевидной формы.

Кольцо лучника (вариант 3), характеризующееся:

- увеличенной передней поверхностью, постепенно сужающейся по бокам к задней части кольца;



- выполнением малого отверстия кольца круглой, а большего отверстия овальной формы;

- выполнением нижней часть передней поверхности выдвинутой вперед по отношению к верхней части передней поверхности;
- размещением в передней части кольца камня конусной формы, вокруг которого по кругу размещены камни меньшего размера;



- размещением на правой боковой поверхности оригинального изображения лучника, скачущего на коне и стреляющего из лука на ходу;



- размещением на левой боковой поверхности оригинального изображение лука, колчана со стрелами, щита, копья, сабли шамшир и шлема тюрбанного типа;
- размещением в центре задней части кольца камня каплевидной формы.

Кольцо лучника (вариант 4), характеризующееся:

- увеличенной передней поверхностью, постепенно сужающейся по бокам к задней части кольца;
- выполнением малого отверстия кольца круглой, а большего отверстия овальной формы;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

11-01-11-01

Бюллетень № 1. 31.01.2025

- выполнением нижней часть передней поверхности выдвинутой вперед по отношению к верхней части передней поверхности;



- размещением на левой боковой поверхности оригинального изображение лука, колчана со стрелами, щита, копья, сабли шамшир и шлема тюрбанного типа;
- размещением в центре задней части кольца камня каплевидной формы.

Кольцо лучника (вариант 5), характеризующееся:

- увеличенной передней поверхностью, постепенно сужающейся по бокам к задней части кольца;

- размещением в передней части кольца камня каплевидной формы;
- размещением на правой боковой поверхности оригинального изображения лучника, скачущего на коне и стреляющего из лука на ходу;



- выполнением малого отверстия кольца круглой, а большего отверстия овальной формы;

- выполнением нижней часть передней поверхности выдвинутой вперед по отношению к верхней части передней поверхности;



- размещением в передней части кольца камня прямоугольной формы;

СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПРОМЫШЛЕННЫХ ОБРАЗЦОВ АЗЕРБАЙДЖАНСКОЙ РЕСПУБЛИКИ

11-01-11-01

Бюаллетень № 1. 31.01.2025

- размещением на правой боковой поверхности оригинального изображения лучника, скачущего на коне и стреляющего из лука на ходу;



- размещением на левой боковой поверхности оригинального изображение лука, колчана со стрелами, щита, копья, сабли шамшир и шлема тюрбанного типа;
- размещением в центре задней части кольца камня прямоугольной формы.

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye
nümunələri barədə məlumatlar**

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında
qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского
соглашения “О международной регистрации промышленных
образцов”**

(11) DM/238 917

(15) 11.06.2024

(22) 11.06.2024

(28) 1

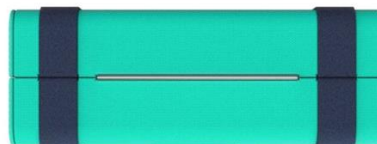
(51) 03-01

(73) OMEGA SA (OMEGA AG) (OMEGA LTD.), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502 BIEL/BIENNE (CH)

(72) Carlo GIORDANETTI, c/o Swatch AG (Swatch Ltd) (Swatch SA), Nicolas G. Hayek Strasse 1, 2502, Biel/Bienne, CH; Gregory KISSLING, c/o Omega SA (Omega AG) (Omega Ltd), Jakob-Stämpfli-Strasse 96, 2502, Biel/Bienne, CH

(54) 1. Saat üçün qutu / 1. Коробка для часов

(45) 13.12.2024



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

03-01-03-01

Бюллетень № 1. 31.01.2025



(11) DM/242 478

(15) 28.11.2024

(22) 28.11.2024

(28) 6

(51) 03-01

(73) Valentino S.p.A., Via Turati, 16/18, I-20121 Milano (IT)

(72) Alessandro MICHELE, c/o Valentino S.p.A. Via Turati, 16/18, I-20121, Milano, IT

(54) 1.-6.Çanta / 1.-6. Сумка

(45) 13.12.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Bülleten № 1. 31.01.2025

03-01-03-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

03-01-08-07

Бюллетень № 1. 31.01.2025



(11) DM/234 065

(15) 14.12.2023

(22) 14.12.2023

(28) 4

(30) No. 1: 06.16.2023; 015024967-0001; EM;

DAS: C098; No. 2: 06.16.2023; 015024967-

0002; EM; DAS: 32F8; No. 3: 06.16.2023;

015024967-0003; EM; DAS: 86DE; No. 4:

06.16.2023; 015024967-0004; EM; DAS: A751

(51) 08-07

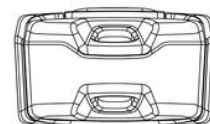
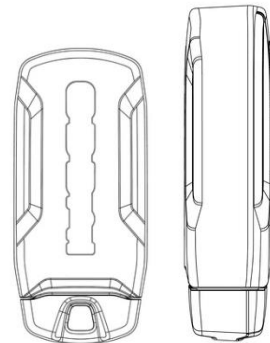
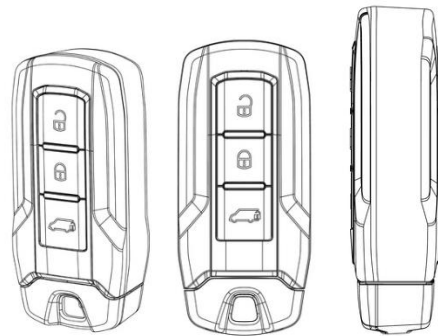
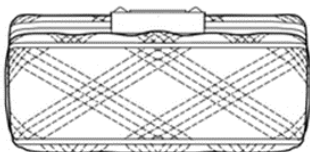
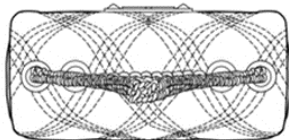
(73) IVECO SpA, Via Puglia, 35, 10156 TURIN (IT)

(72) Raffaele VERGANO, c/o IVECO SpA, Via Puglia, 35, 10156, TURIN, IT

(54) 1.-4. Nəqliyyat vasitələri üçün açar / 1.-4.

Ключ для автомобилей

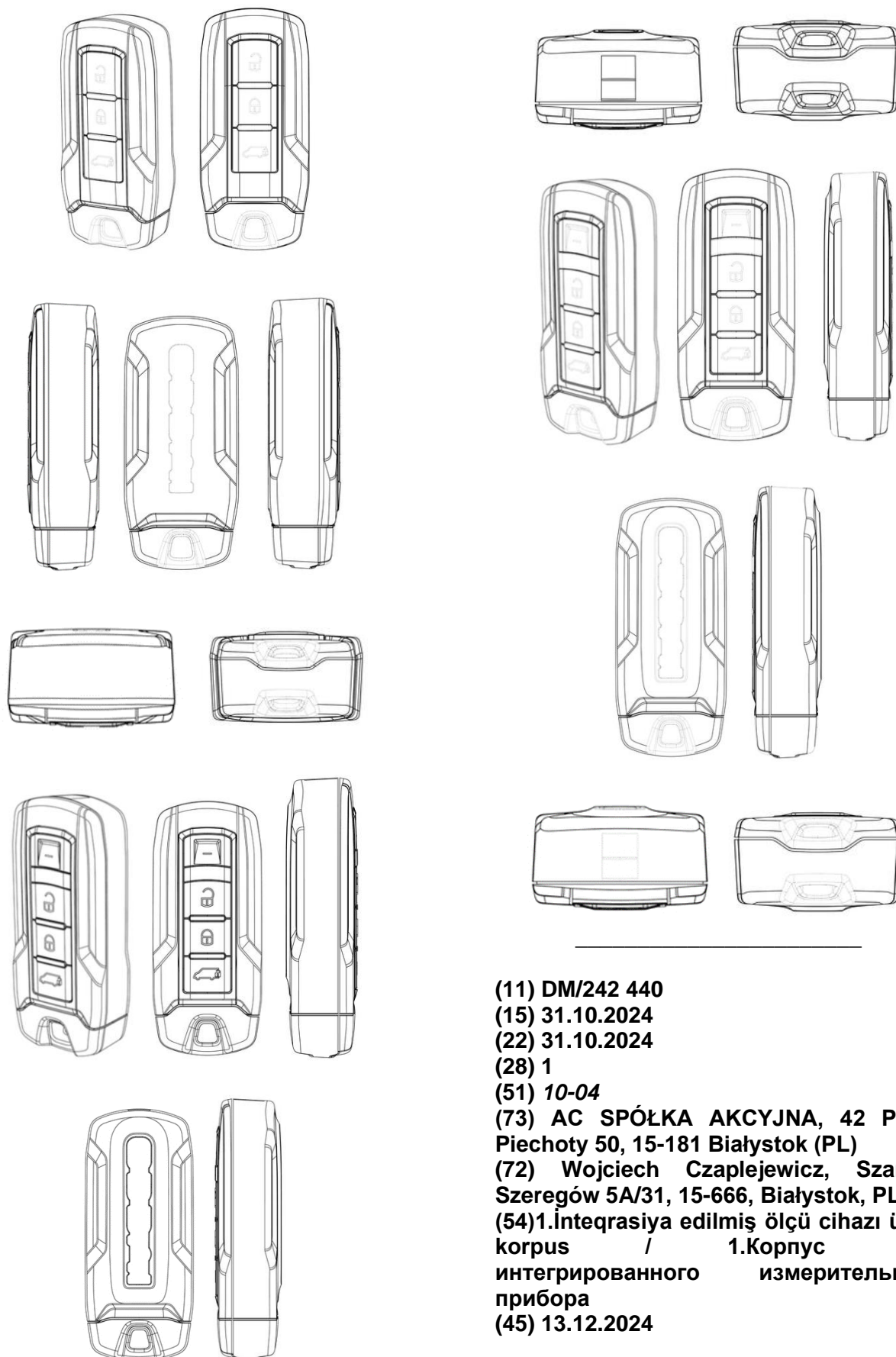
(45) 20.12.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Bülleten№ 1. 31.01.2025

08-07-10-04



(11) DM/242 440

(15) 31.10.2024

(22) 31.10.2024

(28) 1

(51) 10-04

(73) AC SPÓŁKA AKCYJNA, 42 Pułku Piechoty 50, 15-181 Białystok (PL)

(72) Wojciech Czaplejewicz, Szarych Szeregów 5A/31, 15-666, Białystok, PL

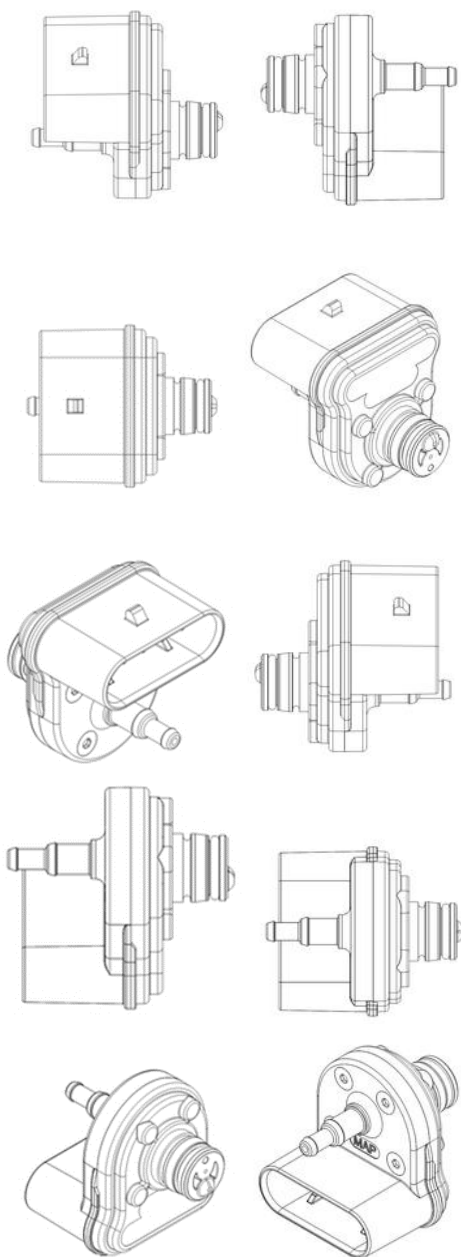
(54) 1.İntegrasiya edilmiş ölçü cihazı üçün korpus / 1.Корпус для интегрированного измерительного прибора

(45) 13.12.2024

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-04-10-07

Бюллетень № 1. 31.01.2025



(11) DM/236 552

(15) 12.03.2024

(22) 12.03.2024

(28) 1

(51) 10-07

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Silvia BOTTEGHI, c/o Harry Winston SA Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH

(54) 1. Saat korpusu / 1. Корпус часов

(45) 13.12.2024

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

10-07-10-07

Bülleten № 1. 31.01.2025

(11) DM/238 799

(15) 30.05.2024

(22) 30.05.2024

(28) 5

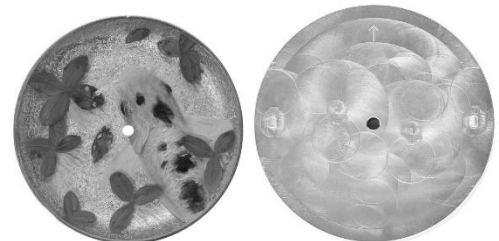
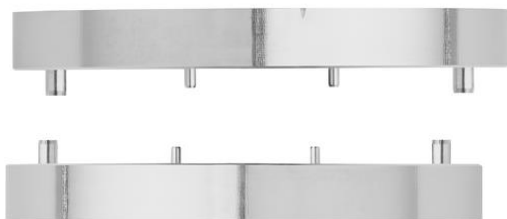
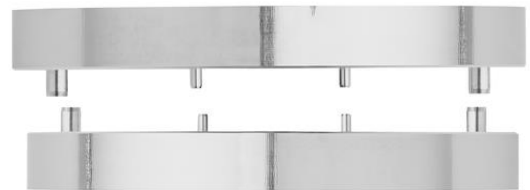
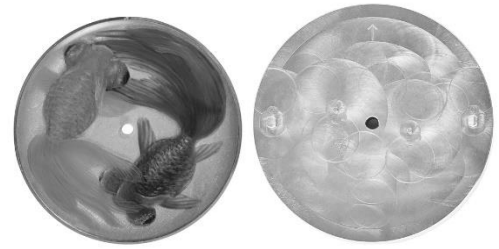
(51) 10-07

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) Riusuke Fukahori, c/o Harry Winston SA
Chemin du Tourbillon 8, 1228, Plan-les-Ouates, CH

(54) 1.-5. Saat /1.-5. Часы

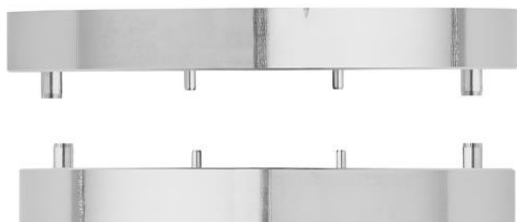
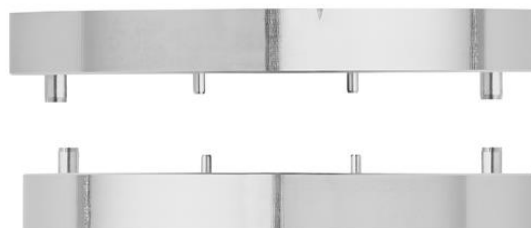
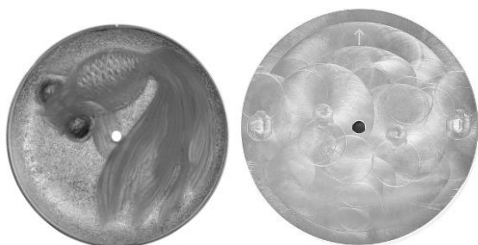
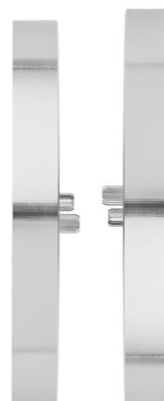
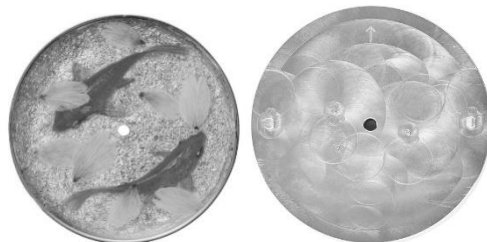
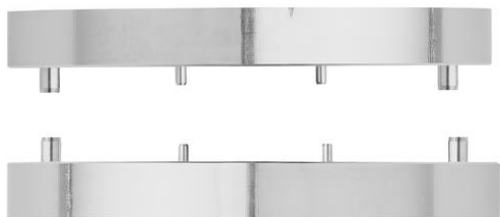
(45) 06.12.2024



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

10-07-11-01

Бюллетень № 1. 31.01.2025



- (11) DM/238 775
(15) 24.06.2024
(22) 24.06.2024
(28) 5
(51) 11-01
(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)
(72) 1-2: Delphine ABDOURAHIM, c/o
Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue,
10019, New York, US; 3-4: Rie YATSUGI-
KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth
Avenue, 10019, New York, US; 5: Tobias

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

11-01–11-01

Bülleten № 1. 31.01.2025

WUEST, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US
(54) 1. Boyunbağı; 2.-5. Sırğa / 1. Kolye;
2.-5. Serьги
(45) 27.12.2024



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin
Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01-11-01

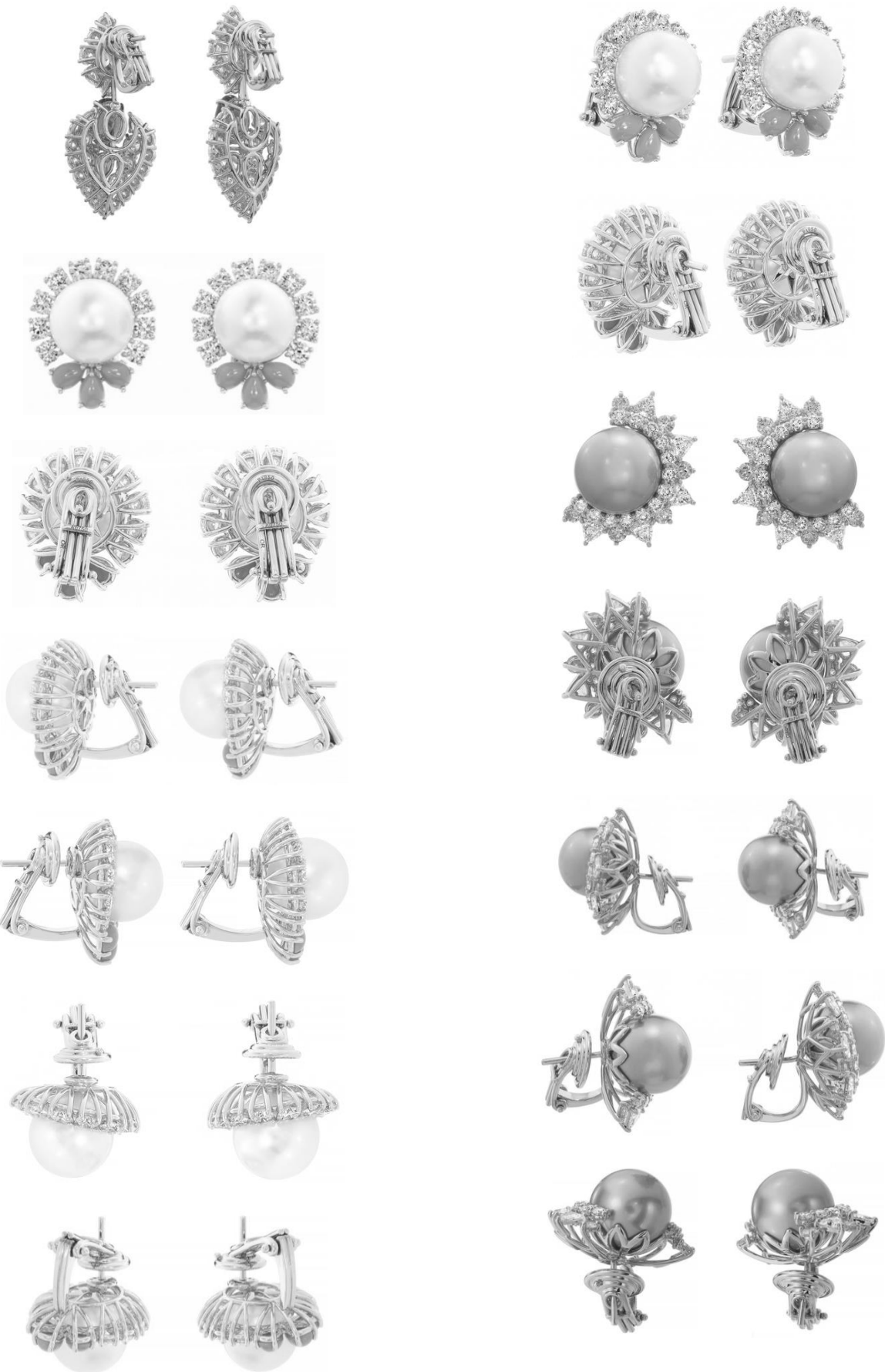
Бюллетень № 1. 31.01.2025



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Bülleten № 1. 31.01.2025

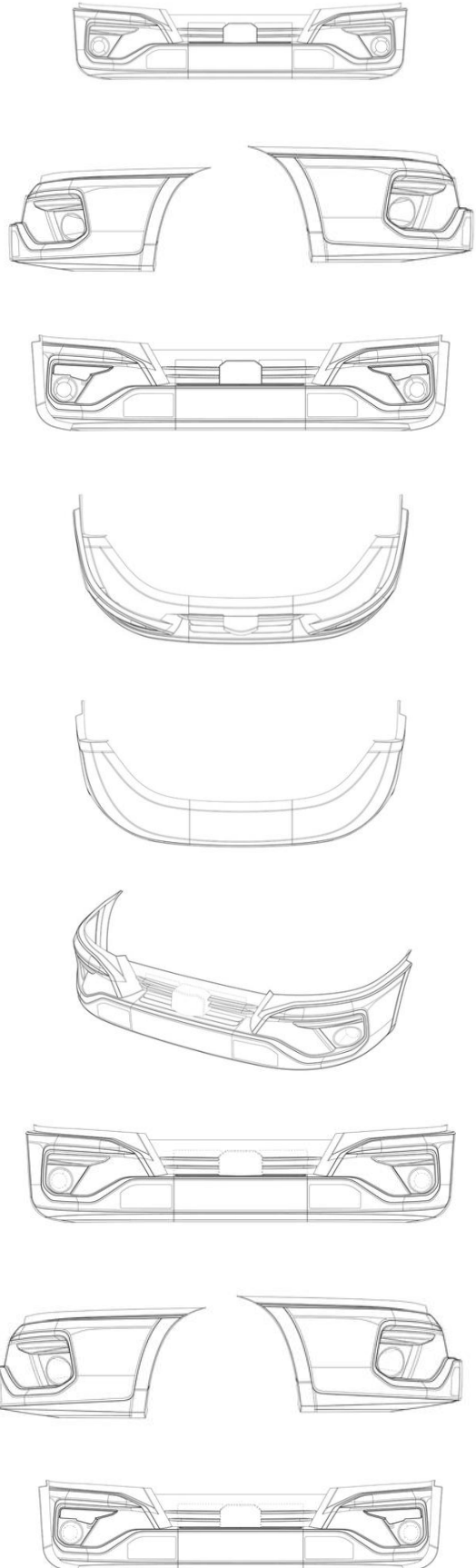
11-01-11-01



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqq müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-01-12-16

Бюллетень № 1. 31.01.2025



(11) DM/234 679

(15) 18.12.2024

(22) 18.12.2024

(28) 6

(30) No. 1: 19.06.2023; 015025214-0001; EM; SAR: E5FD; No. 2: 19.06.2023; 015025214-0002; EM; SAR: 48E7; No. 3: 19.06.2023; 015025214-0003; EM; DAS: F858; No. 4: 19.06.2023; 015025214-0004; EM; SAR: E542; No. 5: 19.06.2023; 015025214-0005; EM; SAR: 53E9; No. 6: 19.06.2023; 015025214-0006; EM; DAS: 7213

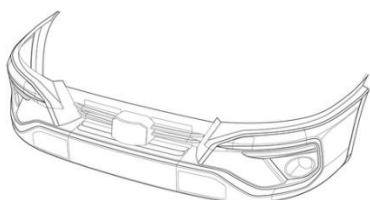
(51) 12-16

(73) IVECO SpA, Via Puglia, 35, 10156 TORINO (IT)

(72) Raffaele VERGANO, c/o IVECO SpA, Via Puglia, 35, 10156, TORINO, IT

(54) 1.-2. Avtomobil üçün bəmper; 3.-6. İdarəetmə paneli /1.-2. Бампер для автомобиля; 3.-6. Панель управления

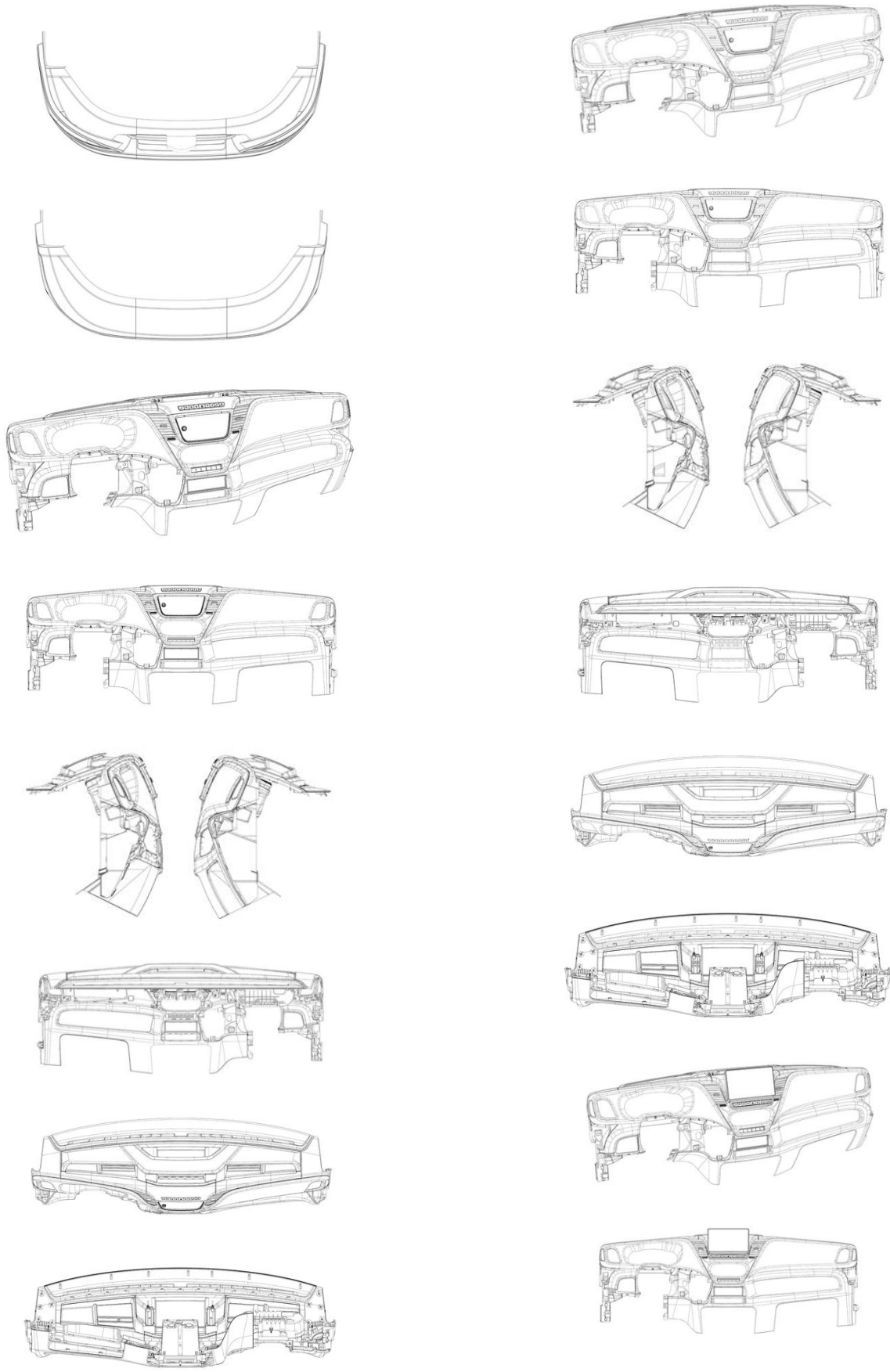
(45) 20.12.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Bülleten № 1. 31.01.2025

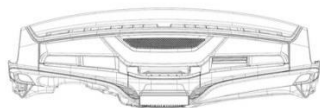
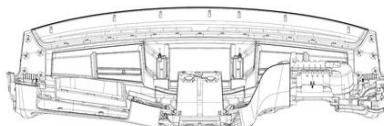
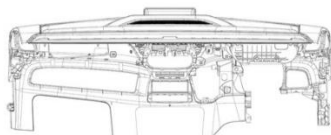
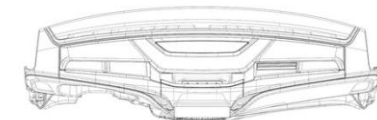
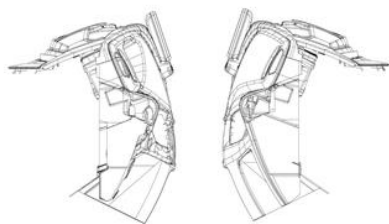
12-16-12-16



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

12-16-15-01

Бюллетень № 1. 31.01.2025



(11) DM/242 435

(15) 31.10.2024

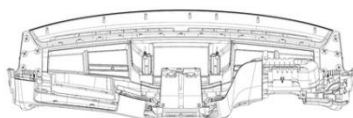
(22) 31.10.2024

(28) 1

(51) 15-01

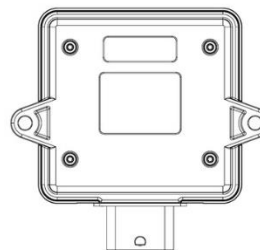
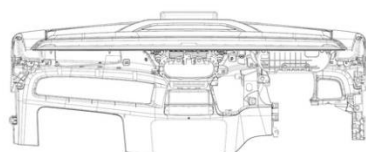
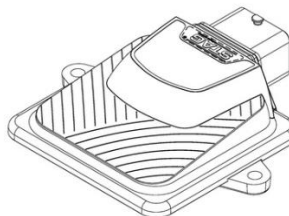
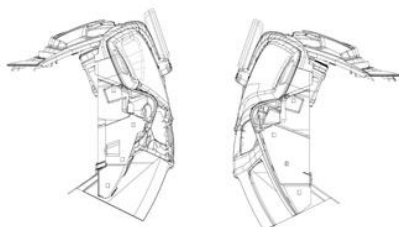
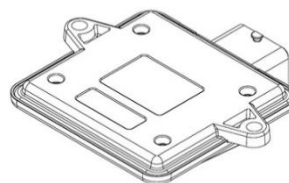
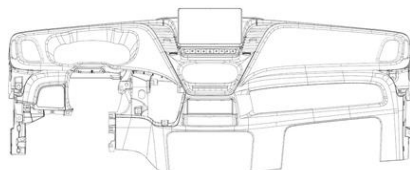
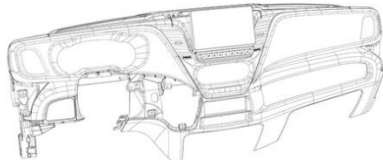
(73) AC SPÓŁKA AKCYJNA, 42 Pułku Piechoty 50, 15-181 Białystok (PL)

(72) Wojciech Czaplewicz, Szarych Szeregów 5A/31, 15-666, Białystok, PL;
Grzegorz Wierzbicki, Dubois 25/18, 15-349, Białystok, PL



(54) 1. Daxili yanma mühərrikləri üçün qaz injektorunun kontrollerinin korpusu / 1.Корпус контроллера газового инжектора для двигателей внутреннего сгорания

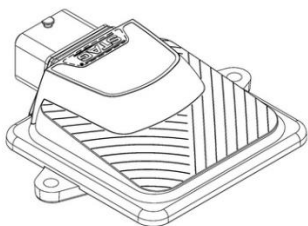
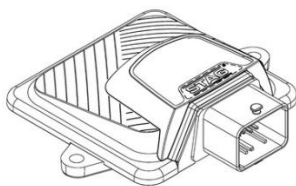
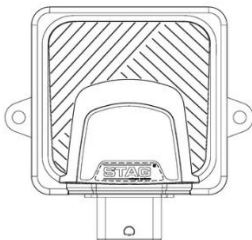
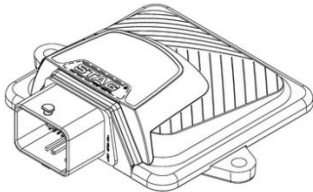
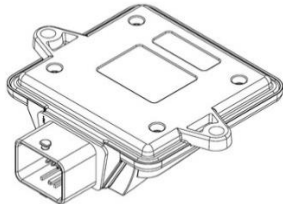
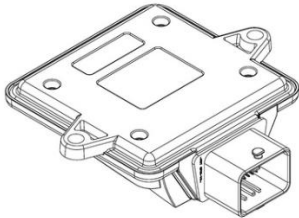
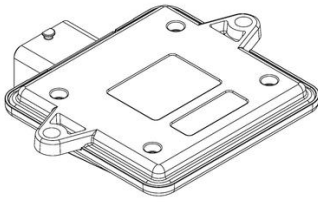
(45) 13.12.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Bülleten № 1. 31.01.2025

15-01–15-03



(11) DM/242 742

(15) 27.11.2024

(22) 27.11.2024

(28) 1

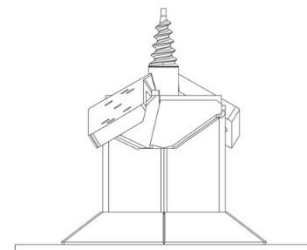
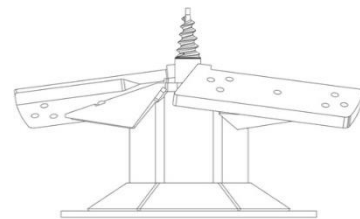
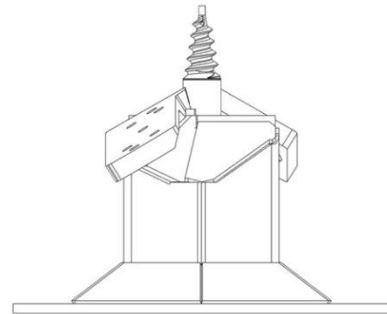
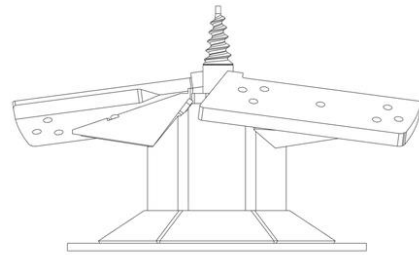
(51) 15-03

(73) Dipperfox OÜ, Staadioni tn 2, 86602 Paikuse alev (EE)

(72) Jaana Kulm, Sakala 3, 80028, Pärnu, EE

(54) 1. Ağac kötüyü xırdalayıcısının hissəsi / 1. Деталь дробилки пней

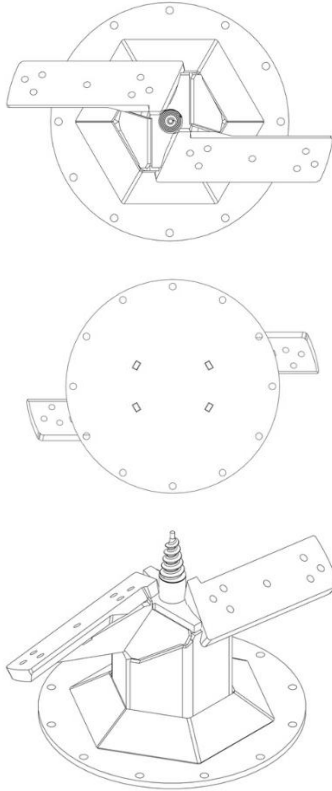
(45) 27.12.2024



“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqq müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar

15-03-22-01,03

Бюллетень № 1. 31.01.2025



(11) DM/242 502

(15) 26.07.2024

(22) 26.07.2024

(28) 3

(51) 22-01,03

(73) **BULGARIAN INDUSTRIAL ENGINEERING COMPANY EOOD, 5, Shipeto Str., 1641 Vladaya village, Sofia Municipality (BG)**

(72) Emil Ivanov, 5, Shipeto Str., 1641, Vladaya village, Sofia Municipality, BG

(54) 1. Odlu silah; 2. Lülə əyləci; 3. Uzaqdan idarə olunan tank əleyhinə raket sistemi / 1. Огнестрельное оружие; 2. Дульный тормоз; 3. Дистанционно-управляемая противотанковая ракетная система

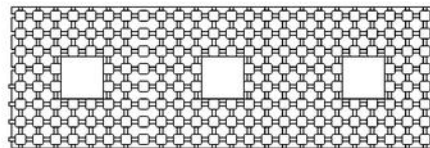
(45) 13.12.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

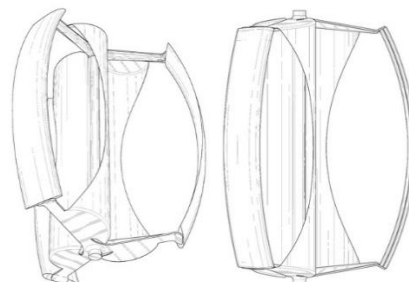
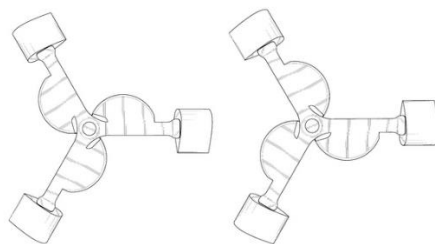
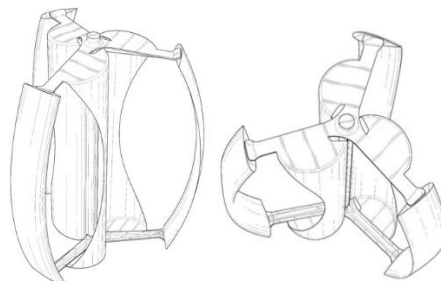
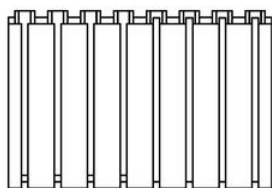
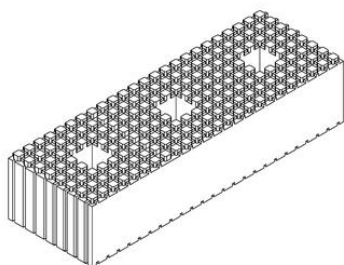
Bülleten № 1. 31.01.2025

22-01,03-25-03



- (11) DM/233 949
- (15) 05.12.2023
- (22) 05.12.2023
- (28) 1
- (51) 25-03
- (73) IceWind EHF, Arleynir 2 IceWind, 112 Reykjavik, Reykjavik (IS)
- (72) Saethor Asgeirsson, Arleynir 2, 112, Reykjavik, Reykjavik, IS
- (54) 1. Külək mühərrikinin pəri / 1. Лопасть ветряка
- (45) 06.12.2024

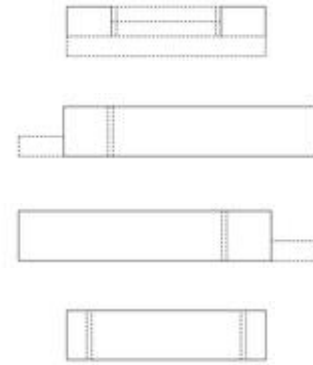
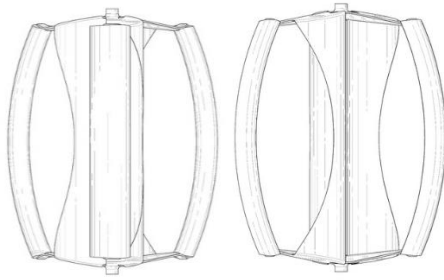
- (11) DM/242 520
- (15) 22.11.2024
- (22) 22.11.2024
- (28) 1
- (30) No. 1: 06/25/2024; 015064581-0001; EM; DAS: 5075
- (51) 25-01
- (73) Wiesław Kieryk, Bolestraszyce 164a, 37-722 Wyszatyce (PL)
- (72) Wiesław Kieryk, Bolestraszyce 164a, 37-722, Wyszatyce, PL
- (54) 1.Tikinti üçün blok / 1. Блок для строительства
- (45) 20.12.2024



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

25-03–25-03

Бюллетень № 1. 31.01.2025



(11) DM/242 458

(15) 21.10.2024

(22) 21.10.2024

(28) 5

(30) No. 1: 26.04.2024; 2024008711 D; JP; DAS: 689B; No. 2: 04/26/2024; 2024008738 D; JP; DAS: F792; No. 3: 9/19/2024; 2024019278 D; JP; DAS: C362; No. 4: 9/19/2024; 2024019280 D; JP; DAS: D370; No. 5: 9/19/2024; 2024019282 D; JP; DAS: A30E

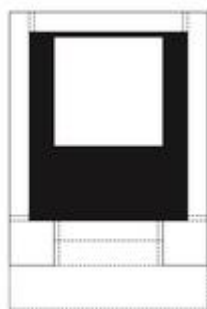
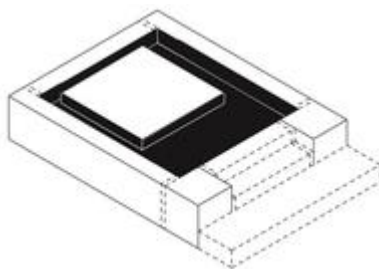
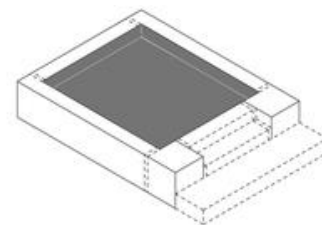
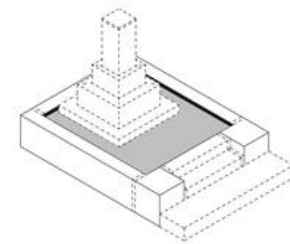
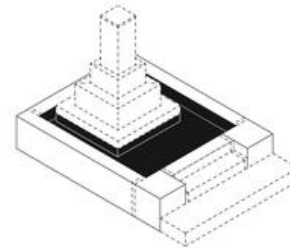
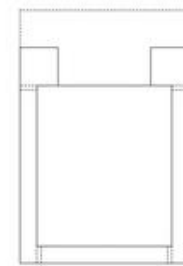
(51) 25-03

(73) Yama to Mizu, LLC, 1-1-1, Katayama, Imabari-shi, 7940063 Ehime (JP)

(72) Masahiro OGAWA, 1-1-1, Katayama, Imabari-shi, 7940063, Ehime, JP; Kouhei OGAWA, 1-1-1, Katayama, Imabari-shi, 7940063, Ehime, JP

(54) 1.-5. Qəbirüstü daşın əsası/ 1.-5. Основание надгробного камня

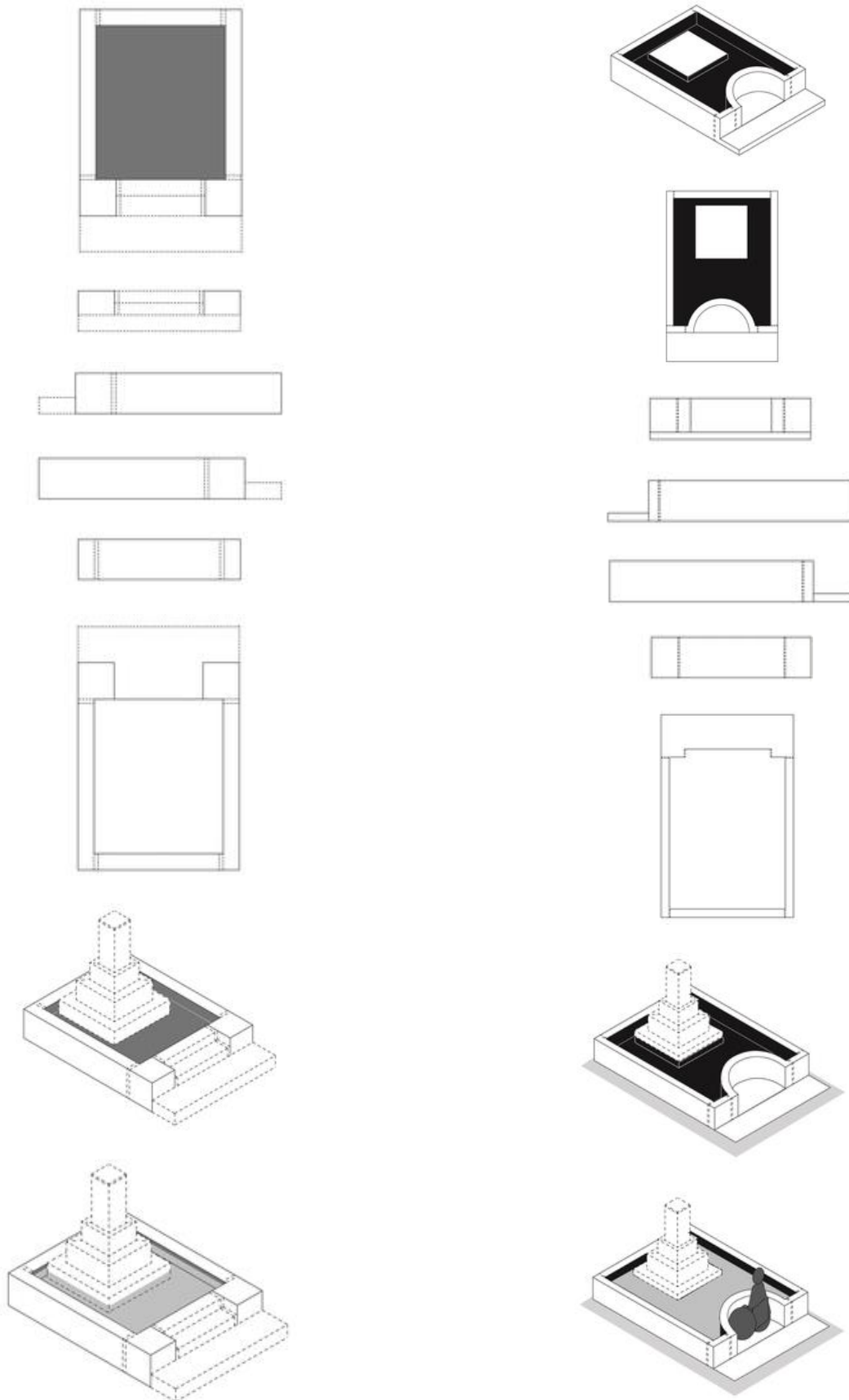
(45) 13.12.2024



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

Bülleten № 1. 31.01.2025

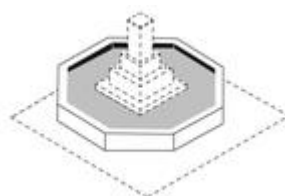
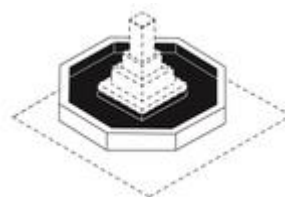
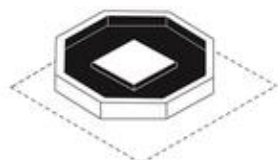
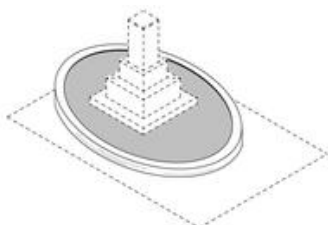
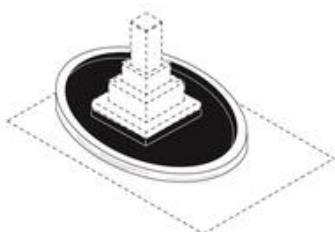
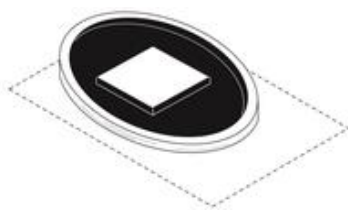
25-03-25-03



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

25-03-26-03

Бюллетень № 1. 31.01.2025



(11) DM/242 396

(15) 21.10.2024

(22) 21.10.2024

(28) 1

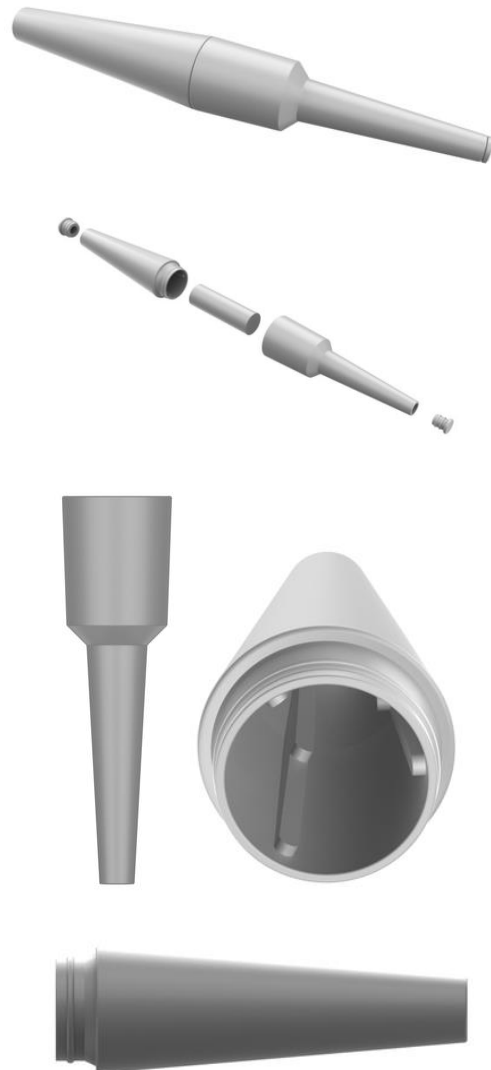
(51) 26-03

(73) Fumagalli Srl, Via Cà Bassa 29, 21100 Varese (IT)

(72) Paolo Fumagalli, Fumagalli Srl, Via Ca' Bassa 29, 21100, Varese, IT

(54) 1. Ваğ lampası /1. Садовый светильник

(45) 13.12.2024



(11) DM/242 644

(15) 16.10.2024

(22) 16.10.2024

(28) 3

(30) No. 1: 16.04.2024; 015057767-0001; EM; DAS: C379; No. 2: 16.04.2024; 015057767-0003; EM; DAS: D771; No. 3: 4/16/2024; 015057767-0004; EM; DAS: FD71

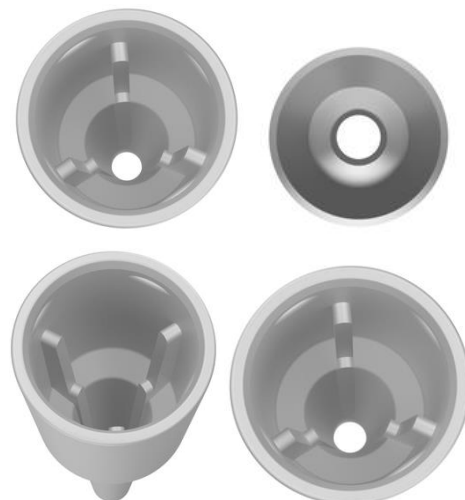
(51) 27-02

(73) MXIX Inc., 2272 Airport Rd S, Suite 309, 34112 Naples, Florida (US)

(72) Florian Enghard, Carrer de la Reina Isabel la Catòlica, 15, 3b, 07183, Santa Ponça, Illes Balears, ES

(54) 1.-3. Qəlyan üçün müştük / 1.-3. Мундштук для кальяна

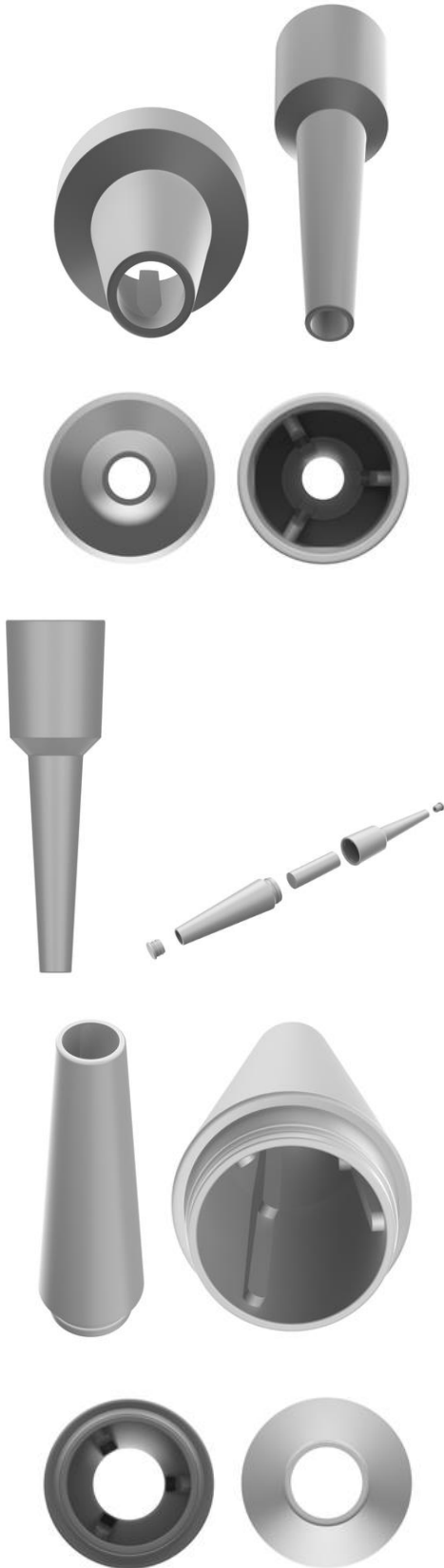
(45) 20.12.2024



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqq müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

27-02–32-01

Бюллетень № 1. 31.01.2025



- (11) DM/242 185
(15) 27.09.2024
(22) 27.09.2024
(28) 1
(30) No. 1: 04.09.2024; 015071248-0001; EM;
DAS: C0FF
(51) 32-01
(73) Fédération Internationale de Football
Association (FIFA), Fifa - Str. 20, CH-8044
Zürich (CH)
(72) Nate Morley, 6972 Ammonite Pl, 92009,
Carlsbad, California, US
(54) 1. Loqotip / 1. Логотип
(45) 06.12.2024



**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК		İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
a 2023 0024	<i>F04D 13/10</i>	(2006.01)	a 2023 0190	<i>B24B 3/02</i>	(2006.01)
	<i>F04D 29/041</i>	(2006.01)		<i>H04B 10/00</i>	(2006.01)
a 2023 0034	<i>E21B 43/04</i>	(2006.01)		<i>H04B 10/12</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/08</i>	(2006.01)	a 2023 0192	<i>BO1D 17/04</i>	(2006.01)
	<i>E21B 34/08</i>	(2006.01)		<i>C09K 8/504</i>	(2006.01)
	<i>E21B 43/10</i>	(2006.01)		<i>E21B 43/22</i>	(2006.01)
a 2023 0056	<i>F28D 7/00</i>	(2006.01)	a 2024 0002	<i>C07D 233/12</i>	(2006.01)
a 2023 0092	<i>C08F 210/14</i>	(2006.01)		<i>C07C 41/01</i>	(2006.01)
	<i>F15D 1/00</i>	(2006.01)		<i>C07C 325/02</i>	(2006.01)
	<i>F17D 1/16</i>	(2006.01)		<i>A01P 15/00</i>	(2006.01)
a 2023 0112	<i>C04B 26/12</i>	(2006.01)	a 2024 0029	<i>A01N 25/00</i>	(2006.01)
	<i>C04B 26/32</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/003</i>	(2006.01)
	<i>C04B 28/26</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/06</i>	(2006.01)
	<i>C04B 30/02</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/08</i>	(2006.01)
	<i>C04B 111/28</i>	(2006.01)		<i>E21B 41/02</i>	(2006.01)
a 2023 0133	<i>C23F 11/00</i>	(2006.01)	a 2024 0038	<i>C10G 33/04</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/14</i>	(2006.01)	a 2024 0043	<i>C07D 291/08</i>	(2006.01)
	<i>C08F 220/12</i>	(2006.01)		<i>C07D 277/62</i>	(2006.01)
	<i>C10M 149/00</i>	(2006.01)		<i>C07D 277/70</i>	(2006.01)
a 2023 0140	<i>C01B 3/00</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/04</i>	(2006.01)
	<i>C01B 3/14</i>	(2006.01)	a 2024 0062	<i>C10M 135/10</i>	(2006.01)
a 2023 0158	<i>B23C 5/08</i>	(2006.01)	a 2024 0122	<i>A61C 13/105</i>	(2006.01)

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
U 2024 0031	<i>E02B 11/00</i>	(2006.01)

U 2024 0034	<i>E21B 43/08</i>	(2006.01)
U 2024 0035	<i>E02B 11/00</i>	(2006.01)
U 2024 0039	<i>E21B 43/08</i>	(2006.01)
U 2024 0040	<i>C09K 8/50</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2024 0009	21/03
S 2024 0010	21/03
S 2024 0011	21/03

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT	
	Номер патента	МПК		Номер патента	МПК
İ 2024 0081	<i>A61K 36/90</i>	(2006.01)	İ 2024 0093	<i>C07C 9/10</i>	(2006.01)
	<i>A61K 47/46</i>	(2006.01)		<i>C07C 311/15</i>	(2006.01)
	<i>A61L 15/32</i>	(2006.01)		<i>C10M 173/00</i>	(2006.01)
İ 2024 0082	<i>C01B 3/00</i>	(2006.01)	İ 2024 0094	<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)
	<i>F24J 2/42</i>	(2006.01)		<i>C10M 135/12</i>	(2006.01)
İ 2024 0083	<i>A01G 31/02</i>	(2006.01)		<i>C10M 127/06</i>	(2006.01)
İ 2024 0084	<i>B65F 1/16</i>	(2006.01)	<i>C10N 30/12</i>	(2006.01)	
	<i>B65F 1/14</i>	(2006.01)	<i>C10N 30/06</i>	(2006.01)	
İ 2024 0085	<i>B61F 3/06</i>	(2006.01)	İ 2024 0095	<i>E21B 21/00</i>	(2006.01)
İ 2024 0086	<i>C10M 175/02</i>	(2006.01)	İ 2024 0096	<i>G01N 21/00</i>	(2006.01)
İ 2024 0087	<i>F41A 35/06</i>	(2017.01)	İ 2024 0097	<i>E04C 5/00</i>	(2006.01)
	<i>F41C 27/06</i>	(2017.01)		<i>E04C 5/01</i>	(2006.01)
İ 2024 0088	<i>G06T 7/00</i>	(2017.01)		<i>C21D 8/08</i>	(2006.01)
	<i>G06T 7/11</i>	(2017.01)	İ 2024 0098	<i>C08F 2/04</i>	(2006.01)
	<i>G06T 7/136</i>	(2017.01)		<i>C08F 2/30</i>	(2006.01)
İ 2024 0089	<i>A23L 21/15</i>	(2022.01)		<i>C08F 4/16</i>	(2006.01)
	<i>A23L 21/25</i>	(2022.01)	<i>C07C 61/00</i>	(2006.01)	
İ 2024 0090	<i>C07C 247/14</i>	(2006.01)	<i>C07C 61/40</i>	(2006.01)	
	<i>C07C 291/04</i>	(2006.01)	İ 2024 0099	<i>C10G 21/02</i>	(2006.01)

İ 2024 0091	<i>C07C 333/26</i>	(2006.01)	İ 2024 0100 İ 2024 0101	<i>C10G 21/20</i>	(2006.01)
	<i>C23F 11/04</i>	(2006.01)		<i>C10G 21/28</i>	(2006.01)
	<i>C07C 31/04</i>	(2006.01)		<i>C10G 25/02</i>	(2006.01)
	<i>C07C 307/10</i>	(2006.01)		<i>C07C 39/18</i>	(2006.01)
İ 2024 0092	<i>C10C 135/10</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/003</i>	(2006.01)
	<i>C10M 105/06</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/38</i>	(2006.01)
	<i>C10M 135/20</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/593</i>	(2006.01)
	<i>C07C 323/03</i>	(2006.01)		<i>C07C 69/66</i>	(2006.01)

**FAYDALI MODEL PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ПАТЕНТОВ
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

Patentin nömrəsi Номер патента	BPT	
	МПК	
F 2024 0021	<i>A01B 79/00</i>	(2006.01)
	<i>A01B 79/02</i>	(2006.01)
F 2024 0022	<i>A61G 7/00</i>	(2006.01)
F 2024 0023	<i>E02B 9/04</i>	(2006.01)
F 2024 0024	<i>E02B 9/04</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ SNBT
ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ПАТЕНТОВ
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

Patentin nömrəsi Номер патента	SNBT
	МКПО
S 2024 0007	<i>09/01</i>
S 2024 0008	<i>09/01</i>
S 2024 0009	<i>09/01</i>
S 2024 0010	<i>11/01</i>
S 2024 0011	<i>06/09</i>
S 2024 0012	<i>09/01</i>

**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
İ 2017 0026	ŞLÜMBERGER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.) (NL)	03.03.2026
İ 2022 0090	UEZERFORD U.K. LİMİTED, Qotam Road, İst Leyk, Louborouq Leysestersayr LE12 6JX (GB)	19.11.2025
İ 2023 0008	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.), Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	26.02.2026
İ 2023 0060	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (SCHLUMBERGER TECHNOLOGY B.V.), Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	17.02.2026
İ 2023 0082	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V., Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	20.02.2026
İ 2023 0083	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. ,Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	19.11.2025
İ 2023 0072	YOO, Young Ho()	07.04.2025
İ 2025 0003	BP CORPORATION NORTH AMERICA INC., 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) DELLINGER, Joseph, Anthony, c/o BP Legal Patents and Technology 501 Westlake Park Boulevard Houston, Texas 77079 (US) PANTIN, Esteban, Diaz, c/o BP Legal Patents and Technology 501 Westlake Park Boulevard Houston, Texas 77079 (US)	05.01.2026
İ 2025 0006	Astrata AQ, Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH) Lyan Tsyanchun, No 1101, Hengye Building, Ronggui Street, Shunde District, Foshan, Guangdong, People's Republic of China, 528329 (CN)	26.10.2025
İ 2025 0007	Həsənov Mehman Hüseyn oğlu, AZ 1033 Bakı, Montin qəs., Daş Karxanası ev 592 (AZ) Yusifbəyli Nurəli Adil oğlu, AZ 1149 Bakı Neapol küç. Yat/NA, ev 19 (AZ) Hacıyeva Könül Ramiz qızı, AZ 5008 Sumqayıt şəh. 5-mkr, ev 7/7., mən. 8 (AZ) Nəcəfov Baloglan Kamil oğlu, AZ 1044 Bakı Xəzər rayonu, Mərdəkan qəs. Baba Əliyev küç. ev 1 mən. 32 (AZ)	24.10.2026

	Hüseynli Fərid Sabir oğlu, AZ 1010 Bakı Nəsimi rayonu, Cavadxan, 48/A (AZ)	
İ 2025 0008	BROMINE COMPOUNDS LTD., P.O. BOX 180 8410101 BEER-SHEVA, ISRAEL(IL) SHANDALOV, Elizabeta, 5 Kida Street 8496500 Omer (IL) MASARWA, Mohamad, 12 Agamit Street 8533800 Lehavim (IL) COHEN, David, 54/4 Nahum Sarig Street 8476728 Beer Sheva (IL)	09.11.2025
İ 2025 0009	ARMASELL ENTERPRAYZ GMBX AND KO. KQ., Zeppelinstrasse 1 12529 Schönefeld (DE) ZOMBERG, Patrik, Peter-Büscher-Strade 5a, 48167 Münster (DE) XOLUB, Pavel, Aegidiistrasse 62b, 48143 Münster (DE) MOLLER, Stephan, Borkenfeld 7, 48167 Münster (DE) ÇJEN, Çjiçen, Carl-Neuendorff-Weg 52, 48161 Münster (DE)	08.03.2026
İ 2025 0010	Ağayev İlham Bağoğlan oğlu, Bakı şəh., Sabunçu rayonu, Bakıxanov qəs., Y.Əliyev küç., ev 44 (AZ)	06.11.2026
İ 2025 0011	ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu, AZ 1029, Bakı şəh., Böyükşor şossesi, 2062-ci məh. (AZ) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu, AZ 1141, Bakı şəh., Ş.Mehdiyev küç.. ev 97, mən. 43 (AZ) Sucayev Əfsun Rəzzaq oğlu, AZ 1140, Bakı şəh., General Mehmandarov küç., ev 52, mən. 115 (AZ) Novotorjina Neiya Nikolayevna, AZ 1008, Bakı, Qarabağ küç, ev 39, mən. 5 (AZ) Kazımzadə Şəfa Kazım qızı, AZ 1138, Bakı, Yasamal rayonu, K.Rəhimov küç., ev 13, mən. 128 (AZ) Abbasova Mələhət Tələt qızı, AZ 1116, Bakı şəh. Gəncə pr., ev 53, mən, 59 (AZ) Səfərova Mehparə Rəsul qızı, AZ 1116, Bakı şəh. Gəncə pr., ev 56, mən. 38 (AZ) Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı, AZ 1182, Bakı, 7-ci mkr. ev 3a, mən. 16 (AZ) Mustafayeva Yeganə Sabir qızı, AZ 1130, Bakı şəh., Ə.Naxçıvani küç.. ev 33a. mən. 48 (AZ)	20.12.2026
İ 2025 0012	Meliorasiya Elmi-Tədqiqat İnstitutu MMC, AZ 1130, Bakı şəhəri, İ.Dadaşov küç., 324 (AZ) Həsənov Sabir Tehranxan oğlu, AZ 1067, Bakı şəh., Qaraçuxur qəs., məh. 4048/49, ev 3, mən. 104 (AZ) Dadaşev Mir Mövsüm Anar oğlu, AZ 1008, Bakı şəh. K.Kazımzadə 7, mən 33 (AZ) Haqverdiyeva Ceyran Haqverdi qızı, AZ Bakı şəh. Sabunçu rayonu Sabunçu qəs. M. Aydınbəyov küç., ev 3, mən. 31 (AZ)	02.12.2025
İ 2025 0013	HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, INC., 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032-3219, USA (US) LEHRLİNQ, Qunnar, 16 Panther Place Mount Pearl NL, A1N 5B1 (CA) MAER, Piter Reyd, 700 W. Pont Des Mouton Road Lafayette, Louisiana 70508 (US)	09.07.2026
İ 2025 0015	"Neftin, qazın geotexnoloji problemləri və kimya" ETİ, AZ 1010, Bakı, Dilarə Əliyeva 227 (AZ) Həsənov Qəhrəman Söyün oğlu, Bakı şəh., Telnov küç., ev 19, mən. 92 (AZ) Qəhrəmanova Zarema Osman qızı, Bakı şəh., 3 mr., R.Məmmədov küç.. ev 11, mən. 12(AZ) İsmayılova Kəmalə Məzahim qızı, Bakı şəh., Dairəvi yol 8, ev 18, mən. 42 (AZ)	19.07.2026

Sadiqova Nəzakət Əhməd qızı, Bakı şəh., Ə.Rəcəbli küç., ev 4/6, mən. 20 (AZ)

Faydalı modellər
Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
F 2022 0004	Astrata AG,Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	25.02.2026
F 2022 0005	Astrata AG,Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	25.02.2026
F 2022 0006	Astrata AG,Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	25.02.2026
F 2022 0007	Astrata AG,Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	25.02.2026
F 2022 0008	Astrata AG,Gewerbestrasse 5, Cham, canton Zug 6330, Switzerland (CH)	25.02.2026
F 2022 0012	ASELSAN ELEKTRONİK SANAYİ VE TİCARET ANONİM ŞİRKETİ,Mehmet Akif Ersoy Mahallesi 296. Cadde No: 16 Macunkoy, 06370 Ankara, Turkey (TR)	24.02.2026
F 2025 0005	Məmmədov Qalib Mehman oğlu, AZ 0102, Xırdalan şəh., H.Əliyev prospekti 167, AAF Park Y/K, 21-ci küçə, 7-ci bina, mən. 10 (AZ)	16.08.2026
F 2025 0006	İslamov İslam Camal oğlu, Sumqayıt şəh., 44-cü məh., S. Bədəlbəyli küç., ev 18, mən. 31 (AZ)	07.02.2026
F 2025 0007	İslamov İslam Camal oğlu, Sumqayıt şəh., 44-cü məh., S. Bədəlbəyli küç., ev 18, mən. 31 (AZ)	07.02.2026
F 2025 0008	İslamov İslam Camal oğlu, Sumqayıt şəh., 44-cü məh., S. Bədəlbəyli küç., ev 18, mən. 31 (AZ)	07.02.2026
F 2025 0009	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, AZ 1096, Bakı şəh., Rüstəm Rüstəmov küç., ev 44, mən. 76 (AZ)	04.04.2026
F 2025 0010	Əbilov Rəşad Səffan oğlu, AZ 1096, Bakı şəh., Rüstəm Rüstəmov küç., ev 44, mən. 76 (AZ)	30.05.2026

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2016 0008	Panasonic Electric Works Elektrik Sanayi Ve Ticaret Anonim Şirketi, ABDURRAHMANGAZI MAH. EBUBEKIR CAD. NO:44 SAMANDIRA SANCAKTEPE/İSTANBUL (TR)	24.01.2026
S 2016 0023	Arçelik Anonim Şirketi, E5 Ankara Asfaltı UzeriTuzlalstanbul 34950 TURKEY (TR)	16.01.2026
S 2016 0025	Arçelik Anonim Şirketi, E5 Ankara Asfaltı UzeriTuzlalstanbul 34950TURKEY (TR)	16.01.2026
S 2017 0002	Boquslavskaya Karina İrekovna (RU)	17.02.2026
S 2020 0025	AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A., Via Modena, 12, 40019 Sant`Agata Bolognese (BO), Italy (IT)	31.07.2026
S 2020 0026	AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A., Via Modena, 12, 40019 Sant`Agata Bolognese (BO), Italy (AZ)	31.07.2026

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....	3
İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	5
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	6
C. Kimya; metallurgiya.....	6
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	10
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	11
H. Elektrik.....	11
FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR	
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	27
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	13
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqlətmə.....	15
C. Kimya; metallurgiya.....	17
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	22
F. Maşınqayırma, işıqlanma, isitmə, silah və sursat, partlatma işləri.....	23
G. Fizika.....	24
DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ FAYDALI MODEL PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR	
A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	29
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	29
SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ	
Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	31
Dövlət reyestrinə daxil edilmiş sənaye nümunəsi patentləri haqqında məlumatlar.....	53
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	119
İxtiralarla aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	141
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	141
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	142

İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	142
Faydalı model patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	143
Sənaye nümunələri patentlərinin nömrə və SNPT üzrə göstəriciləri.....	143
BİLDİRİŞLƏR	144

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека.....	61
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	62
C. Химия; металлургия	63
E. Строительство и горное дело.....	67
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	67
H.Электричество.....	68
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
E. Строительство и горное дело.....	85
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	70
B. Различные технологические процессы; транспортировка.....	73
C. Химия; металлургия.....	74
E. Строительство и горное дело.....	80
F. Машиностроение, освещение, отопление, оружие и боеприпасы, взрывные работы.....	81
G.Физика.....	82
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ПОЛЕЗНЫХ МОДЕЛЕЙ	
A. Удовлетворение жизненных потребностей человека	87
E. Строительство и горное дело.....	87
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	89
Сведений о патентах, внесённых в государственный реестр промышленных образцов Азербайджанской Республики.....	110
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”	119
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	141
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на полезные модели....	141
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на промышленные образцы.....	142

Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на полезные модели.....	142
Нумерационный указатель и указатели МПКО патентов на промышленные образцы.....	143
ИЗВЕЩЕНИЯ.....	144

Korrektor:

İ.Məmmədov

İ.Paşayev

Operator:

N.Haqverdiyeva

Tirajı: 20 nüsxə;

Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
